

POOL*GEBSOBLUE

FONCTIONNALITE

Colle pour assemblage d'éléments de canalisation en PVC souple (PVC flexible) et PVC rigide (U-PVC) utilisés dans l'univers de la piscine

- Collage de canalisations en PVC souple et de raccords en PVC rigide
- Collage de canalisations en PVC rigide et de raccords en PVC rigide
- Résiste aux produits de traitement des eaux de piscine, à l'eau salée, à l'eau de mer
- Convient pour réseaux d'adduction et d'évacuation d'eau des piscines
- Utilisable sous pression pour les diamètres inférieurs à 100 mm
- Ne coule pas en application verticale

Labels et Agréments

Conforme aux normes EN14680 et EN14814

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques	
Aspect	Gel bleu profond	
Densité à 20°C	0.9	
Viscosité Brookfield à 20°C	15 000 cps	
Résistance au cisaillement après 24 heures de séchage	5.2 MPa (NF T 54-096)	
Résistance à la pression	40 bars	
Tenue à la température	90°C	
Temps de séchage	20 mm - 63 mm	63 mm - 100 mm
	0 – 10 bars : 15 min	0 – 10 bars : 30 min
	10 – 25 bars : 1H	10 – 25 bars : 1H
	25 – 40 bars : 24H	25 – 40 bars : 24H

Mise en œuvre

Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif POOL*GEBSOBLUE doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).

La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.

Préparation

- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Dans le cas où une coupe du tube est effectuée sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre procédé permettant d'obtenir le même profil.
- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture sur le bout mâle du tube ou du raccord.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide du papier abrasif POOL*BANDE ABRASIVE : l'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.

Mode d'emploi

- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé du décapant POOL * DECAPANT UNIVERSEL, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.
- Enduire sans excès et bien étaler à l'aide d'un pinceau une couche uniforme et mince d'adhésif, d'abord sur l'entrée de l'emboîture, puis sur la totalité du bout mâle, en terminant dans le sens longitudinal.
- L'adhésif séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement relatif des pièces entre elles.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque usage de l'adhésif et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.

Consommation

- Nombre de raccords moyens réalisables au 100 ml :

Ø Dn En mm	32	40	50	63	80	90	100
Nombre	45	22	18	9	5,5	5	4,5

Nettoyage du matériel

- POOL * DECAPANT UNIVERSEL mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

Astuce

L'agitation vigoureuse du produit rend celui-ci liquide.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +35°C.

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 24 mois.

Observations

La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse recevoir des projections (pluie ou autre), ce qui détruirait l'adhésif restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veiller à ce que les éléments à assembler, ainsi que le pinceau, ne soient pas mouillés avant l'application de l'adhésif.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version

