

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### Nr. LV-1

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

Aluminium-Strangpressprofile , EN AW-6005A, EN AW-6060, EN AW-6061, EN AW-6063, EN AW-6082.

**2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck:**

Weiterverarbeitung und Verwendung der Aluminiumprofile beim Kunden durch:

- Mechanische Bearbeitung: Ablängen, Gehrungssägen, Bohren, Stanzen, Fräsen, CNC-Bearbeitung
- Zusammenbau und Fügen mittels mechanischer Verbindungselemente
- Zusammenbau mit Polyamid-Stegen für Fenster-Rahmenprofile (Herstellung eines Isolier-Verbundprofils), unter mechanischer Anformung der Isoliersteg-Aufnahmen
- Pulverbeschichten (nach technischen Vorgaben des Verbands für die Oberflächenveredelung von Aluminium , VOA e.V., den Richtlinien des GSB International, GSB AL 631, sowie des Gütezeichens QUALICOAT).
- Anodisieren nach den technischen Vorgaben des Gütezeichens QUALANOD (EURAS). Die Kaltimprägnierung/-verdichtung der anodisierten Oberfläche ist jedoch nur nach Erlaubnis durch Constellium Extrusions Deutschland GmbH zulässig. Die Variante Heißverdichtung nach QUALANOD ist einzusetzen.
- Das Schweißen, Biegen und Umformen von Profilen für den Baubereich (außer der genannten Anformung für den Isolierverbund) erfolgt in eigener technischer Verantwortung des Kunden.
- Solarkonstruktionen.

**3. Name:** Constellium Extrusions Levice s.r.o.

Priemysel'ná ulica 5654/3  
Levice – časť Géňa  
934 01 Levice  
Slowakische Republik

**4. Bevollmächtigter:** keine Angabe

**5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+

**6a. Die harmonisierte Norm:** EN 15088:2006

**Notifizierten Stelle Kennnummen 0045:**

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Große Bahnstrasse 31  
D-22525 Hamburg  
Germany

**6b. -**

**7. Erklärte Leistung**

	Temper	Wandstärke mm	EN AW- 6005A
Maß- und Formtoleranzen	DIN EN 755-9, DIN EN 12020-2, siehe gültige Bestellzeichnung		
Bedhung A min %	T4 Offenen profil	≤25	15
	T6 Offenen profil	≤ 5	8
		5 < t ≤10	8
		5 < t ≤10	8
	T4 Hollow profile	≤ 10	15
	T6 Hollow profile	≤ 5	8
5 < t ≤15		8	
Zugfestigkeit Rm min Mpa	T4 Offenen profil	≤25	180
	T6 Offenen profil	≤ 5	270
		5 < t ≤10	260
		5 < t ≤10	250
	T4 Hollow profile	≤ 10	180
	T6 Hollow profile	≤ 5	255
5 < t ≤15		250	
Streckgrenze Rp02 min Mpa	T4 Offenen profil	≤25	90
	T6 Offenen profil	≤ 5	225
		5 < t ≤10	215
		5 < t ≤10	200
	T4 Hohlprofil	≤ 10	90
	T6 Hohlprofil	≤ 5	215
5 < t ≤15		200	
Schweißbarkeit	-		Klasse I.
Biegbarkeit	T4	-	KLB
	T5	-	KLB
	T6	-	B3
	T66	-	KLB
Ermüdungsfestigkeit	-		KLB
Bestimmungen unterliegende gefährliche Stoffe	Gehalte gemäß DIN EN 573-3*		-
Beständigkeit (gegen Korrosion)			Klasse B

	Temper	Wandstärke mm	EN AW- 6060
Maß- und Formtoleranzen	DIN EN 755-9, DIN EN 12020-2, siehe gültige Bestellzeichnung		
Bedhung A min %	T4	≤25	16
	T5	≤ 5	8
		5 < t ≤25	8
	T6	≤ 5	8
		5 < t ≤25	8
	T66	≤ 5	8
5 < t ≤25		8	

Zugfestigkeit Rm min Mpa	T4	≤25	120
	T5	≤ 5	160
		5 < t ≤25	140
	T6	≤ 5	190
		5 < t ≤25	170
	T66	≤ 5	215
5 < t ≤25		195	
Streckgrenze Rp02 min Mpa	T4	≤25	60
	T5	≤ 5	120
		5 < t ≤25	100
	T6	≤ 5	150
		5 < t ≤ 25	140
	T66	≤ 5	160
5 < t ≤25		150	
Schweißbarkeit	-		Klasse I.
Biegbarkeit	T4	-	KLB
	T5	-	B3
	T6	-	B3
	T66	-	B3
Ermüdungsfestigkeit			KLB
Bestimmungen unterliegende gefährliche Stoffe	Gehalte gemäß DIN EN 573-3*		-
Beständigkeit (gegen Korrosion)	-		Klasse B

	Temper	Wandstärke mm	EN AW- 6061
Maß- und Formtoleranzen	DIN EN 755-9, DIN EN 12020-2, siehe gültige Bestellzeichnung		
Bedhung A min %	T4	≤ 25	15
	T6	≤ 5	9
		5 < t ≤ 25	10
Zugfestigkeit Rm min Mpa	T4	≤ 25	180
	T6	≤ 5	260
		5 < t ≤25	260
Streckgrenze Rp02 min Mpa	T4	≤ 25	110
	T6	≤ 5	240
		5 < t ≤ 25	240
Schweißbarkeit	-		Klasse I.
Biegbarkeit	T4	-	B2
	T5	-	KLB
	T6	-	B3
	T66	-	KLB
Ermüdungsfestigkeit			KLB
Bestimmungen unterliegende gefährliche Stoffe	-		-
Beständigkeit (gegen Korrosion)	-		Klasse B

	Temper	Wandstärke mm	EN AW- 6063
Maß- und Formtoleranzen	DIN EN 755-9, DIN EN 12020-2, siehe gültige Bestellzeichnung		
Bedhung A min %	T4	≤ 25	14
	T5	≤ 10	8
		10 < t ≤ 25	7
	T6	< / = 10	8
		10 < t ≤ 25	8
	T66	≤ 10	8
10 < t ≤ 25		8	
Zugfestigkeit Rm min Mpa	T4	≤ 25	130
	T5	≤ 10	175
		10 < t ≤ 25	160
	T6	≤ 10	215
		10 < t ≤ 25	195
	T66	≤ 10	245
10 < t ≤ 25		225	
Streckgrenze Rp02 min Mpa	T4	≤ 25	65
	T5	≤ 10	130
		10 < t ≤ 25	110
	T6	< / = 10	170
		10 < t ≤ 25	160
	T66	≤ 10	200
10 < t ≤ 25		180	
Schweißbarkeit	-		Klasse I.
Biegbarkeit	T4	-	KLB
	T5	-	B3
	T6	-	B3
	T66	-	B3
Ermüdungsfestigkeit			KLB
Bestimmungen unterliegende gefährliche Stoffe	Gehalte gemäß DIN EN 573-3*		-
Beständigkeit (gegen Korrosion)	-		Klasse B

	Temper	Wandstärke mm	EN AW- 6082
Maß- und Formtoleranzen	DIN EN 755-9, DIN EN 12020-2, siehe gültige Bestellzeichnung		
Bedhung A min %	T4	≤ 25	14
	T5 Offenen profil	≤ 5	8
	T6 Offenen profil	≤ 5	8
		5 < t ≤ 25	10
	T5 Hollow profile	≤ 5	8
	T6 Hollow profile	≤ 5	8
5 < t ≤ 15		10	

Zugfestigkeit Rm min Mpa	T4	≤25	205
	T5 Offenen profil	≤ 5	270
	T6 Offenen profil	≤ 5	290
		5 < t ≤ 25	310
	T5 Hollow profile	≤ 5	270
	T6 Hollow profile	≤ 5	290
5 < t ≤ 15		310	
Streckgrenze Rp02 min Mpa	T4	≤25	110
	T5 Offenen profil	≤ 5	230
	T6 Offenen profil	≤ 5	250
		5 < t ≤ 25	260
	T5 Hollow profile	≤ 5	230
	T6 Hollow profile	≤ 5	250
5 < t ≤ 15		260	
Schweißbarkeit	-		Klasse I.
Biegebarkeit	T4	-	B2
	T5	-	B3
	T6	-	B3
Ermüdungsfestigkeit	-		KLB
Bestimmungen unterliegende gefährliche Stoffe	Gehalte gemäß DIN EN 573-3*		-
Beständigkeit (gegen Korrosion)			Klasse B

\* Die Informationen nach Artikel 33 der Verordnung EG Nr. 1907/2006 werden im Dokument „Hinweise zur sicheren Verarbeitung von Aluminiumprofilen“ zur Verfügung gestellt.

#### 8. Geeignete Technische Dokumentation: Nicht zutreffend

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Jozef Solár**  
Quality & FPC manager



Constellium Extrusions Levice s.r.o.

Dátum 17.3.2017