	FICHE TECHNIQUE	FTM
	TIGE FILETEE ACIER DOUX 4.8	Rév. : 11/12/2014

SOMMAIRE



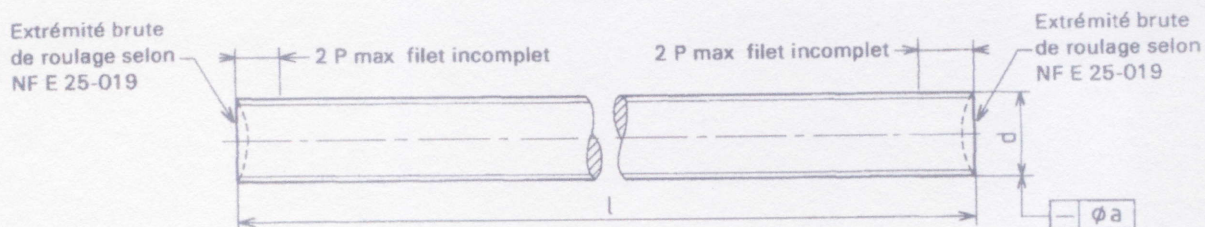
- 1. Désignation**
- 2. Description du produit**
- 3. Principales caractéristiques techniques**
 - 3.1 Composition chimique
 - 3.2 Caractéristiques mécaniques
 - 3.3 Tolérances dimensionnelles
 - 3.4 Aptitude au soudage
 - 3.5 Aspect et finition de surface
- 4. Colisage**
- 5. Spécifique (sur demande)**
- 6. Produits complémentaires**

REDACTEUR	VERIFICATEUR	APPROBATEUR
Fonction : Assistante	Fonction : Directeur Général	Fonction : Président Directeur Général
Nom : LAMBERT Catherine	Nom : PERNOT Mickaël	Nom : PERNOT Guy
Date : 18/03/2014	Date : 20/03/2014	Date : 20/03/2014

1. Désignation

Tige filetée acier doux 4.8 selon la norme NFE 25136

2. Description du produit



Les tiges filetées sont fournies dans les diamètres 3 à 60 mm.

Elles peuvent être livrées, couramment, dans les longueurs suivantes :

L= 1 000 +/-5

L= 2 000 +/-5

L= 3 000 +/-5

Elles peuvent également être livrées en longueurs spécifiques de 10 à 2999 mm (sur demande)

3. Principales caractéristiques techniques

3.1 Composition chimique

Les teneurs des éléments chimiques indiqués ci-dessous ne doivent pas dépasser les valeurs maximales suivantes :

Elément	C Max.	P Max.	S Max.
Composition sur coulée	0,55%	0,05%	0,06%


3.2 Caractéristique mécaniques

Rm N/mm ²
400/420

Tableau de charge minimale de rupture de la tige filetée

Charges Minimales de Rupture ($A_s \times R_m$), N
Filetage métrique ISO à pas gros
Unité = N (1 kg = 10 N)

Filetage	Section résistance nominale, A_s , nom mm ²	4.8
M 03	5,03	2 110
M 04	8,78	3 690
M 05	14,20	5 960
M 06	20,10	8 440
M 07	28,90	12 100
M 08	36,60	15 400
M 10	58,00	24 400
M 12	84,30	35 400
M 14	115,00	48 300
M 16	157,00	65 900
M 18	192,00	80 600
M 20	245,00	103 000
M 22	303,00	127 000
M 24	353,00	148 000
M 27	459,00	193 000
M 30	561,00	236 000
M 33	694,00	292 000
M 36	817,00	343 000
M 39	976,00	410 000

	FICHE TECHNIQUE	FTM
	TIGE FILETEE ACIER DOUX 4.8	Rév. : 11/12/2014

3.3 Tolérances dimensionnelles

- . Tolérance sur la longueur standard :
+ ou – 5 mm
- . Tolérance sur la longueur spécifique :
+ ou – 2 mm (si tolérance inférieure : nous consulter)
- . Tolérance sur le filetage :
6g en brut
6h en zingué

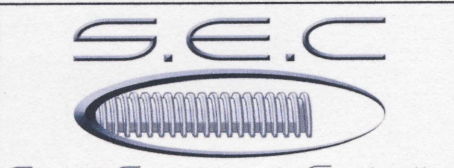
3.4 Aptitude au soudage

Apte au soudage

Si les tiges ou bout filetés sont destinés à être soudés, il convient d'utiliser des tiges sans revêtement.

3.5 Aspect et finition de surface

Brut légèrement huilé
Zingué blanc/bleuté
Zingué bichromaté jaune
Autres traitements sur demande


	FICHE TECHNIQUE		FTM
			Rév. :
	TIGE FILETEE ACIER DOUX 4.8		11/12/2014

4. Colisage

Conditionnement standard

Ø	LG 1 000 MM		LG 2 000 MM		LG 3 000 MM	
	Nbre de ML par paquet	Nbre de Pces par palette	Nbre de Pces par paquet	Nbre de Pces par palette	Nbre de Pces par paquet	Nbre de Pces par palette
3	50	25 000				
4	50	13 000				
5	50	8 500				
6	100	6 000	50	3 000	50	2 000
7/100	50	4 500				
7/150	50	4 500				
8	50	3 000	25	1 500	25	1 000
10	25	2 000	20	1 000	20	700
12	25	1 500	20	700	10	500
14	10	1 000	10	500	10	350
16	10	750	10	500	5	250
18	10	600	10	300	5	250
20	10	500	5	300	5	200
22	10	400	5	200	3	135
24	5	350	5	150	3	102
27	5	260	3	129	3	90
30	3	210	3	105	2	70
33	2	170	1	85	1	56
36	2	140	1	70	1	46
39	2	120	1	60	1	40
42	1	100	1	50	1	33
45	1	90	1	45	1	30
48	1	80	1	40	1	26
52	1	70	1	35	1	23
56	1	60	1	30	1	20
60	1	50	1	25	1	16

Autre conditionnement (nous consulter)

	FICHE TECHNIQUE	FTM
	TIGE FILETEE ACIER DOUX 4.8	Rév. : 11/12/2014

5. Spécifique (sur demande)

Filetage partiel à droite

Filetage pas à gauche dans tous les diamètres

Filetage pas rond : Ø 16 PR3 – Ø 20 – 24 – 30 et 36 PR5

Filetage pas trapézoïdal : Ø 16 et 20 PT4 – Ø 24 PT5

Filetage au pas fin : Ø 8 et 10 pas 100 – Ø 12 pas de 125 – Ø 16 - 20 et 24 pas 150

6. Produits complémentaires

Ecrous Hu acier brut et zingué DIN 934/8 (ISO 4032/8 sur demande)

Rondelles plates brutes et zinguées série MN /NFE 25 513

Manchons cylindriques zingués (hexagonaux sur demande)

Nota : La présente fiche technique constitue une information générale.

Il est indispensable que chaque utilisateur vérifie préalablement l'adaptation du produit aux matériaux et aux méthodes de travail utilisées. Nos produits sont de qualités, mais ne pourraient être mis en cause du fait de leur utilisation ou de leur comportement, qui est du domaine de la responsabilité exclusive de l'utilisateur.