

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10032485
Anzahl der Garräume	1
Garraum 1	
Energieeffizienzindex	106,5
Energieeffizienzklasse	A
Energieverbrauch pro Zyklus (konventioneller Modus)	0,99 kWh
Energieverbrauch pro Zyklus (Umluft-Modus)	0,79 kWh
Wärmequelle	Strom
Volumen	70 Liter

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/01/2020.



EPREL-Eintragungsnummer 1434286

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1434286>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland

Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	Klarstein
Model identifier	10032485
Number of cavities	1
Cavity 1	
Energy Efficiency Index	106,5
Energy Efficiency Class	A
Energy consumption per cycle (conventional mode)	0,99 kWh
Energy consumption per cycle (fan-forced convection mode)	0,79 kWh
Heat source	Electric
Volume	70 Litres

Model placed on the Union market from 01/01/2020.



EPREL registration number: 1434286

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1434286>

Supplier: Chal -Tec GmbH (Manufacturer)

Website:

Customer care service:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

Email: info@electronic-star.de

Phone: +49303001385500

Address:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Germany

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10036447
Jährlicher Energieverbrauch	91,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	19,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	54,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	75,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	295 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	644 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	50 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2021.



EPREL-Eintragungsnummer 1418393

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1418393>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland

Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	Klarstein
Model identifier	10036447
Annual Energy Consumption	91,0 kWh/annum
Energy Efficiency Class	C
Fluid Dynamic Efficiency	19,6
Fluid Dynamic Efficiency class	C
Lighting Efficiency	54,0 Lux/W
Lighting Efficiency class	A
Grease Filtering Efficiency	75,5 %
Grease Filtering Efficiency class	C
Air flow (min speed normal use)	295 m³/h
Air flow (max speed normal use)	644 m³/h
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)	50 dB
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)	65 dB

Model placed on the Union market from 01/12/2021.



EPREL registration number: 1418393

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1418393>

Supplier: Chal -Tec GmbH (Manufacturer)

Website:

Customer care service:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

Email: info@elektronik-star.de

Phone: +49303001385500

Address:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Germany