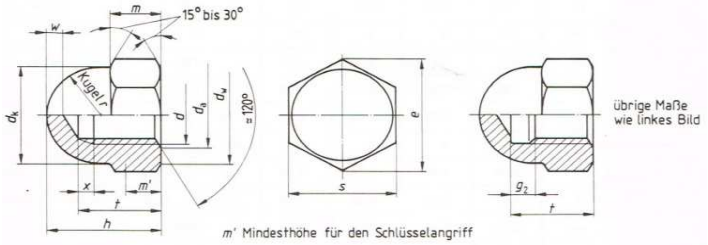
VYNEX	**Descriptif technique produit**	Date création	05/16
		Modification	
		Version	1

Désignation :	ECROU BORGNE

Référence normative	DIN 1587



Valeurs dimensionnelles

Gewinde d	Reihe 1		M 4	M 5	M 6	M 8	M 10		M 12	
	Reihe 2		–	–	–	M 8 × 1	M 10 × 1		M 12 × 1,5	
	Reihe 3		–	–	–	–	M 10 × 1,25		M 12 × 1,25	
P [1]			0,7	0,8	1	1,25	1,5		1,75	
d_a		min.	4	5	6	8	10		12	
		max.	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8		13	
d_k		max.	6,5	7,5	9,5	12,5	15	16	17	18
d_w		min.	5,8	6,8	8,3	11,3	14,3	15,3	16,2	17,2
e min.	Produktklasse	A	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	18,9	20,03	21,1
		B	7,5	8,63	10,89	14,2	17,59	18,72	19,85	20,88
x [2] max.	Reihe 1		1,4	1,6	2	2,5	3		–	
	Reihe 2		–	–	–	2	2		–	
	Reihe 3		–	–	–	–	2,5		–	
g_2 [3] max.	Reihe 1		–	–	–	–	–		6,4	
	Reihe 2		–	–	–	–	–		5,6	
	Reihe 3		–	–	–	–	–		4,9	
h	max. = Nennmaß h		8	10	12	15	18		22	
	min. Produktklasse	A	7,64	9,64	11,57	14,57	17,57		21,48	
		B	7,42	9,42	11,3	14,3	17,3		21,16	
m		max.	3,2	4	5	6,5	8		10	
		min.	2,9	3,7	4,7	6,14	7,64		9,64	
m'		min.	2,32	2,96	3,76	4,91	6,11		7,71	
r		≈	3,25	3,75	4,75	6,25	7,5	8	8,5	9
s	max. = Nennmaß s		7	8	10	13	16	17	18	19
	min. Produktklasse	A	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	16,73	17,73	18,67
		B	6,64	7,64	9,64	12,57	15,57	16,57	17,57	18,48
t		min.	5,26	7,21	7,71	10,65	12,65		15,65	
		max.	5,74	7,79	8,29	11,35	13,35		16,35	
w		min.	2	2	2	2	2		3	
Gewicht (7,85 kg/dm³) kg je 1000 Stück ≈			[4]	[4]	4,66	11	[4]	20,1	[4]	28,3

[1] P = Gewindesteigung des Regelgewindes nach DIN 13 Teil 15
[2] ≤ M 10 Gewindefreistich oder Gewindeauslauf x max. = 2 P
[3] > M 10 Gewindefreistich g_2 max. (Form D kurz) nach DIN 76 Teil 1
[4] Gewichte liegen z.Z. nicht vor

Gewinde d	Reihe 1		(M 14)		M 16	(M 18)	M 20	(M 22)		M 24
	Reihe 2		(M 14 × 1,5)		M 16 × 1,5	(M 18 × 1,5)	M 20 × 2	(M 22 × 1,5)		M 24 × 2
	Reihe 3		–		–	(M 18 × 2)	M 20 × 1,5	(M 22 × 2)		–
P [1]			2		2	2,5	2,5	2,5		3
d_a		min.	14		16	18	20	22		24
		max.	15,1		17,3	19,5	21,6	23,7		25,9
d_k		max.	20	21	23	26	28	31	33	34
d_w		min.	19,2	20,2	22,2	25,3	28,2	29,5	31,4	33,2
e min.	Produktklasse	A	23,35	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	37,72	39,98
		B	22,78	23,91	26,17	29,56	32,95	35,03	37,29	39,55
g_2 [3] max.	Reihe 1		7,3		7,3	9,3	9,3	9,3		10,7
	Reihe 2		5,6		5,6	5,6	7,3	5,6		7,3
	Reihe 3		–		–	7,3	5,6	7,3		–
h	max. = Nennmaß h		25		28	32	34	39		42
	min. Produktklasse	A	24,48		27,48	31,38	33,38	38,38		41,38
		B	24,16		27,16	31	33	38		41
m		max.	11		13	15	16	18		19
		min.	10,3		12,3	14,3	14,9	16,9		17,7
m'		min.	8,24		9,84	11,44	11,92	13,52		14,16
r		≈	10	10,5	11,5	13	14	15,5	16,5	17
s	max. = Nennmaß s		21	22	24	27	30	32	34	36
	min. Produktklasse	A	20,67	21,67	23,67	26,67	29,67	31,61	33,38	35,38
		B	20,16	21,16	23,16	26,16	29,16	31	33	35
t		min.	17,65		20,58	24,58	25,58	28,58		30,5
		max.	18,35		21,42	25,42	26,42	29,42		31,5
w		min.	4		4	5	5	5		6
Gewicht (7,85 kg/dm³) kg je 1000 Stück ≈			[4]	57,2	54,3	95	104	129	[4]	216

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

[1], [3] und [4] siehe Seite 2

Caractéristiques mécaniques

Werkstoff		Stahl	Nichtrostender Stahl	Nichteisenmetall
Allgemeine Anforderungen		nach DIN 267 Teil 1		
Gewinde	Toleranz	6H		
	Norm	DIN 13 Teil 15		
Mechanische Eigenschaften	Festigkeitsklasse [1] (Werkstoff)	6	A1-50	CU3 CU6
	Norm	DIN ISO 898 Teil 2 DIN 267 Teil 23	DIN 267 Teil 11	DIN 267 Teil 18
Grenzabmaße, Form- und Lagetoleranzen	Produktklasse	A oder B nach Wahl des Herstellers		
	Norm	DIN ISO 4759 Teil 1		
Oberfläche		Wie hergestellt	blank	blank
		Für die Rauhtiefen der Oberflächen gilt DIN 267 Teil 2 Für die zulässigen Oberflächenfehler gilt DIN 267 Teil 20 Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9 Für Feuerverzinkung gilt DIN 267 Teil 10		
Annahmeprüfung		Für die Annahmeprüfung gilt DIN 267 Teil 5		

[1] Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe oder eine bestimmte Werkstoffsorte, nach Vereinbarung.