



MISON® 12

Généralités

Nom du Gaz	Mison® 12
Formule chimique	Ar + CO ₂ + Adjuvant
Pureté, % volumique	Ar= QS CO ₂ = 12 % (± 10 % relatif)
Impuretés Garanties	NA
Adjuvants	NO

Conditionnement



Type de bouteilles	Volume	Type robinet
Mini	1,0 stm ³	 Type C
Mobil	2,4 stm ³	
B50	10,8 stm ³	
Cadre C8	86,4 stm ³	
Etat	Gazeux	
Pression de remplissage*	200 bar	
Date limite d'utilisation	NA	

*dans les conditions normales d'utilisation (1013 hPa à 15°C)

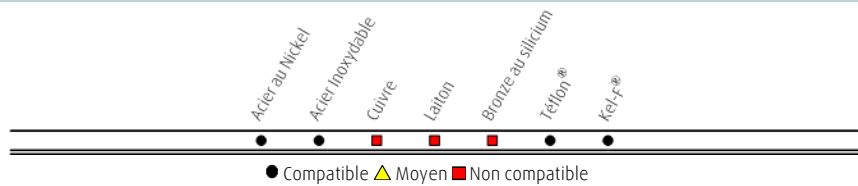
Caractéristiques

Mélange de soudage réducteur d'ozone.

Usages





Compatibilité avec les matériaux





Classification

<p><u>Pictogramme(s) ADR:</u></p> <div style="text-align: center;">  <p>Non-combustible</p> </div>	<p><u>Pictogramme(s) CLP:</u></p> <div style="text-align: center;">  <p>Gaz sous pression</p> </div>
---	---

FDS

<p><u>Phrases P:</u> P403: Stocker dans un endroit bien ventilé.</p>
<p><u>Phrases H:</u> H280: Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur. EIGA-As: Asphyxiant à concentration élevée.</p>
<p><u>Fiche de données sécurité :</u> Nos fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site internet et consultables via le lien suivant : Lien</p>

**Références
normatives et
réglementaires**

<p>EN ISO 14175 : Produits consommables pour le soudage - Gaz et mélanges gazeux pour le soudage par fusion et les techniques connexes. Groupe M20</p>
--

**Références
documentaires**

<p>Référence PRISMA :FR-FPLG-0044 Référence PRISMA Certificat d'Analyse : FR-CA-0094 Référence PRISMA Certificat de Conformité : FR-CC-0186 Référence PRISMA Plan Qualité : FR-PQGI-0165</p>
--

Linde France est déchargé de toute responsabilité en cas d'utilisation du produit autre que celui/ceux indiqué(s) précédemment. Le client est invité à contacter Linde France s'il envisage tout autre usage.