

Warenkennzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10033040

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 9 (Gefriertruhe)

Energieeffizienzklasse: A+++

Jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 116 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt des Drei-Sterne-Fachs: 201 Liter

Frostfrei: entfällt

Temperaturanstieg / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 70 h

Gefriervermögen in kg/24h: 9 kg/24h

Klimaklasse: SN, N, ST, T (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur von 10 °C bis 43 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 41 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10033040

category of the household refrigerating appliance model: 9 (Chest Freezer)

energy efficiency class: A+++

annual energy consumption (AEc) in kWh per year: Energy consumption 116 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Storage volume of the 3-star compartment: 201 litres

frost-free: n/a

power cut safe in h / temperature rise time: 70 h

freezing capacity in kg/24 h: 9 kg/24h

climate class: SN, N, ST, T (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 10 °C and 43 °C)

airborne acoustical noise emissions expressed in dB(A) re1 pW: 41 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no