

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10032054

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 7

Energieeffizienzklasse: A+

Energieverbrauch 420 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt des Lagerfachs für frische Lebensmittel: 364 Liter

Nutzzinhalt Vier-Sterne-Fachs: 186 Liter

Frostfrei: Ja

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 9 Stunden

Gefriervermögen in kg/24h: 14 kg

Klimaklasse: SN, N, ST, T (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10 °C und 43 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 45 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10032054

category of the household refrigerating appliance model: 7

energy efficiency class: A+

Energy consumption 420 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located'

storage volume fresh-food storage compartment: 364 litres

storage volume of the 4-star compartment: 186 liters

frost-free: Yes

power cut safe in h / temperature rise time: 9 h

freezing capacity in kg/24 h: 14 kg/24 h

climate class: SN, N, ST, T (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 10 °C and 43 °C)

airborne acoustical noise emissions expressed in dB(A) re1 pW: 45 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no