

POOL« MASTIC PISCINE QUALITE PROFESSIONNELLE

FONCTIONNALITE

Mastic neutre mono-composant à base de MS Polymère permettant de réaliser des collages, des joints et de colmater des fuites, en intérieur, en extérieur et même sous l'eau. Il est spécifiquement destiné à l'univers de la piscine, des spas et de la balnéo. Il convient en général à tous les domaines où une excellente tenue en immersion dans l'eau est nécessaire. Il possède une adhérence initiale élevée rendant souvent l'étaillage inutile.

- § Réalisation de joints d'étanchéité (skimmers, projecteurs, buses, margelles, vérandas, abris, etc...).
- § Réalisation de joints de sol et de dilatation.
- § Collage des margelles, des pièces à sceller et des éléments de coques polyester (escaliers, échelles, systèmes de filtration).
- § Collage des mousses polyoléfinées épaisses (matériaux s'intercalant entre les parois et le liner dans les piscines).
- § Fixation de carrelages, mosaïques, frises et autres éléments décoratifs.
- § Réparation des fuites sur structures rigides et sur liners (avec ou sans rustine). Etant donné la diversité des liners, faire un essai préalable. Dans le cas des liners, l'emploi du **POOL* KIT REPARATION LINER** est toutefois préférable.

Bien que les caractéristiques optimales soient obtenues avec un séchage à l'air, le mastic est utilisable sur surface humide et même directement sous l'eau.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Blanc
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de mastic	Mastic-colle élastomère neutre à base de MS Polymère, sans solvant ni isocyanate
Odeur	Aucune
Temps de formation de peau*	10 min
Vitesse de réticulation*	2.5 à 3 mm les premières 24 H
Température d'application	De +5 °C à +50 °C

Sur joint réticulé :

Spécifications	Caractéristiques
Dureté shore A*	55
Module d'élasticité à 100 % (DIN 53504)*	2.3 MPa
Module de rupture (DIN 53504)*	3.1 MPa
Allongement à la rupture (DIN 53504)*	204 %
Température de service	De - 40 °C à + 90 °C (insensible au gel)
Résistance	Excellente aux eaux de piscine traitées Excellente au vieillissement, aux intempéries et aux UV
Adhérence	Excellente sur la plupart des matériaux usuels du bâtiment et de la piscine : polyester, matériaux de synthèse, résine, PVC, béton, bois, pierres naturelles, plastique, céramique, émail, acier, inox, aluminium, laiton, plexiglass, porcelaine, mélaminé, polystyrène Ne pas appliquer sur PE, PP, PA, PTFE et bitume
Mise en peinture	Peut se peindre avec la plupart des peintures à base d'eau ou de solvant Remarque : sur un joint soumis à de forts mouvements, la peinture ne pourra que craqueler, faute d'une élasticité suffisante

* Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 55% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces valeurs peuvent donc varier.

Mise en œuvre

Préparation

- § Les supports doivent être propres et dégraissés (suivant les surfaces, avec de l'alcool ou de l'acétone par exemple).
- § Pour les applications en immersion, enlever le calcaire et les algues se trouvant sur les supports.

Mode d'emploi

§ Réalisation d'un joint :

Pour les joints trop profonds, limiter la profondeur par une mousse cellulaire.

Couper l'extrémité de la buse, à un diamètre légèrement inférieur à celui du joint.

Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression sur la surface du cordon.

Lisser au plus tard dans les 5 minutes après la pose.

§ Réalisation d'un collage :

Pour les surfaces plastiques, il est préférable de supprimer le « brillant » de la surface à coller par une légère abrasion avec la **POOL* BANDE ABRASIVE**.

Déposer le produit en cordons linéaires espacés ou par plots en couvrant l'ensemble de la surface à coller et en évitant les épaisseurs importantes. Sur des surfaces planes, des cordons de 2 mm de diamètre sont adéquats (canule non découpée).

Mettre en place l'objet à fixer en appuyant fortement. Dans la plupart des cas, un étayage n'est pas nécessaire.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 3

§ En immersion :

Dans le cas d'un joint ou d'un colmatage, lisser immédiatement.

Pour un collage, enduire, si possible, les surfaces à coller hors de l'eau et les appliquer en appuyant fortement sous l'eau.

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 290 ml permettra de réaliser approximativement un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :

Profondeur en mm	Largeur en mm					
	6	8	10	12	14	16
5	9.3	7.0	5.6	4.6	4.0	3.5
6	-	5.8	4.6	3.8	3.3	2.9
7	-	-	4.0	3.3	2.8	2.5
8	-	-	-	-	2.5	2.1

Nettoyage du matériel

L'excès de mastic frais non durci peut être enlevé avec un solvant type acétone.

En immersion, un simple chiffon suffit.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Ne corrode pas les métaux.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 3 sur 3