



1. Kontrollera att rörändan är fri från repor, grader eller andra skador.

**OBS!** Stödhylsan placeras i röret.

Check that the pipe end is free from scratches, burrs etc. Place supporting bush inside the pipe, if required.



2. Rörändan skjuts in i kopplingen till stopp, varefter tryckmuttern dras åt för hand.

Push the pipe into the coupling as far as it will go, and hand tighten the thrust nut.



3. Dra åt tryckmuttern med nyckel av lämplig storlek. Antal varv - se tabell. Konan pressas då mot röret och tätar.

Tighten the thrust nut using a spanner: No of turns - see tabel. The cone is thus pressed firmly against the pipe, and forms a seal.



4. Förbandet är klart. Kontrollera täthet, vid behov gör efterdragning. **OBS!** Använd inte rörtång och drag inte muttern i botten.

Assembly is complete. Retighten if required after checking for leakage.

**NOTE!** Do not use a pipe wrench, and do not tighten the nut as far as it will go.

Storlek/ Dimension	Kopparrör/ Mjuka stålrör Copper pipe/ Soft steel pipe	Förkromade kopparrör/ Chrome plated copper pipe	PEX-rör/ PEX pipe	Rostfritt stålrör/ Stainless steel pipe
G3/8	1	1	2	-
G1/2	1	1	2	1,5
G3/4	1	1,5	2	-
M22x1,5	1	1	2	-
M22x1,5 x 18	1,5	1,5	-	-
M28x1,5	1	1,5	2	2
M34x1,5	1	1,5	2	1,5
M42x2,0	1	-	-	-
M50x2,0	1	-	-	-
M65x2,0	1	-	-	-
Halvkoppling/ Half coupling 53 319	1,5	1,5	-	-

### Spänningskorrosion

Vid användande av klämringkoppling kan i vissa fall spänningskorrosion uppstå. Risk för detta föreligger särskilt i närvaro av ammoniak, t ex vid användande av vissa rengöringsmedel, i urinärer etc. För att undvika spänningskorrosion rekommenderas att tryckmuttern lossas direkt efter åtdragningen och därefter lätt dras åt igen. Därigenom avlägsnas de höga deformationsspänningar som uppstår vid första åtdragningen.

FPL får inte användas tillsammans med liknande detaljer av annat fabrikat.

### Stress corrosion

In certain cases stress corrosion can occur in association with the use of compression couplings, especially in the presence of ammonia, e.g. from use of certain cleaning fluids, in urinials etc. To avoid stress corrosion given such circumstances we recommend that the thrust nut be loosened again immediately after initial tightening, then tightened lightly again. This alleviates the high deformation stress arising from initial tightening.

Components in the FPL system are NOT compatible with components of different make.

Art.nr 305 184-04