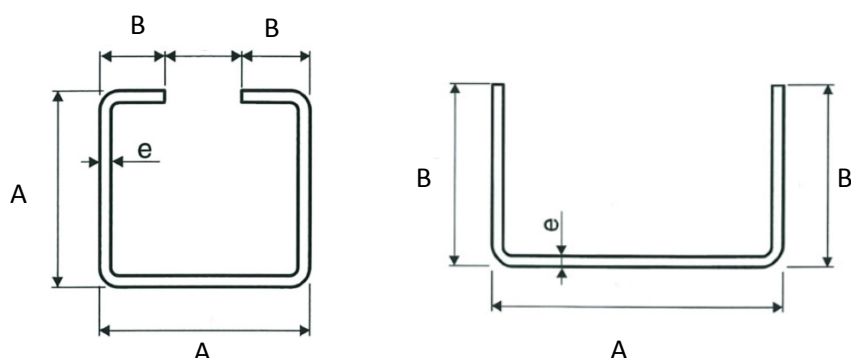


Tolérances des profilés à froid



1) Tolérances sur angles (en degré)

L = longueur plus petit des côtés formant l'angle.

Longueur L	10	40	80	110	
Ecart admissible en degré	+/- 3°	+/- 1,45°	+/- 1,15°	+/- 1°	+/- 0,45°

2) Tolérances sur rayons intérieurs ri

Rayon intérieur de pliage « ri »	1,5	3	6	9	12	15	
Tolérance sur « ri » en mm	+/- 0,5	+/- 0,75	+/- 1	+/- 1,25	+/- 1,5	+/- 1,75	+/- 2

3) Tolérances sur « a », cote extérieure comprise entre 2 plis

Epaisseur e en mm	1	3	6	7
$A \leq 50$	+/- 0,75	+/- 1		
$50 < A \leq 100$	+/- 1	+/- 1,25	+/- 1,5	
$100 < A \leq 200$	+/- 1,25	+/- 1,5	+/- 1,75	

4) Tolérances sur « b », cote extérieure comprise entre un pli et une rive

Epaisseur en mm	1	3	6	7
$B \leq 40$	+/- 0,6	+/- 1	+/- 1,25	
$40 < B \leq 80$	+/- 0,75	+/- 1,25	+/- 1,5	
$80 < B \leq 110$	+/- 1	+/- 1,5	+/- 1,75	

Ces données sont à titre indicatif.

