

EXPOSÉ D'INVENTION

Publié le 1^{er} mai 1924N^o 104375

(Demande déposée: 26 février 1923, 9 h.)

Classe 73

BREVET PRINCIPAL

TAVANNES WATCH CO. S. A., Tavannes (Suisse).

Procédé de repassage à la presse de bouchons et chatons pour pièces d'horlogerie.

La présente invention se rapporte à un procédé de repassage à la presse de bouchons et chatons pour pièces d'horlogerie. Ce procédé est caractérisé en ce qu'on maintient l'axe du trou du bouchon ou du trou de la pierre du chaton dans l'axe des organes de découpage au moyen d'une broche tronconique portée par l'un des organes de découpage.

Il est montré au dessin ci-annexé, et ceci à titre d'exemple, trois coupes au travers d'outils se plaçant sur une presse et servant à la mise en œuvre du procédé selon l'invention.

Dans la forme d'exécution selon la fig. 1, un poinçon *a*, immobile, contient une broche *b* très exactement ajustée au centre dudit poinçon et pouvant glisser dans sa partie supérieure. Elle est maintenue dans la position représentée par un ressort *c* dont l'action peut être annulée à un moment donné par un dispositif non représenté pour permettre à ladite broche de se retirer à l'intérieur du poinçon. Ceci a lieu lorsque la matrice *d* est descendue pour découper la périphérie du chaton selon la position de ce dernier à l'extrémité du poinçon. La pierre est ensuite emportée

par un canal prévu dans la matrice et dans lequel circule un courant d'air.

Dans la forme d'exécution représentée en fig. 2, la matrice *d* est immobile. Le poinçon *a*, dans lequel est également ajustée une broche *b*, descend pour présenter la pierre à la matrice. Cette pierre est maintenue sur la broche conique par un courant d'air produit à l'intérieur de la matrice et sortant par le trou de cette dernière. Lorsque le repassage est terminé, le courant d'air change de sens et emporte la pierre après que la broche *b* s'est retirée sous l'influence de moyens non représentés.

Dans la forme d'exécution représentée en fig. 3, le chaton est maintenu sur une broche centrée sur une glissière cylindrique *e* et émergeant de la matrice *d* qui, elle, descend pour découper la périphérie du chaton en appuyant ce dernier sur un poinçon *g*. Une conduite d'air comprimé est prévue dans ce dernier pour chasser la pierre, que l'on pose soit à la main soit mécaniquement sur le haut du poinçon contre la broche tronconique de la glissière *e*. Le découpage une fois amorcé, la glissière se retire pour permettre à la pierre

d'être emportée au travers de la matrice lorsque le repassage est terminé.

REVENDICATION :

Procédé de repassage à la presse de bouchons et chatons pour pièces d'horlogerie, caractérisé en ce qu'on maintient l'axe du trou du bouchon ou du trou de la pierre du chaton dans l'axe des organes de découpage au moyen d'une broche tronconique portée par l'un des organes de découpage.

SOUS-REVENDICATIONS :

1 Procédé selon la revendication, caractérisé en ce qu'on utilise une broche pouvant glisser à l'intérieur du poinçon.

2 Procédé selon la sous-revendication 1, caractérisé en ce que la broche est maintenue hors du poinçon par un ressort logé à l'intérieur dudit poinçon.

3 Procédé selon la sous-revendication 2, caractérisé en ce qu'il est prévu des moyens pour faire rentrer la broche à l'intérieur du poinçon au plus tôt après que le découpage a été amorcé.

4 Procédé selon la revendication, caractérisé en ce qu'on utilise une broche émergeant d'une matrice placée au-dessus du poinçon et se mouvant à l'encontre de ce dernier.

TAVANNES WATCH Co. S. A.

Mandataires: BOVARD & BUGNION,
ci-devant MATHEY-DORET & Co., Berne.

Fig. 1.

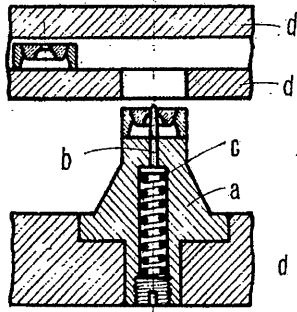


Fig. 2.

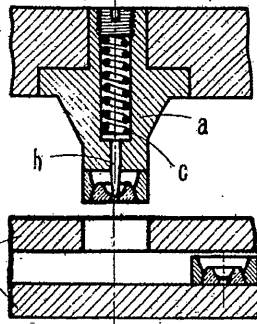


Fig. 3.

