

## Korjausvanne MINI/SNAP



### Korjausvanne pienten vaurioiden korjaamiseen

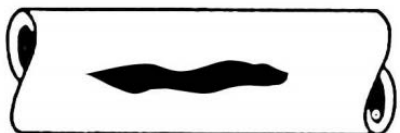
Korjausvannetta käytetään pienten, esimerkiksi jäätyneen tai korroosion aiheuttamien vaurioiden korjaamiseen maan yläpuolisissa, näkyvillä olevissa putkistoissa.

#### Käyttökohteet

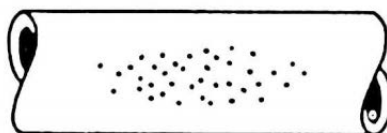
Korjausvanne soveltuu käytettäväksi seuraaville putkimateriaaleille:

- o valurauta (harmaa/pallografiitti)
- o teräs
- o kupari

Tiivistekumi kattaa osan vanteesta ja vanteen avulla voidaan paikata paikallisia halkeamia ja pistemäisiä vuotoja. Vanne ei sovellu putkien liittämiseen tai putken ympäri kulkevien vaurioiden paikkaamiseen.



Halkeama / Paikallinen vaurio



Pistemäinen syöpymä

#### Paineluokka

- o Ulkohalkaisijat OD 21 ... 93 mm PN16 bar

#### Materiaalitiedot

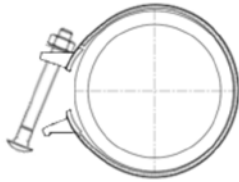
<i>Kiristyskampa</i>	Pallografiittivalurautaa, sinkitty 15 µm
<i>Vanne</i>	Ruostumatonta terästä AISI 304
<i>Pultti, mutteri, aluslevy</i>	2" asti M10, suuremmissa M12, lujuusluokka 4.6, sinkitty
<i>Kumi</i>	NBR-vohvelikumi
<i>Suurin käyttölämpötila</i>	70 °C

## Tuotteet

<i>Koko (putken ulko- halkaisija)</i>	<i>Vanteen pituus</i>	<i>Tuotekoodi</i>	<i>LVI-numero</i>
15-22 mm	L = 75 mm	S0134100	0134103
26-30 mm	L = 75 mm	S0134102	0134102
33-37 mm	L = 75 mm	S0134104	0134104
37-41 mm	L = 75 mm	S0134105	0134105
42-45 mm	L = 75 mm	S0134106	0134106
48-51 mm	L = 75 mm	S0134108	0134108
50-54 mm	L = 75 mm	S0134110	0134110
55-58 mm	L = 75 mm	S0134111	0134107
60-64 mm	L = 75 mm	S0134112	0134112
71-76 mm	L = 75 mm	S0134116	0134116
74-80 mm	L = 75 mm	S0134117	0134117
87-93 mm	L = 75 mm	S0134119	0134119

## Asennus

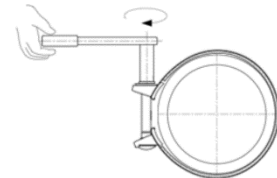
1. Tarkista putken halkaisija ja varmista että korjausvanne on oikean kokoinen.
2. Puhdista putken ruosteesta ja irtonaisesta liasta mahdollisimman hyvin.
3. Löysää mutteria siten, että kiristyspultti kääntyy kammasta (älä irrota mutteria)



4. Kierrä vanne putken ympärille, käännä kiristyspultti takaisin kampaan ja kiristä mutteri käsin kiertämällä.



5. Kiristä mutteri oikeaan kiristysmomenttiin:



<i>Tuotteen koko</i>	<i>Pultti</i>	<i>Kiristysmomentti</i>	<i>Avainkoko</i>
15-22 ... 60-64 mm	M10	15 - 30 Nm	17 mm
71-76 ... 87-93 mm	M12	25 - 45 Nm	19 mm

6. Ensimmäisen kiristyksen jälkeen odota 20 minuuttia ja suorita jälkikiristys ja varmista ettei vuotoja esiinny.