

**VIS METAUX TETE CYLINDRIQUE SIX PANS CREUX  
ACIER 12.9 BRUT - REFERENCE 912129B**



**Domaine d'utilisation:**

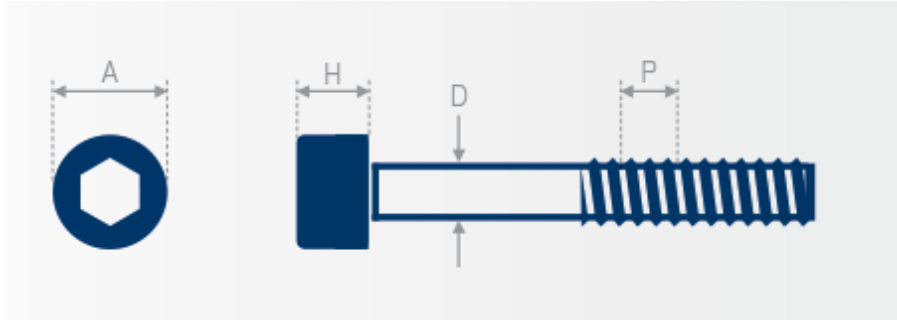
-Vis pour assemblage métallique

**Avantages:**

Une surface portante plus plate pour une meilleure pression d'appui.

Tête cylindrique/Empreinte six pans creux.



**VIS METAUX TETE CYLINDRIQUE SIX PANS CREUX  
ACIER 12.9 BRUT - REFERENCE 912129B**


Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A	H	P	B	Fileté sous tête jusqu'à	Clé
3.0	5.5	3	0.5	18	20	2.5
4.0	7	4	0.7	20	25	3
5.0	8.5	5	0.8	22	25	4
6.0	10	6	1	24	30	5
8.0	13	8	1.25	28	35	6
10.0	16	10	1.50	32	40	8
12.0	18	12	1.75	36	50	10
14.0	21	14	2	40	55	12
16.0	24	16	2	44	60	14

Caractéristiques techniques de l'acier 12.9

Filetage d x P	Charge minimale de rupture (N)	Charge d'épreuve (N)
3.0	6140	4880
4.0	10700	8520
5.0	17300	13800
6.0	24500	19500
8.0	44600	35500
10.0	70800	56300
12.0	103000	81800
14.0	140000	112000
16.0	192000	152000

 Résistance à la traction : 1220 N/mm<sup>2</sup>