

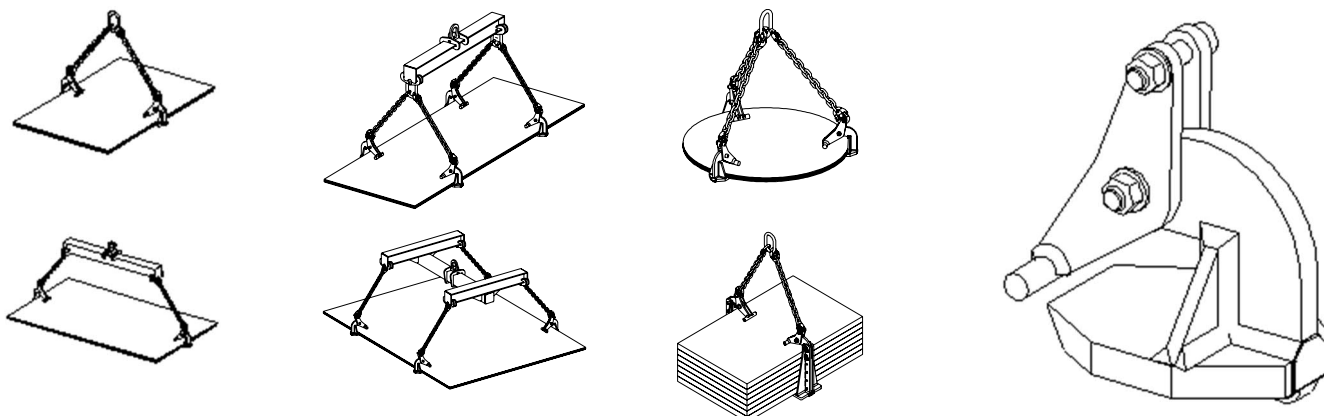
APPLICATIONS

Ces pincettes sont destinées au levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge.

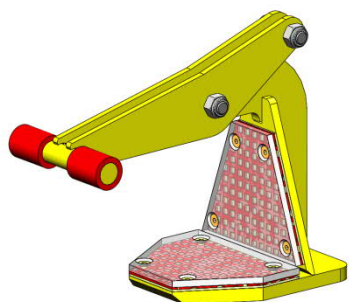
Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet.

- Engager la charge dans les pincettes en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever.
- Le levage assure la fermeture des pincettes.
- Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

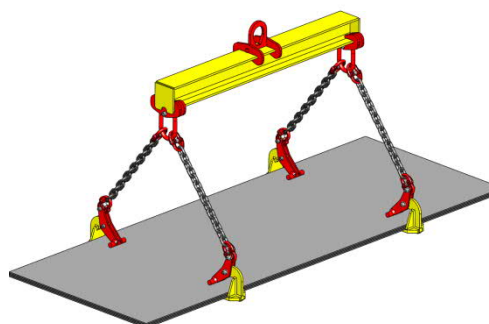


DESSCRIPTIF

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge.



TLH1 0-60 avec revêtement polyuréthane



TLH avec élingues 2 brins

MODELE AVEC PROTECTION POLYURETHANE

Ces protections permettent de ne pas marquer la tôle manipulée. Cette version est donc à privilégier pour la manipulation de produits fragiles ou peints afin d'éviter de les marquer.

FONCTIONNEMENT

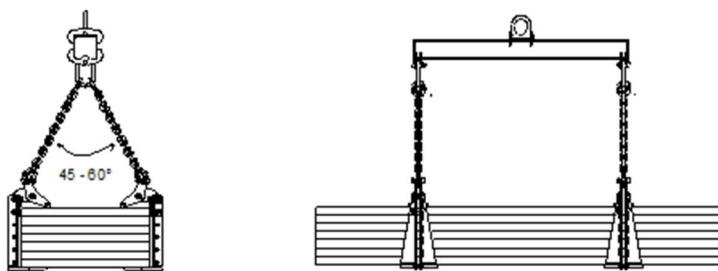
Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

- 1 paire avec élingue 2 brins
- plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.
- Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Engager la charge dans les pincettes en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. Le levage assure la fermeture des pincettes. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

CONSIGNES PARTICULIERES

- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 60°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pinces.
- Température d'utilisation : -20° à +80° C.



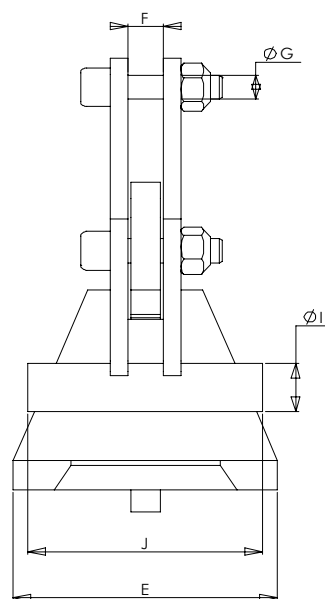
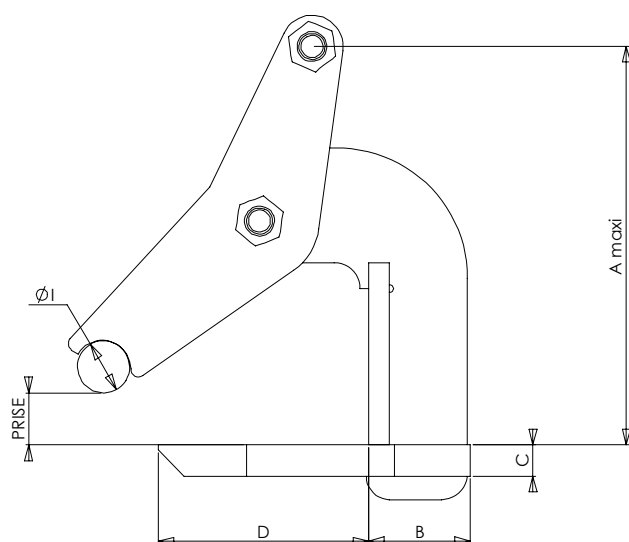
INDICATIONS GENERALES

- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Marquage CE, déclaration de conformité et notice d'utilisation

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Réf.	Code groupe	CMU paire kg	Prise		A	B	C	D	E	F	G	I	J	Angle élingage		chaîne mini*	Poids/ paire kg
			mini	maxi										mini	maxi		
TLH1 0-60	51038	1 000		60	155	40	12	80	90	12	10	20	80				6
TLH1 0-40-PU	189218		40														
TLH1 0-120	51048	1 000		120	255	50	12	120	140	12	12	20	120				10
TLH1 0-100-PU	189228		100														
TLH2 0-60	51058	2 000		60	165	53	20	100	119	14	12	20	100				8
TLH2 0-40-PU	189238		40														
TLH2 0-120	51068	2 000		120	260	60	15	120	179	14	12	20	150				16
TLH2 0-100-PU	189248		100														
TLH3 0-60	51078	3 000		60	182	60	20	100	125	16	12	20	100				12
TLH3 0-40-PU	189258		40														
TLH3 0-150	51088	3 000		150	324	70	20	150	180	18	16	30	150	45°	60°		26
TLH3 0-130-PU	189268		130														
TLH4 0-60	51098	4 000		60	192	69	25	110	125	22	16	20	100				16
TLH4 0-40-PU	189278		40														
TLH4 0-150	51108	4 000		150	345	74	25	150	159	22	16	30	130				34
TLH4 0-130-PU	189288		130														
TLH5 0-60	51118	5 000		60	197	75	25	120	150	22	16	20	130				20
TLH5 0-40-PU	189298		40														
TLH5 0-150	51128	5 000		150	357	80	25	151	200	22	20	30	160				42
TLH5 0-130-PU	189308		130														
TLH10 0-60	51138	10 000		60	205	80	30	119	170	35	24	30	120				32
TLH10 0-40-PU	189318		40														
TLH10 0-150	51148	10 000		150	368	100	30	160	240	35	24	30	180				62
TLH10 0-130-PU	189328		130														

* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pinces, montée impérativement avec un maillon de raccordement à l'extrémité de chaque brin.



GUIDE PRATIQUE POUR LE CHOIX DE L'ELINGUE

Largeur de tôle (mm)	750 à 1000	1150 à 1500	1500 à 2000	1900 à 2500	2300 à 3000	2670 à 3500	3050 à 4000
Longueur de chaque brin de chaîne (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000