

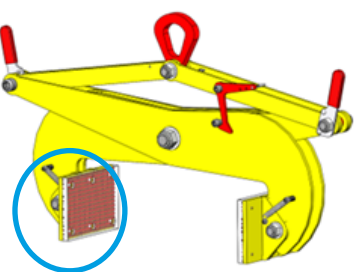
APPLICATIONS

Levage de produits à faces parallèles en matériaux divers tels que le bois, le béton, l'acier, le plastique, la roche, le caoutchouc, la mousse, les cartons...

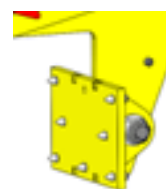
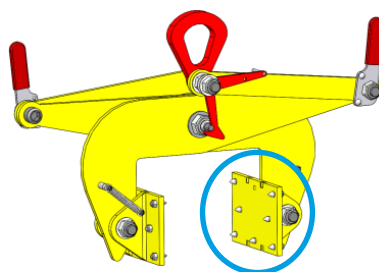
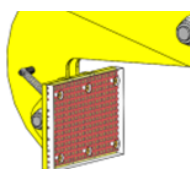
PB



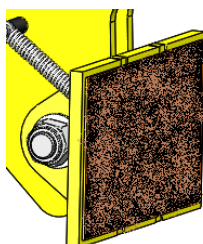
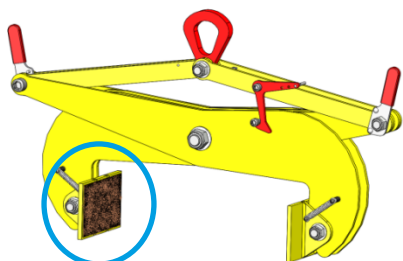
PB/PU



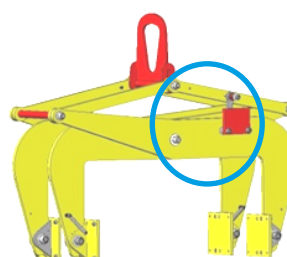
PB/MO



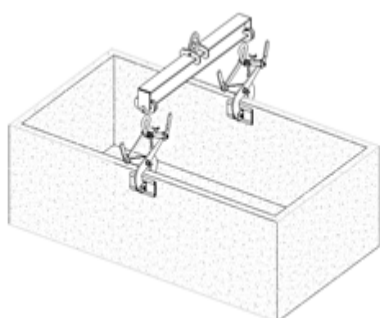
PB/MG



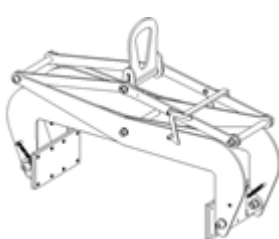
PBA



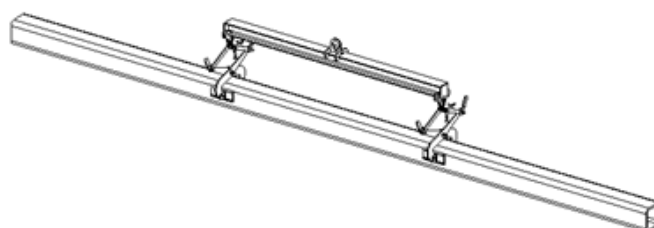
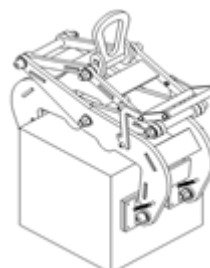
PB05



PB1



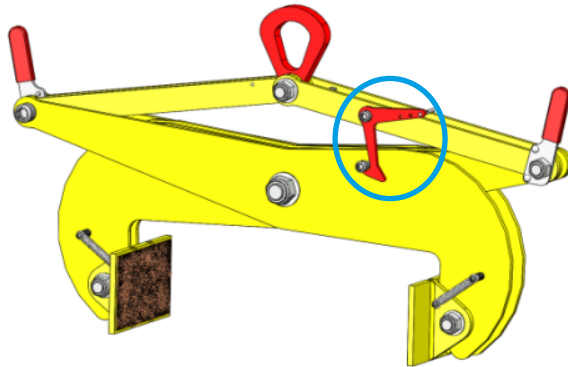
PB3



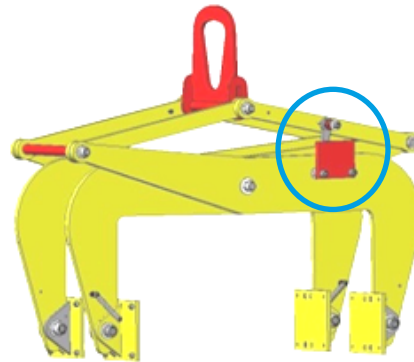
DESCRIPTION

- Pince équipée soit
 - d'un système semi-automatique qui permet la dépose de la charge sans intervention humaine
 - d'un système automatique qui permet la prise et la dépose de la charge sans intervention humaine

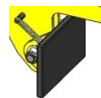
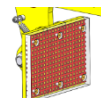
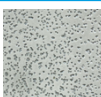
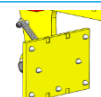
PB → Semi-automatique



PB /A → automatique



- Les patins sont articulés et sont disponibles en différentes versions, voir ci-dessous

| Patins | | Charge | | | | | |
|-------------------------|---|---------------------|------------------------------------|---|--------------------|------------------|--|
| | | Abrasif | Fragile | Dur ¹ | Moyen ² | Mou ³ | |
| PVC ou CR "Standard" |  | Ne marque pas | Non-recommandé → usure du patin | | | | |
| PU « PU » |  | | | | | | |
| Mors à grain « MG » |  | Marque | | Non-recommandé → marques sur la charge | | | |
| Pointes « MO » |  | | | | | | |

CONSIGNES PARTICULIERES

- PB & PB / PU
 - Assurez-vous que les PATINS sont exempts de graisse ou d'huile.
 - Ne soulevez pas les pièces grasses ou huileuses ou ayant une surface lisse (par exemple, du marbre poli).
 - Les patins recouverts de caoutchouc conviennent à la plupart des applications. Mais assurez-vous toujours de la bonne adhérence avant de soulever
- Ne soulevez qu'une charge à la fois.
- Ne soulevez pas de blocs dont la taille dépasse la capacité d'ouverture de la pince utilisée.
- Le poids minimum de la charge à soulever doit être égal à 5% de la CMU de la pince (par exemple, si la CMU de la pince est de 1000 kg, le poids minimum est de 50 kg). Cette valeur est donnée pour une pince en parfait état de fonctionnement et respectant les conditions d'utilisation et les recommandations de Tractel Solutions SAS. Consultez Tractel en cas de charges d'un poids inférieur à la valeur minimale recommandée.
- Les pincettes de levage ne sont pas adaptées à la création d'assemblages permanents.
- Température de fonctionnement : -20° à +90°C.

¹ Pierre, béton, métal...

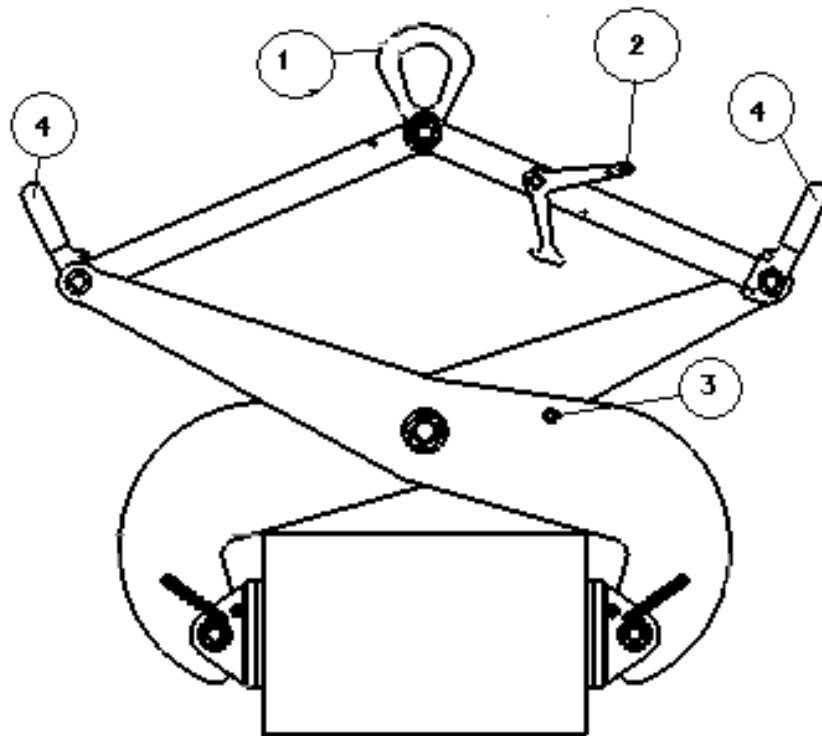
² Bois, plastique...

³ Caoutchouc, mousse, carton...

- Consultez-nous pour toute demande spécifique

MODE OPERATOIRE

PB



- Mise en place : la pince étant en appui stable, la suspendre par son anneau (1) à un crochet ou une élingue adapté, en position verrouillée ouverte (crochet de maintien (2) enclenché ou automatisme verrouillé).
- Pour le levage : positionner la pince à la verticale de la pièce à lever.
- Faire descendre la pince jusqu'au contact de la pièce à lever, les mors faisant face aux zones prévues pour le serrage de la charge, en veillant à ce que la pince reste toujours en position verticale.
- PB**
 - Faire pivoter manuellement le crochet de maintien (2), et tout en amorçant le levage, le maintenir en position haute pour éviter qu'il ne s'enclenche sur la vis d'accrochage (3).
 - Lâcher le crochet de maintien (2) une fois que la griffe se trouve au-dessus de la vis d'accrochage (3), puis décoller de quelques centimètres la charge de sa surface d'appui.
- PB / A**
 - Remonter, l'automatisme déverrouille la pince
- Interrompre le levage et contrôler systématiquement la stabilité et la bonne retenue de la charge dans la pince avant de passer à l'étape suivante. En cas d'amorce de glissement ou de basculement de la charge, reposer celle-ci immédiatement sur ses appuis.
- Reprendre le levage en évitant les à-coups et guidant l'ensemble exclusivement par une poignée de la pince (4).
- Lors de la dépose, descendre l'ensemble jusqu'à déposer la charge en appui stable. Contrôler la stabilité de la charge, puis reprendre la descente de la pince.
- PB**
 - Descendre jusqu'à l'enclenchement automatique du crochet de maintien (2) sur la vis d'accrochage (3).
- PB / A**
 - Descendre jusqu'à l'enclenchement de l'automatisme
- Une fois la pince verrouillée en position ouverte, elle peut être relevée et se trouve prête pour une nouvelle utilisation.

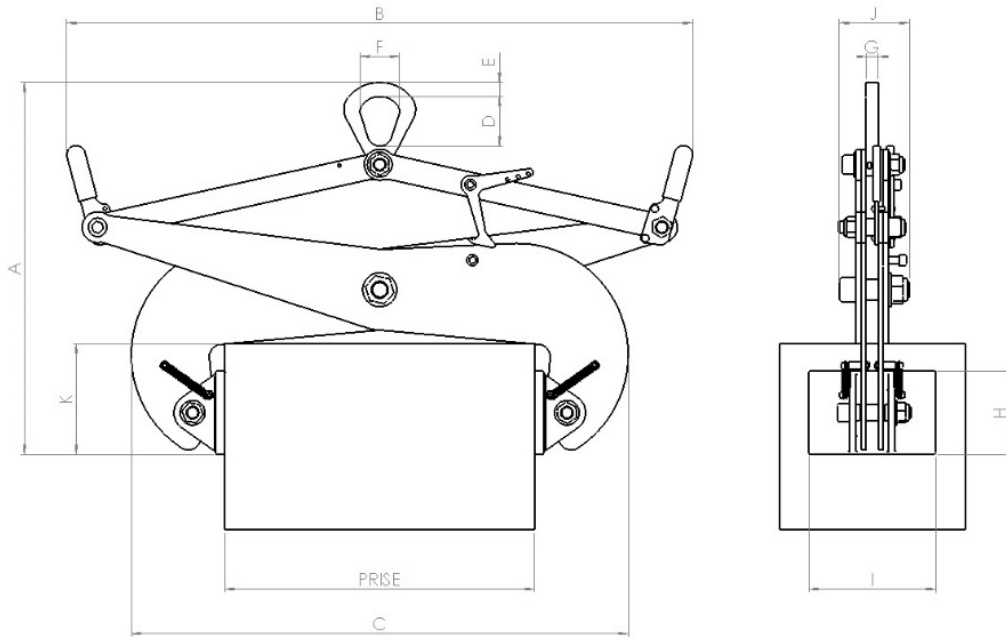
INDICATIONS GENERALES

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Le produit est conforme à la réglementation française, en particulier à l'arrêté du 01/03/2004 relatif au contrôle des appareils de levage et à la directive européenne n°98/37.
- Produit muni du marquage CE et livré avec une déclaration de conformité et une notice d'utilisation.

GAMME

| Référence Code groupe | | Patins | | | |
|--------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| CMU kg | Prise automatique | PVC (Standard) | PU | Pointes | Grains |
| 500 | Non | PB05 0-100 50458 | PB05 0-100 / PU 189528 | PB05 0-100 / PO 189598 | PB05 0-100 / MG 189668 |
| | Oui | PB05 0-100 / A 189458 | PB05 0-100 / APU 191928 | PB05 0-100 / APO 191998 | PB05 0-100 / AMG 192068 |
| | Non | PB05 100-250 50468 | PB05 100-250 / PU 189538 | PB05 100-250 / PO 189608 | PB05 100-250 / MG 189678 |
| | Oui | PB05 100-250 / A 189468 | PB05 100-250 / APU 191938 | PB05 100-250 / APO 192008 | PB05 100-250 / AMG 192078 |
| | Non | PB05 200-500 50478 | PB05 200-500 / PU 189548 | PB05 200-500 / PO 189618 | PB05 200-500 / MG 189688 |
| | Oui | PB05 200-500 / A 189478 | PB05 200-500 / APU 191948 | PB05 200-500 / APO 192018 | PB05 200-500 / AMG 192088 |
| 1000 | Non | PB1 0-200 50488 | PB1 0-200 / PU 189558 | PB1 0-200 / PO 189628 | PB1 0-200 / MG 189698 |
| | Oui | PB1 0-200 / A 189488 | PB1 0-200 / APU 191958 | PB1 0-200 / APO 192028 | PB1 0-200 / AMG 192098 |
| | Non | PB1 200-500 50498 | PB1 200-500 / PU 189568 | PB1 200-500 / PO 189638 | PB1 200-500 / MG 189708 |
| | Oui | PB1 200-500 / A 189498 | PB1 200-500 / APU 191968 | PB1 200-500 / APO 192038 | PB1 200-500 / AMG 192108 |
| | Non | PB1 500-800 50508 | PB1 500-800 / PU 189578 | PB1 500-800 / PO 189648 | PB1 500-800 / MG 189718 |
| | Oui | PB1 500-800 / A 189508 | PB1 500-800 / APU 191978 | PB1 500-800 / APO 192048 | PB1 500-800 / AMG 192118 |
| | Non | PB1 700-1000 50518 | PB1 700-1000 / PU 189588 | PB1 700-1000 / PO 189658 | PB1 700-1000 / MG 189728 |
| | Oui | PB1 700-1000 / A 189518 | PB1 700-1000 / APU 191988 | PB1 700-1000 / APO 192058 | PB1 700-1000 / AMG 192128 |
| 3000 | Non | / | PB3 200-500 / PU 88368 | / | / |
| | Oui | / | PB3 200-500 / APU 192528 | / | / |
| | Non | / | PB3 500-800 / PU 88378 | / | / |
| | Oui | / | PB3 500-800 / APU 192538 | / | / |

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



| Ref | /A | /MG /AMG | /PO /APO | /PU /APU | CMU kg | Dimensions en mm | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|----|-------------|-------------|-------------|-----------|------------------|------|------|------|------|------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | A | | B | | C | | D | E | F | G | H | I | J | K | |
| | | | | | | Min | Max | Min | Max | Min | Max | | | | | | | | Min | Max |
| PB05 0-100 | X | X | X | X | 500 | 320 | 551 | 545 | 525 | 236 | 295 | 69 | 18 | 52 | 16 | 96 | 200 | 95 | 118 | 150 |
| PB05 100-250 | X | X | X | X | 500 | 340 | 684 | 575 | 590 | 345 | 450 | 69 | 18 | 52 | 16 | 96 | 200 | 95 | 113 | 127 |
| PB05 200-500 | X | X | X | X | 500 | 464 | 1031 | 823 | 870 | 578 | 735 | 80 | 23 | 64 | 20 | 96 | 200 | 95 | 203 | 261 |
| PB1 0-200 | X | X | X | X | 1000 | 459 | 837 | 750 | 765 | 392 | 510 | 80 | 23 | 64 | 20 | 130 | 200 | 125 | 190 | 240 |
| PB1 200-500 | X | X | X | X | 1000 | 550 | 1160 | 870 | 1010 | 635 | 830 | 80 | 23 | 64 | 20 | 130 | 200 | 123 | 175 | 240 |
| PB1 500-800 | X | X | X | X | 1000 | 781 | 1370 | 1045 | 1080 | 1003 | 1145 | 170 | 38 | 110 | 10 | 150 | 300 | 289 | 287 | 337 |
| PB1 700-1000 | X | X | X | X | 1000 | 915 | 1481 | 1162 | 1185 | 1205 | 1330 | 170 | 38 | 110 | 10 | 150 | 300 | 286 | 364 | 407 |
| PB3 200-500 | | | | X | 3000 | 888 | 1237 | 797 | 780 | 743 | 890 | 170 | 38 | 110 | 20 | 150 | 389 | 334 | 302 | 364 |
| PB3 500-800 | | | | X | 3000 | 1025 | 1462 | 1018 | 1085 | 1057 | 1200 | 170 | 38 | 110 | 20 | 150 | 389 | 334 | 318 | 377 |

| Ref | /A | /MG /AMG | /PO /APO | /PU /APU | Poids kg | Dimensions en mm | |
|---------------------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------|------|
| | | | | | | Prise | |
| PB05 0-100 | X | | X | | 9 | 0 | 100 |
| | | X | | X | 10 | | |
| PB05 100-250 | X | | X | | 11 | 100 | 250 |
| | | X | | X | 12 | | |
| PB05 200-500 | X | | X | | 18 | 200 | 500 |
| | | X | | X | 19 | | |
| PB1 0-200 | X | | X | | 23 | 0 | 200 |
| | | X | | | 25 | | |
| | | | | X | 24 | | |
| PB1 200-500 | X | | X | | 46 | 200 | 500 |
| | | X | | | 48 | | |
| | | | | X | 47 | | |
| PB1 500-800 | X | | X | | 71 | 500 | 800 |
| | | X | | | 75 | | |
| | | | | X | 73 | | |
| PB1 700-1000 | X | | X | | 95 | 700 | 1000 |
| | | X | | | 99 | | |
| | | | | X | 97 | | |
| PB3 200-500 | | | | X | 130 | 200 | 500 |

| Ref | / /A | /MG /AMG | /PO /APO | /PU /APU | Poids kg | Dimensions en mm | |
|-------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------|-----|
| | | | | | | Prise | |
| PB3 500-800 | | | | X | 177 | 500 | 800 |