

TITANIUM 230 AC/DC FV

Ref. 075924 (avec accessoires)
Ref. 061996 (sans accessoire)

Le **TITANIUM 230 AC/DC FV** est un générateur de soudure TIG AC/DC monophasé. Intelligent et connecté il offre un contrôle extrêmement précis de l'arc et des performances de soudage industrielles jusqu'à 230 A (fusible 16 A) grâce à son correcteur de facteur de puissance intégré. Il combine une excellente ergonomie et une expérience utilisateur exceptionnelles avec des fonctions de soudage évoluées.

6 MODES DE SOUDAGE TIG

DC	DC Standard : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux.
	DC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz).
	FastPulse : pulsations jusqu'à 20 kHz sur acier spéciaux.
AC	AC Standard : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc).
	AC Pulsé : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz).
	AC Mix : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage.

SOLUTION TIG WIZARD

- **Mode synergique breveté** pour un maximum de productivité avec pointage et soudage de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport.
- **5 types d'assemblage** : Bout à bout (BW), Clin (FW), Angle intérieur (BP), Angle extérieur et rabotage de fils.
- **Wizard Lab** pour la réalisation de cycles de soudage complexes.



RÉGLAGES OPTIMISÉS

- **4 modes de pointage** :
 - **Spot / Multi Spot** : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
 - **Tack / Multi Tack** : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation.
- **3 types d'amorçage** : Lift, HF et Touch.HF (amorçage haute fréquence temporisé).
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG
- **Paramétrage des formes d'ondes** en AC favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration.
- **Mode E-TIG** garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage).

CONNECTIVITÉ MAXIMALE

- Apport énergétique mesuré avec précision.
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie).
- Connectable via un kit en option (037960) pour une utilisation sur robot.
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.
- Outil gratuit disponible en ligne de customisation de l'interface.
- Sauvegarde, à partir d'une clé USB, des JOBs utilisateurs (500 max.) ainsi que la configuration machine.
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- Groupe froid (070820) en option.
- Modes MMA, MMA AC et MMA Pulsé (électrodes soudables jusqu'au Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Technologie «FV» garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V), d'alimentation par groupe électrogène ou d'utilisation de câble d'alimentation très long.










Livré avec		
	TIG PRO 26 - 8 m	4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	sans accessoire	



- Interface couleur 5 pouces, intuitive, multilingue et customisable.
- 3 niveaux d'interface pour l'utilisateur : Easy, Expert et Avancé

ACCESSOIRES (options)

 Coffret consommables TIG 26 044678	 Groupe froid 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	 Diable 10m ³ 076341	 Commandes à distance analogiques : RC-HA1 - 10 m 045675	 Commande à distance numérique : RC-FA1 - 4 m 045682	 RC-HD2 062122	 Kit NUM-1 063938
--	--	--	--	--	---	--

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
								IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							