

Communiqué de presse

Hankook SmartFlex AL51 et DL51 : des pneumatiques hybrides pour le transport régional et longue distance

- Large éventail d'applications, longue durée de vie
- Jusqu'à 25 % de réduction de la résistance au roulement pour un rendement énergétique maximal, et moins d'émissions de CO2 sur les moyennes distances
- Jusqu'à 20 % de kilométrage en plus sur les longues distances

Neu-Isenburg, Allemagne, 09 mai 2023 – Le secteur de la logistique et des transports fait face à des défis de taille : la hausse des coûts du carburant, la pression concurrentielle importante, mais aussi le manque de conducteurs qualifiés sont autant de défis pour les entreprises. En parallèle, les opérations de transport doivent intégrer une démarche plus durable. Pour répondre à ces préoccupations, le manufacturier de pneumatiques premium Hankook lance deux nouveaux pneumatiques poids lourd hybrides pour une utilisation **régionale et longue distance**. Le Hankook SmartFlex AL51, pour l'essieu directeur et pour toutes les positions, et le nouveau SmartFlex DL51 de Hankook pour l'essieu moteur, sont adaptés précisément aux besoins hybrides. Grâce à un ensemble complet de technologies, les nouveaux pneumatiques SmartFlex se distinguent par une résistance au roulement nettement inférieure à celle des pneumatiques SmartFlex AH31/DH31 sur les distances moyennes.

« Hankook a anticipé les défis à venir du secteur de la logistique et a – pour cette raison – renouvelé continuellement sa gamme de pneumatiques pour poids lourds et autobus », déclare Sanghoon Lee, Président de Hankook Tire Europe. « Le kilométrage, la sécurité et la longévité sont les points sur lesquels nous nous concentrons et contribuent au fait que de plus en plus d'entreprises flottes utilisent nos produits en Europe et dans le monde entier. »

Guy Heywood, Vice-président et Directeur Marketing et Stratégie de l'activité poids lourd et autobus de Hankook Tire Europe, ajoute : « Nous observons que de plus en plus de partenaires flottes utilisent les mêmes véhicules pour le transport régional et longue distance. Ces conditions d'utilisation hybrides imposent des exigences spécifiques aux pneumatiques : ils doivent offrir un meilleur rendement énergétique que celui d'un pneumatique standard destiné au transport régional mais aussi un kilométrage plus élevé qu'un pneumatique standard pour le transport longue distance. Le nouveau produit hybride de Hankook a été mis au point pour répondre à ces nouveaux critères. Il offre un rendement énergétique optimal, un kilométrage élevé, ainsi qu'une adhérence et une sécurité maximales, du premier au dernier millimètre de la bande de roulement, grâce aux sculptures en 3D. »

Les deux pneumatiques SmartFlex de Hankook sont disponibles dans les dimensions 315/70 R22.5 156/150L (AL51) et 315/70 R22.5 154/150L (DL51). D'autres dimensions seront disponibles en cours d'année.

Stabilité de conduite jusqu'au dernier kilomètre : pneumatiques SmartFlex pour essieu directeur et essieu moteur

Pour le nouveau **SmartFlex AL51** de Hankook destiné à l'essieu directeur et pour toutes les positions, les ingénieurs en développement Hankook ont réduit la résistance au roulement de 20 % par rapport au modèle SmartFlex AH31 grâce à des mesures précises.

Les trois rainures parallèles des sculptures du pneumatique sont l'une des principales caractéristiques du SmartFlex AL51. Les rainures en escalier augmentent la stabilité des blocs dorénavant plus larges. Ceux-ci sont plus rigides, ce qui améliore l'adhérence et le kilométrage tout en réduisant la résistance au roulement. L'imbrication renforcée des blocs a également des effets positifs sur la longévité et la motricité du pneumatique. Les lamelles conçues par impression métallique 3D et les rainures cachées assurent une usure régulière et garantissent ainsi en permanence les mêmes caractéristiques du pneumatique tout au long de son cycle de vie, que ce soit en matière de sécurité, de motricité ou de résistance au roulement. Les rainures cachées apparaissent en deux étapes en fonction du degré d'usure et maintiennent l'adhérence sur sol mouillé et la motricité à un niveau constant. Lorsque les sculptures sont usées à environ **40%**, les lamelles 3D de nouvelle conception assurent la rigidité des blocs restants, ce qui renforce l'adhérence et contribue à la faible résistance au roulement. Lorsque l'usure atteint **70%**, les rainures longitudinales supplémentaires s'ouvrent pour offrir plus d'adhérence sur sol mouillé et plus de motricité. La charge sur les épaules du pneumatique est réduite grâce à l'utilisation de lamelles en forme de corne qui s'autorégénèrent et empêchent la formation de fissures. Elles font également en sorte que l'eau soit évacuée de manière plus ciblée, ce qui améliore de 15 % le comportement du pneumatique sur sol mouillé.

Le **SmartFlex DL51** pour essieu moteur intègre également de nombreuses innovations. La résistance au roulement diminue jusqu'à 25 % par rapport au précédent modèle SmartFlex DH31 de Hankook. La bande de roulement se caractérise par une partie intérieure plus fermée et des rainures parallèles en zigzag, ce qui réduit la résistance au roulement tout en améliorant la motricité. Les blocs dorénavant plus larges minimisent eux aussi la résistance au roulement et augmentent simultanément la rigidité. Comme dans la version pour essieu directeur, les sculptures évoluent de manière organique au fur et à mesure de l'usure du pneumatique. De nouvelles structures apparaissent progressivement, de sorte qu'une faible résistance au roulement, une excellente motricité et de bonnes propriétés de freinage sur sol mouillé sont assurées sur la totalité du kilométrage.

La technologie avancée du mélange de gomme est l'une des principales caractéristiques des nouveaux produits de la gamme SmartFlex. Le double mélange carbone-silice améliore l'homogénéité du mélange de gomme, ce qui augmente également le rendement énergétique. Autre propriété : la formation de chaleur nettement réduite du pneumatique, qui s'explique par le système IMS (Innovative Mixing System, système de mélange innovant) signé Hankook et par la rigidité des blocs due aux lamelles 3D imbriquées. Par ailleurs, la technologie SCCT (Stiffness Control Contour Technologie, technologie du contour de contrôle de la rigidité) assure une déformation uniforme des sculptures qui, grâce à une répartition ciblée de la charge, empêche l'usure irrégulière.

Enfin, les pneumatiques Smartflex sont certifiés 3PMSF, et peuvent donc être utilisés en toutes saisons, sans restriction. Les deux nouveaux profils sont adaptés au recreusage et peuvent être rechapés sans exception grâce à leur carcasse de qualité.

###

À propos d'Hankook

Hankook Tire fabrique à l'échelle mondiale des pneumatiques radiaux premium et innovants – dont plusieurs ont été primés – destinés aux véhicules de tourisme, 4X4/SUV, utilitaires, poids lourds, autobus ainsi qu'aux véhicules de sports automobiles (courses sur circuit, circuits urbains, rallyes).

Afin d'offrir à ses clients une qualité optimale associée à l'excellence technologique et au confort de conduite, Hankook investit en permanence dans la recherche et le développement. L'entreprise élabore et produit des solutions de pneumatiques sur mesure, parfaitement adaptées aux exigences et aux demandes des marchés régionaux dans cinq centres de développement internationaux et huit grandes usines. En Europe, le développement des pneumatiques ainsi que la production des équipements de première monte sont effectués dans le Centre technique d'Hankook à Hanovre en Allemagne selon les critères des plus grands constructeurs automobiles européens. Les pneumatiques sont produits au sein de l'usine européenne ultra moderne de Rácalmás en Hongrie, qui a été inaugurée en 2007 et ne cesse d'être agrandie depuis. Actuellement, plus de 3 000 employés y produisent jusqu'à 19 millions de pneumatiques par an pour les véhicules de tourisme, les SUV et les camionnettes.

Le siège européen du manufacturier de pneumatiques est situé à Neu-Isenburg, près de Francfort-sur-le-Main en Allemagne. Le manufacturier possède des filiales dans plusieurs pays européens et vend ses produits par l'intermédiaire de distributeurs régionaux sur d'autres marchés locaux. Hankook emploie environ 20 000 salariés dans le monde entier et commercialise ses produits dans plus de 160 pays. L'entreprise a été choisie comme partenaire technique et fournisseur exclusif de pneumatiques de la Génération 3 pour le championnat du monde de Formule E de la FIA ABB, à partir de 2023. Pour leurs équipements de première monte, les plus grands constructeurs automobiles font

confiance aux pneumatiques fabriqués par Hankook. L'Europe représente environ 38 % du chiffre d'affaires global de l'entreprise. Depuis 2016, la société Hankook Tire figure au classement du très renommé Dow Jones Sustainability Index World (DJSI World).

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.hankooktire-mediacyenter.com ou www.hankooktire.com.

Contact :

Hankook Tire Europe GmbH | Corporate Communications Europe/CIS | Siemensstr. 14, 63263 Neu-Isenburg | Allemagne

Felix Kinzer

Directeur

Tél. : +49 6102 8149-170

fkinzer@hankookn.com**Larissa Büsch**

Responsable RP

Tél. : +49 6102 8149-173

l.buesch@hankookn.com**Lisa Schmid**

Responsable RP

Tél. : +49 6102 8149-172

l.schmid@hankookn.com**Sabine Riedel**

Responsable RP

Tél. : +49 6102 8149-178

s.riedel@hankookn.com