

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|                                                                                   |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                            | Klarstein     |
| Modellkennung                                                                     | 10046577      |
| Jährlicher Energieverbrauch                                                       | 47,1 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse                                                            | A             |
| Fluiddynamische Effizienz                                                         | 29,9          |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz                                          | A             |
| Beleuchtungseffizienz                                                             | 53,0 lx/W     |
| Beleuchtungseffizienzklasse                                                       | A             |
| Fettabscheidegrad                                                                 | 68,8 %        |
| Klasse für den Fettabscheidegrad                                                  | D             |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | 302 m³/h      |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | 600 m³/h      |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 52 dB         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 68 dB         |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)                                              | 0,30 W        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2025.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2256636

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2256636>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Deutschland

# Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

|                                                                             |                |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Supplier name or trademark                                                  | Klarstein      |
| Model identifier                                                            | 10046577       |
| Annual Energy Consumption                                                   | 47,1 kWh/annum |
| Energy Efficiency Class                                                     | A              |
| Fluid Dynamic Efficiency                                                    | 29,9           |
| Fluid Dynamic Efficiency class                                              | A              |
| Lighting Efficiency                                                         | 53,0 Lux/W     |
| Lighting Efficiency class                                                   | A              |
| Grease Filtering Efficiency                                                 | 68,8 %         |
| Grease Filtering Efficiency class                                           | D              |
| Air flow (min speed normal use)                                             | 302 m³/h       |
| Air flow (max speed normal use)                                             | 600 m³/h       |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use) | 52 dB          |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use) | 68 dB          |
| Power consumption in off mode (W)                                           | 0,30 W         |

Model placed on the Union market from 01/03/2025.



**EPREL registration number:** 2256636

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2256636>

**Supplier:** Chal -Tec GmbH (Authorised representative)

**Website:**

**Customer care service:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**Email:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Phone:** +49303001385500

**Address:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Germany