

# PEFER

## Peinture FER

TECHNOLOGIE POLYSILOXANE

### Haute durabilité extérieure



#### • HAUTE PROTECTION ANTICORROSION

#### • HAUTE RÉSISTANCE AUX CHOCS ET RAYURES

#### • FORTE RÉSISTANCE AUX CONDITIONS EXTRÊMES

#### • APPLICATION SANS COULURES ET BEAU TENDU

#### CARACTÉRISTIQUES :

Classification AFNOR : NFT 36005 : Famille 1, Classe 4a.

Aspect du feuil sec : Brillant + 1 mat.  
Blanc + 9 teintes.

Viscosité : peinture fluide.

Matériel d'application : pinceau, rouleau, pistolet.

#### Consommation :

12 à 14 m<sup>2</sup> par litre en 1 couche

Séchage : 20°C/65%HR

Hors poussière 3h

Recouvrable 24h

Complet 48h

Nettoyage du matériel : White Spirit

Application : Prêt à l'emploi, bien mélanger avant emploi. Utiliser une brosse ou un rouleau à poils ras.

#### CONSEIL PRO :

*L'application d'un primaire IPFER améliore l'action anti-corrosion sur le fer et favorise l'accrochage sur métaux non ferreux. Le rendu final est nettement amélioré.*

#### FONCTIONS

La Peinture Fer PE FER est une laque antirouille brillante pour la protection et la décoration des métaux ferreux et non ferreux : portails, clôtures, garde-corps, ferronneries, mobilier de jardin, radiateurs, matériel agricole...

**Hydrofuge**, elle forme une barrière étanche à l'humidité.

La peinture fer PE FER **contient des inhibiteurs de rouille exempts de matière toxique qui renforcent la protection anti-corrosion.**

La **souplesse de ses résines** lui permet de résister aux chocs et à la dilatation du métal et de s'adapter aux formes et découpes des surfaces à protéger. Son **haut pouvoir garnissant** permet de déposer une épaisseur de peinture suffisante et de bien enrober les arêtes pour garantir l'efficacité de la protection. Son application facile sans coulure, et son beau rendu brillant permettent d'obtenir une très belle finition.

#### TECHNOLOGIE AGENTS ANTI-CORROSION

##### RENFORCE LA RÉSISTANCE À LA CORROSION DE LA PEINTURE

Formule renforcée en agents anti-corrosion qui stoppe la rouille des métaux oxydés et évite la formation de rouille sur métaux neufs. Peut s'appliquer directement sur la rouille.

##### RÉSISTANCE À LA CORROSION : TEST TENUE AU BROUILLARD SALIN (BS) 400H - NF EN ISO 9227

La performance antirouille est testée par des essais normalisés de résistance au Brouillard Salin (BS) qui mesurent l'action de la corrosion d'un nuage de vapeur chargé de sel sur des plaques de fer peintes.

Ce test permet de mesurer la tenue du film de PE FER à la corrosion (cloquage, corrosion sur surface pleine) sans aucune altération.

#### ENGAGEMENT EFFICACITÉ PROUVÉE

La gamme de peintures techniques CECIL PRO a été développée dans le but d'offrir des produits de très hautes performances.

Les peintures CECIL PRO résistent dans les conditions les plus extrêmes et offrent une excellente durabilité dans le temps. Pour le prouver CECIL PRO s'appuie sur des tests normalisés réalisés dans des laboratoires reconnus.

#### APPLICATION

Prêt à l'emploi. Bien agiter avant emploi. Utiliser une brosse ou un rouleau à poils ras.

## PREPARATION SUPPORTS

**1ère étape indispensable** : bien identifier le type de métal à peindre

Dégraissier à l'acétone ou avec un dégraissant adapté les surfaces grasses avec un chiffon propre.

**Métaux ferreux** : fer, acier, fonte : Eliminer rouille et calamine à l'aide d'un brosse métallique. Eviter l'apport d'eau sur les surfaces rouillées avant la mise en peinture, pour ne pas risquer une corrosion sous le film et un écaillage.

**Métaux non ferreux** : acier galvanisé, zinc, cuivre, aluminium : Les surfaces sont très lisses, utilisez impérativement le primaire sur métal neuf. Sur galva et aluminium, réaliser un dérochage avec une solution acide (acide chlorhydrique à 10% dans l'eau).

**Sur anciennes peintures** : éliminer les parties non adhérentes

## MODE D'EMPLOI

Tous les travaux de peinture seront réalisés selon les règles de l'art, Les fonds doivent être propres, secs et préparés conformément au **DTU 59.1 (norme NF P 74-201)**.

- Appliquer à l'abri du soleil et des hautes températures.

- Pour une finition parfaite et une bonne durabilité, égrener entre chaque couche.

### Conditions d'application

- Ne pas appliquer par temps de pluie.

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10°C ou supérieures à 30°C, ni à une humidité relative (HR) supérieure à 65%.

- Appliquer à l'abri du soleil et des hautes températures

SUPPORTS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
<b>Métaux ferreux neufs</b> : fer, fonte, acier....	-Elimination de la rouille et de la calamine par brossage -Dépoussiérage -Dégraissage	1 couche de primaire IPFER	1 à 2 couches de Peinture fer PEFER
<b>Métaux peints</b> : peinture aqueuse ou solvantée en bon état	-Brossage des parties peu adhérentes -Egrenage -Dépoussiérage		
<b>Métaux peints</b> : support rouillé, peinture abîmée, écaillée...	-Décapage et élimination de la rouille -Rinçage -Séchage	1 couche de primaire IPFER	
<b>Métaux peints</b> : support rouillé, peinture abîmée, écaillée...	-Sur galva : dérochage acide -Egrenage -Dépoussiérage		

## ENTRETIEN

La périodicité d'entretien dépend de l'exposition des métaux peints, de la teinte, de l'épaisseur des couches appliquées... Il doit être effectué avant toute altération du film.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)