

Muoviputken pistoliittimien asennusohje

- Tarkista, että O-rengas ja pidätinrenkas ovat paikoillaan ja että liitospinnat ovat puhtaat.
- Tarkista, että putken liittimeen työntävä pää on vioittumaton. Pituussuuntaiset naarmut ovat erityisen vaarallisia.
- Katkaise putki kohtisuoraan ja viistä putken pää huolellisesti 30° kulmaan.
- Merkitse putken liittimen sallima enimmäis-sisääntyöntösyvyys.
- PEHD- ja PEM-putkea käytettäessä karhenna putken pää pidätinrenkaan alueelta NO.100-hiomakankaalla (ei pitkittäissuunnassa).
- Lämpötilan ollessa alle +2° C, lämmitä putki ensin esim. Kosan-liekillä kädenlämpöiseksi.
- Lämpötilan ollessa alle 0° C, älä käytä vettä sisältävää liukuainetta. Sivele liukuainetta putken päähän. **Älä koskaan laita liukuainetta itse liittimeen.**
- Työnnä putki kohtisuorasti liittimeen merkitsemääsi työntöpituuteen asti. Vinosti työnnettäessä voi O-rengas mennä mutkalle. Liitin pyörii kevyesti, kun O-rengas on oikein.
- Vetäise liitintä ulospäin siten, että pidätinrenkas saa otteen putkesta.
- Mikäli putkisto tulee olemaan pitkään paineettomana, suojaa liitinsauma.
- Liittimien kanssa on käytettävä tukiholkkia.

