

M18 BBPFP2-CST

M18™ SWITCH TANK™ RÉSERVOIR POUR PRODUITS CHIMIQUES DE 15L

- Entièrement compatible avec la nouvelle génération du pulvérisateur dorsal SWITCH TANK™ M18 BBPFP2
- Distance de pulvérisation verticale jusqu'à 7,4 m et mode de jet réglable (du cône au jet droit) selon les préférences de l'utilisateur et l'application
- Réservoir de pulvérisation chimique pour pesticides, engrais, traitements, herbicide, fongicides, insecticides, agents de dégivrage et autres
- Réservoir semi-transparent avec échelle de mesure pour connaître la quantité de liquide à l'intérieur du réservoir
- Le couvercle à poignée et à large ouverture facilite le transport et le versement du liquide dans le réservoir.
- Poignée de pulvérisation ergonomique en caoutchouc et possibilité de blocage pour les travaux plus longs
- Rangement du pulvérisateur pour gagner de la place et éviter les dommages pendant le transport
- La crépine intégrée empêche les débris de pénétrer dans le réservoir



REDLITHIUM™

Capacité (l)	15
Pression [PSI]	20 - 140
Débit (l/min)	0.4 - 3.1
Distance de pulvérisation [m]	7.3
Tuyau (m)	1.75
Poids (kg)	3.7
Réf	4933498964