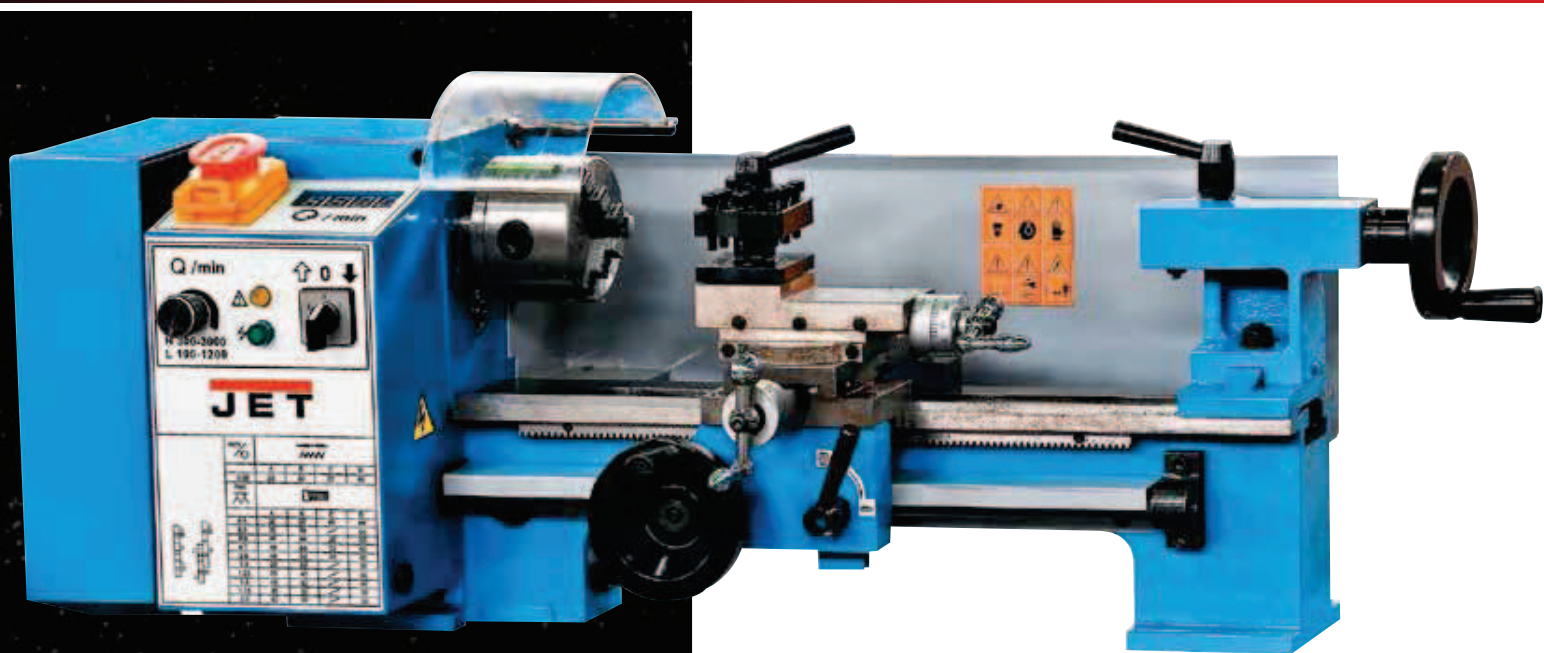


TOUR À MÉTAUX BD-7-M



AVANTAGES

Tour de petite taille pour le tourneur amateur

- Construction en fonte massive
- Broche montée sur roulements côniques
- Deux plages de vitesse de 100 – 3000 tpm.
- Variateur avec affichage numérique
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale automatique
- Option de tournage sur bois (voir accessoires)

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle carrée 4 positions
- Jeu de Pignons de rechange
- Contre-poupée mobile CM-2
- Mandrin 3 mors - 80mm
- Protecteur mandrin
- Paroi anti-éclaboussures
- Manuel d'instruction

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 0,37 kW
Diamètre au dessus du banc	180 mm
Distance entre pointes	300 mm
Vitesse d'avance	0,09 mm/T
Plage de vitesse	2 / variable
Plages de vitesse	100–1200 / 300–3000 tpm.
Cône de broche	CM 3
Alésage de broche	Ø 20 mm
Course de la contre-poupée	40 mm
Cône poupée mobile	CM2 court
Dim. max. des outils	8 x 8 mm
Course transversale chariot	65 mm
Course chariot supérieur	50 mm
Filetages métrique	10 de 0,4 - 2 mm
Filetages en pouce	18 de 12 – 52 TPI
Dimensions	870 x 300 x 290 mm
Poids	44 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BD-7-M

JET
PROMAC

TOUR À MÉTAUX BD-7-M

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	50000906
	Lunette à suivre	50000907
	Pointe tournante CM2	50000917
	Pointe sèche CM2	50000918
	Tourelle à changement rapide 3 porte outils	50000912
	Tourelle carrée 2 positions	50000914
	Jeu de 11 outils de tournage 8x8 mm Plaquettes de métal dur soudées	50000071
	Outils à tronçonner 8x8 mm HSS, ajustable	50000909
	Outil à moletter	50000913
	Chariot vertical avec étau	50000920
	Support outil + griffe	50000924
	Jeu de pinces de serrage 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	50000921
	Assortiment de cales de serrage	50000911
	plateau à fentes 160 mm	50000910
	Mandrin 4 mors indépendants 100 mm	50000915



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

Accessoires en page 92