

## FICHE TECHNIQUE

## PRIMAIRES DE PRODUCTION INDUSTRIAL CHOICE™

### DESCRIPTION

Les Primaires de Production INDUSTRIAL CHOICE™ sont des primaires à séchage très rapide à base de résine alkyde modifiée à l'huile de soya. Ces peintures contiennent des pigments inhibiteurs de corrosion et sont exempts de plomb et de chromate.

### UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Les Primaires de Production INDUSTRIAL CHOICE™ seront appliqués sur acier laminé à froid, sablé, décapé chimiquement ou légèrement rouillé. Ils sont d'abord conçus pour être appliqués au pistolet, et peuvent également être appliqués à la brosse ou au rouleau pour effectuer des retouches ou pour les petites surfaces. Ils peuvent être recouverts par les Primaires et Apprêts alkydes et les finitions Alkythane 7500 RUST-OLEUM®, assurant la protection appropriée en milieu industriel peu agressif.

### DONNÉES TECHNIQUES

Aspect: Mat  
Couleurs: 706903 Brun rouge et 708703 Gris  
Densité: 1,48 - 1,50 kg/l  
Extrait sec: 44.2% en volume %  
Viscosité: 74 - 78 unités KU/Krebs Stormer à 20°C  
Épaisseur de film recommandée: 35 µm sec, soit 80 µm humide

Teneur en COV: 480 g/l max.  
Mélange prêt à l'emploi: 498 g/l max.  
Catégorie: A/i  
Valeur limite en UE: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Temps de séchage	20°C/50% HR	10°C/60% HR	30°C/50% HR
Au toucher:	½ heure	1 heures	¼ heure
Manipulable:	½ heures	2 heures	½ heure
Recouvrable:	Après 2 heures	après 16 heures	après 8 heures
Dur à cœur:	7 jours	10 jours	5 jours

Résistance chaleur: 120°C (chaleur sèche)

### CONSOMMATION

Théorique : 12,8 m<sup>2</sup>/l pour 35 µm de film sec

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

### PREPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Pour des résultats optimaux, éliminer la rouille, les écailles de rouille et la calamine par sablage Ds2 ½ (ISO 12944-4: 1998) rugosité maxi. 50µm, ou par décapage chimique. Éliminer les anciennes peintures non adhérentes et en mauvais état par grattage et brossage métallique ou par balayage au sable. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

### PRECAUTIONS D'UTILISATION

Homogénéiser le produit en le mélangeant soigneusement avant utilisation.

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Braak 1, 4704 RJ  
P.O. Box 138, 4700 AC  
Roosendaal, The Netherlands  
T +31 (0)165 593 636  
F +31 (0)165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)  
[www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu)

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Halen, Belgium  
T +32 (0)13 460 200  
F +32 (0)13 460 201  
[info.be@ro-m.com](mailto:info.be@ro-m.com)  
[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

Rust-Oleum France S.A.S  
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039  
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex  
France  
T +33 (0)1 30 40 00 44  
F +33 (0)1 30 40 99 80  
[info.fr@ro-m.com](mailto:info.fr@ro-m.com)  
[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

Rust-Oleum UK Ltd.  
Rotterdam House  
116 Quayside  
Newcastle  
NE1 3DY  
United Kingdom  
T +44 (0)2476 717 329  
F +44 (0)2476 718 930  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)  
[www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu)

## FICHE TECHNIQUE

### PRIMAIRES DE PRODUCTION INDUSTRIAL CHOICE™

#### APPLICATION ET DILUTION

- Brosse:** Utiliser des brosses en soies naturelles à poils longs.
- Rouleau:** Utiliser des rouleaux perlon 8 - 12 mm.  
Pour atteindre l'épaisseur de film sec recommandée, deux couches peuvent s'avérer nécessaires en cas d'application au rouleau. Contrôler systématiquement l'épaisseur déposée.
- Pistolet pneumatique:** Jusqu'à 5% en vol. de Diluant 150 RUST-OLEUM.  
Godet à gravité et à pression.  
Buse: 1,2 – 1,8 mm.  
Pression de l'air: 2 – 4 bars.
- Pistolet Airless:** Buse: 0,013 - 0,015 inch.  
Pression du fluide: 130 – 200 bars.
- Nettoyage:** Utiliser le Diluant 160 RUST-OLEUM ou des hydrocarbures aromatiques.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 5 et 35°C, et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

#### REMARQUES

Epaisseur maximum de film sec par couche : 60 µm sec, soit 135 µm humide.

#### SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

#### DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Braak 1, 4704 RJ  
P.O. Box 138, 4700 AC  
Roosendaal, The Netherlands  
T +31 (0)165 593 636  
F +31 (0)165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)  
[www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu)

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Halen, Belgium  
T +32 (0)13 460 200  
F +32 (0)13 460 201  
[info.be@ro-m.com](mailto:info.be@ro-m.com)  
[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

**Rust-Oleum France S.A.S**  
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039  
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex  
France  
T +33 (0)1 30 40 00 44  
F +33 (0)1 30 40 99 80  
[info.fr@ro-m.com](mailto:info.fr@ro-m.com)  
[www.ro-m.com](http://www.ro-m.com)

**Rust-Oleum UK Ltd.**  
Rotterdam House  
116 Quayside  
Newcastle  
NE1 3DY  
United Kingdom  
T +44 (0)2476 717 329  
F +44 (0)2476 718 930  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)  
[www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu)