

Tolérances des tôles laminées à chaud

Aciers de nuances S 235 ou DD11.

1) Tolérances sur largeur (en mm)

Epaisseur en mm	1000	1250	1500	2000
Rives brutes de laminage	-0+20	-0+20	+/- 0,20	-0+25
Rives cisillées	-0+3	-0+5	-0+5	-0+6

2) Tolérances sur longueur L (en mm)

Longueur	1999	2000	7999	8000
Tolérance sur longueur	-0+10	-0+(0,005xL)		-0+40

3) Tolérances sur épaisseur (en mm)

Epaisseur en mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
largeur													
1000	+/- 0,17	+/- 0,17	+/- 0,18	+/- 0,20	+/- 0,22	+/- 0,24	+/- 0,26	+/- 0,29	+/- 0,32	+/- 0,35	+/- 0,37	+/- 0,40	+/- 0,40
1250	+/- 0,19	+/- 0,19	+/- 0,21	+/- 0,22	+/- 0,24	+/- 0,26	+/- 0,28	+/- 0,30	+/- 0,33	+/- 0,36	+/- 0,38	+/- 0,42	+/- 0,42
1500	+/- 0,19	+/- 0,19	+/- 0,21	+/- 0,22	+/- 0,24	+/- 0,26	+/- 0,28	+/- 0,30	+/- 0,33	+/- 0,36	+/- 0,38	+/- 0,42	+/- 0,42
2000				+/- 0,26	+/- 0,27	+/- 0,29	+/- 0,31	+/- 0,35	+/- 0,40	+/- 0,43	+/- 0,46	+/- 0,50	+/- 0,50

4) Tolérances sur planéité (en mm)

Disposer la tôle à plat sur une surface parfaitement plane. Tolérance sur planéité = distance maximale entre la tôle et la surface sur laquelle elle repose.

épaisseur	1,5	2	2,5	25
Largeur 1000		18		15
1250		20		18
1500		20		18
2000				23

Ces données sont à titre indicatif.

