

Minarc

LES PETITS GÉANTS DU MONDE DU SOUDAGE MMA





Minarc



LES PETITS GÉANTS DU MONDE DU SOUDAGE MMA

Les postes à souder MMA **Minarc 150 et 220 Classic** sont légers mais aussi solides, durables et résistants aux chocs. Un choix idéal pour les ateliers et travaux sur site.

Des **performances d'arc supérieures** grâce à des réserves haute tension et une commande « Arc Force » automatique qui garantissent la stabilité de l'arc dans toutes les positions de soudage, même en cas de raccordement à des câbles d'alimentation et de soudage très longs pouvant aller jusqu'à 100 m.

La fonction **Automatic Hot Start assure un amorçage idéal** dans toutes les conditions et la fonction anti-collage réduit les risques de collage de l'électrode MMA au matériau de base tout en participant au contrôle d'arc court. La protection contre la surcharge et la pénétration d'humidité et de poussière assure une excellente fiabilité. La fonction d'amorçage par friction TIG associée aux torches GV TIG permet également de réaliser des soudures TIG. Le modèle Minarc 220 est équipé d'une option de commande à distance.

Les modèles Minarc Classic spécifiés disposent d'une fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui abaisse la tension à vide pour les environnements de soudage humides. Le Minarc 151 Classic est conçu pour une utilisation avec des transformateurs de site de 110 V.



PRINCIPAUX AVANTAGES



DÉMARRAGE FACILE

Avec des packs « prêts à souder »



UN SOUDAGE DE HAUTE QUALITÉ

Bonne performance d'arc



UN EXCELLENT PACK

Légèreté, puissance et facteur de marche élevé

AVANTAGES

- Excellente qualité de soudage et d'amorçage
- Modèles monophasés 230 V et 110 V, et triphasés 400 V
- Fonctions dynamiques automatiques
- Légèreté et grande puissance
- Excellentes performances de travail
- Modèle avec option VRD
- Fonction d'amorçage par friction TIG
- Appareils « prêts à souder »



OPTIONS



Minarc 150

Le Minarc 150 est une source d'alimentation monophasée 140 ampères CC MMA. Cette petite centrale vous offre tout ce dont vous avez besoin pour démarrer dans le soudage. Il peut être facilement transporté grâce à sa poignée ou à sa bandoulière, le tout dans un boîtier solide. Le Minarc 150 est également disponible avec une fonction VRD.



Minarc 220

Le Minarc 220 est une source de puissance MMA 220A DC triphasée qui assure une réelle mobilité pour les soudeurs en déplacement. Cette petite centrale vous offre tout ce dont vous avez besoin pour démarrer dans le soudage.



CARACTÉRISTIQUES



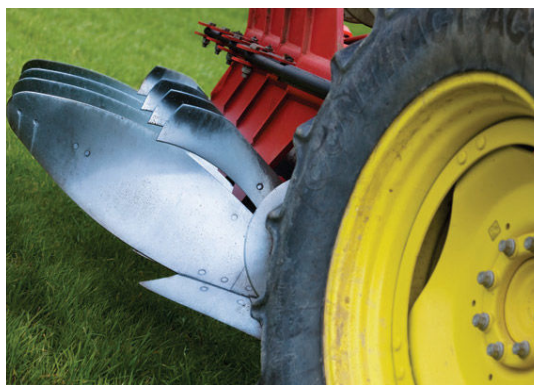
Résistant aux chocs

Le Minarc 150 Classic est doté d'une coque résistante aux chocs et d'une protection des commandes.



Facile à paramétrer

Le Minarc 220 est facile à paramétrer. La sélection du type d'électrode garantit une qualité de soudage optimale, et une commande à distance en option permet d'ajuster le courant pendant le soudage.



D'exceptionnelles performances de soudage

Ses performances exceptionnelles et sa taille compacte font du Minarc MMA un appareil idéal pour les ateliers d'entretien qui réparent des équipements lourds.



ACCESSOIRES



TX 223GVD13

200 A, refroidissement par gaz, vanne de gaz, DIX 13, grande tête de torche



TX 163GVD9

160 A, refroidissement par gaz, vanne de gaz, DIX 9 mm, 4 m, grande tête de torche



Welding cable 5 m 25 mm²



Earth return cable 5 m, 25 mm²



Electrode holders



Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kemppi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



Carrying straps



MST 400

Convient aux modèles MinarcMig, MinarcMig Evo, MinarcTig, MinarcTig Evo et Minarc 220.

Le MST 400 est une unité de transport à deux roues recommandée pour les bouteilles de gaz de petites tailles.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Minarc 150

| | |
|--|----------------------------|
| Code du produit | 6102150 |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 230 V \pm 15 % |
| Fusible à retard | 16 A |
| Tension à vide | 85 V |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,5 à 3,25 mm |
| Plage de courants de soudage (MMA) | 10 A/20,5 V à 140 A/25,6 V |
| Plage de courants de soudage (TIG) | 5 A/10 V à 150 A/16 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 320 x 123 x 265 mm |
| Poids (sans accessoires) | 4,0 kg |
| Indice de protection | IP23S |

Minarc 220

| | |
|---|--|
| Code du produit | 6102220 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 400 V (-20 à +15 %) |
| Fusible à retard | 10 A |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 % | 220 A/18,8 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 % | 180 A/17,2 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 % | 160 A/16,4 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 % | 220 A/28,8 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 % | 170 A/26,8 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 % | 150 A/26,0 V |
| Tension à vide | 85 V |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,5 à 5,0 mm |
| Plage de courants de soudage (MMA) | 10 A/20,4 V à 220 A/28,8 V |
| Plage de courants de soudage (TIG) | 10 A/10,4 V à 220 A/18,8 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 400 x 180 x 340 mm |
| Poids (sans accessoires) | 9,2 kg (10,2 kg avec câble de connexion) |
| Indice de protection | IP23S |



ACCESSOIRES

TX 223GVD13

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Code du produit | TX223GVD134 (4m) |
| Normes | CEI 60974-7 |
| Type de refroidissement | Gaz |
| Type de connexion (courant - gaz) | DIX 13 mm |
| Capacité de charge à 40 % (Argon) | 220 A |
| Capacité de charge à 100 % (Argon) | - |
| Type de connexion (contrôle) | - |
| Type de connexion (refroidissement) | - |
| Commande à distance | Non |
| Type de col | Angle de 70 ° |

TX 163GVD9

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Code du produit | TX163GVD94 (4m) |
| Normes | CEI 60974-7 |
| Type de refroidissement | Gaz |
| Type de connexion (courant - gaz) | DIX 9 mm |
| Capacité de charge à 40 % (Argon) | 160 A |
| Capacité de charge à 100 % (Argon) | - |
| Type de connexion (contrôle) | - |
| Type de connexion (refroidissement) | - |
| Commande à distance | Non |
| Type de col | Angle de 70 ° |

Welding cable 5 m 25 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6184201 |
|-----------------|---------|

Earth return cable 5 m, 25 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6184211 |
|-----------------|---------|

Remote control R10

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | R10, 5 m - 6185409 R10, 10 m - 618540901 |
|-----------------|---|

Carrying straps

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 9592162 |
|-----------------|---------|

MST 400

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185294 |
|-----------------|---------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

