

Le **MULTIWELD 320T-C** est un générateur compact triphasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le **MULTIWELD 320T-C** permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Fort d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, il convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

## MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau sur le flanc du générateur aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

## ROBUSTE

- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Carrosserie renforcée.
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.

## ACCESSOIRES (option)

350 A

ACIER / INOX		ALU	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953

Pince de masse  
400 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043817

Porte-électrodes  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043862



Galet type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Alu	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Fil fourré Ø 0.9 / 1.2	042407



Diable JOB SITE XL  
039568



Livré avec



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm<sup>2</sup>



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (3 > 18 m/min)

MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS NO GAS	200 300	Ø mm	Electronic Control	m/min	●	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	2 → 6	●	1.0 - 1.2	200A @ 60% 160A @ 100%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA