

Communiqué de presse

Hankook SmartLine AL50 et DL50 : nouveaux pneumatiques poids lourds pour le transport longue distance offrant des performances accrues

- Durée de vie améliorée tout en conservant l'excellent rendement kilométrique de la précédente génération de pneumatiques conçue pour le transport longue distance
- Jusqu'à 15 % de baisse de la consommation de carburant, une meilleure adhérence sur sol mouillé, même avec un pneumatique usé
- Design du pneumatique optimisé par l'intelligence artificielle : matériaux innovants et moules métalliques conçus grâce à l'impression 3D

Neu-Isenburg, Allemagne, 09 mai 2023 – Forte concurrence, augmentation des coûts de carburant et des frais de personnel, exigences d'une approche plus durable : les conditions générales du secteur de la logistique et du transport se sont encore durcies. Le manufacturier de pneumatiques premium Hankook relève le défi en proposant une gamme considérablement élargie de pneumatiques pour le transport longue distance. Le nouveau SmartLine AL50 destiné à l'essieu directeur et pour toutes les positions, ainsi que le nouveau SmartLine DL50 pour essieu moteur sont adaptés précisément aux besoins des trajets longue distance. Grâce à un ensemble complet de technologies, les pneumatiques SmartLine se distinguent par une résistance au roulement nettement inférieure à celle de leurs prédecesseurs AL20 et DL20, ce qui se traduit évidemment par une baisse de la consommation de carburant.

« Lors du développement de nos nouveaux pneumatiques, la longévité de nos produits est une priorité absolue pour nous », déclare Sanghoon Lee, Président de Hankook Tire Europe. « Avec les nouveaux profils de la série SmartLine, Hankook présente une nouvelle fois des pneumatiques durables qui répondent aux préoccupations environnementales et économiques croissantes de nombreux clients. »

« Nous voulons offrir des performances optimales en utilisant les meilleurs matériaux et technologies de traitement et d'informatique possibles. En investissant dans l'innovation, nous pouvons dès aujourd'hui concevoir, tester et produire des pneumatiques offrant des performances nettement améliorées », ajoute Guy Heywood, Vice-président et Directeur Marketing et Stratégie de l'activité poids lourd et autobus de Hankook Tire Europe. « Grâce à l'utilisation de sculptures de bandes de roulement obtenues par un procédé d'impression 3D, les performances du pneumatique sont conservées du premier jusqu'au dernier millimètre d'usure. Cela garantit des performances sans compromis pendant toute la durée de vie du pneumatique : c'est un véritable pas en avant dans nos efforts visant à maximiser les avantages pour nos partenaires flottes en Europe. »



Hankook Tire Europe GmbH

Siemensstr. 14
63263 Neu-Isenburg

Hankook va commercialiser cette nouvelle gamme en plusieurs étapes sur les marchés européens. Le SmartLine AL50 sera disponible en sept dimensions, tandis que le SmartLine DL50 sera proposé en cinq dimensions.

Les profils pour essieu directeur et essieu moteur dans le détail

Pour le nouveau **SmartLine AL50** destiné à l'essieu directeur et pour toutes les positions, les ingénieurs en développement Hankook ont réduit la résistance au roulement jusqu'à 12 % par rapport au modèle AL20. Tout en offrant une excellente efficacité énergétique, le SmartLine AL50 renforce aussi la sécurité sur la route, car les performances de freinage sur sol mouillé ont également augmenté de 15 % par rapport aux modèles des générations précédentes.

Les trois rainures parallèles de la bande de roulement du pneumatique sont l'une des principales caractéristiques du SmartLine AL50. Les rainures en escalier augmentent la stabilité des blocs dorénavant plus larges. Des blocs 3D imbriqués sont utilisés pour le design des sculptures ; ils confèrent de la rigidité au niveau de la surface de contact, améliorent l'adhérence, diminuent l'usure et le dégagement de chaleur, ce qui augmente le kilométrage et réduit la résistance au roulement. Grâce aux sculptures imprimées en 3D, les rainures et lamelles cachées apparaissent au fur et à mesure que la profondeur des sculptures diminue, ce qui garantit la sécurité, la motricité et l'adhérence sur sol mouillé pendant toute la durée de vie du pneumatique. Ces caractéristiques cachées se révèlent lorsque les sculptures du pneumatique sont usées à environ 40 %. Les rainures révélées créent de nouvelles surfaces d'adhérence, ainsi que de nouveaux canaux permettant d'évacuer l'eau de la surface de contact du pneumatique. Ainsi, l'excellente adhérence du pneumatique et sa motricité sur sol mouillé sont préservées tout au long de sa vie.

Le **SmartLine DL50** pour essieu moteur bénéficie lui aussi de technologies innovantes. Par rapport au précédent modèle DL20, la résistance au roulement diminue de 15 %, tandis que l'adhérence sur sol mouillé a été améliorée de 10 %. Des caractéristiques de la bande de roulement, telles que les lamelles imprimées en 3D et autorégénérantes ainsi que les rainures cachées, assurent des sculptures plus rigides qui améliorent l'adhérence et la motricité sur sol mouillé, tout en augmentant le rendement kilométrique et en diminuant la résistance au roulement. Les blocs plus larges garantissent un solide contact avec la chaussée et améliorent la rigidité des sculptures, réduisant ainsi la formation de chaleur. De nouvelles caractéristiques des sculptures se révèlent au fur et à mesure que le pneumatique s'use. Cela permet de conserver la basse température du pneumatique, ainsi que son adhérence et sa motricité sur sol mouillé ; le kilométrage et l'adhérence sont maximisés, tandis que la résistance au roulement est minimisée.



Hankook Tire Europe GmbH

Siemensstr. 14
63263 Neu-Isenburg

La technologie avancée du mélange de gomme est l'une des principales caractéristiques de la nouvelle gamme SmartLine. Le double mélange carbone-silice améliore l'homogénéité du mélange de gomme, ce qui augmente également le rendement énergétique. Autre caractéristique : la formation de chaleur nettement réduite du pneumatique, qui s'explique par le système IMS (Innovative Mixing System, système de mélange innovant) signé Hankook et par la rigidité des blocs grâce aux lamelles 3D imbriquées. Par ailleurs, la technologie SCCT (Stiffness Control Contour Technologie, technologie du contour de contrôle de la rigidité) assure une déformation uniforme des sculptures qui, grâce à une répartition ciblée de la charge, empêche l'usure irrégulière.

Enfin, les pneumatiques SmartLine sont certifiés 3PMSF, et peuvent donc être utilisés en toutes saisons, sans restrictions. Les deux nouveaux modèles SmartLine sont adaptés au reusage et peuvent être rechapés sans exception grâce à leur carcasse de qualité.

####

À propos d'Hankook

Hankook Tire fabrique à l'échelle mondiale des pneumatiques radiaux premium et innovants – dont plusieurs ont été primés – destinés aux véhicules de tourisme, 4X4/SUV, utilitaires, poids lourds, autobus ainsi qu'aux véhicules de sports automobiles (courses sur circuit, circuits urbains, rallyes).

Afin d'offrir à ses clients une qualité optimale associée à l'excellence technologique et au confort de conduite, Hankook investit en permanence dans la recherche et le développement. L'entreprise élaboré et produit des solutions de pneumatiques sur mesure, parfaitement adaptées aux exigences et aux demandes des marchés régionaux dans cinq centres de développement internationaux et huit grandes usines. En Europe, le développement des pneumatiques ainsi que la production des équipements de première monte sont effectués dans le Centre technique d'Hankook à Hanovre en Allemagne selon les critères des plus grands constructeurs automobiles européens. Les pneumatiques sont produits au sein de l'usine européenne ultra moderne de Rácalmás en Hongrie, qui a été inaugurée en 2007 et ne cesse d'être agrandie depuis. Actuellement, plus de 3 000 employés y produisent jusqu'à 19 millions de pneumatiques par an pour les véhicules de tourisme, les SUV et les camionnettes.

Le siège européen du manufacturier de pneumatiques est situé à Neu-Isenburg, près de Francfort-sur-le-Main en Allemagne. Le manufacturier possède des filiales dans plusieurs pays européens et vend ses produits par l'intermédiaire de distributeurs régionaux sur d'autres marchés locaux. Hankook emploie environ 20 000 salariés dans le monde entier et commercialise ses produits dans plus de 160 pays. L'entreprise a été choisie comme partenaire technique et fournisseur exclusif de pneumatiques de la Génération 3 pour le championnat du monde de Formule E de la FIA ABB, à partir de 2023. Pour leurs équipements de première monte, les plus grands constructeurs automobiles font



Hankook Tire Europe GmbH

Siemensstr. 14
63263 Neu-Isenburg

confiance aux pneumatiques fabriqués par Hankook. L'Europe représente environ 38 % du chiffre d'affaires global de l'entreprise. Depuis 2016, la société Hankook Tire figure au classement du très renommé Dow Jones Sustainability Index World (DJSI World).

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.hankooktire-mediacenter.com ou www.hankooktire.com.

Contact :

Hankook Tire Europe GmbH | Corporate Communications Europe/CIS | Siemensstr. 14, 63263 Neu-Isenburg | Allemagne

Felix Kinzer
Directeur
Tél. : +49 6102 8149-170
fkinzer@hankookn.com

Larissa Büsch
Responsable RP
Tél. : +49 6102 8149-173
l.buesch@hankookn.com

Lisa Schmid
Responsable RP
Tél. : +49 6102 8149-172
l.schmid@hankookn.com

Sabine Riedel
Responsable RP
Tél. : +49 6102 8149-178
s.riedel@hankookn.com