



FUSAMATIC SÄHKÖHITSATTAVA LIITIN

1200/01-001

PE100, 4 mm automaattinen tunnistusnasta

PE100 sähköhitsattava liitin, 4 mm automaattinen tunnistusnasta. Kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. Kaikkien osien valmistusmateriaali on musta PE100 (polyetyleni) ensiömuovi. Sähköhitsausosat mahdollistavat täysin hitsatut putkistot. Sähköhitsausosien korkea laatu, luotettavuus ja joustavuus mahdollistavat varman ja turvallisen PE-putkien liitoksen.

Tuotekuvaus

Sähköhitsattava liitin kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. 4 mm automaattinen tunnistusnasta, PE100, vedelle PN16, kaasulle 10 Bar. Lämpötila-alue -10°C/+40°C

Standardit

Fusion Groupilla on yli 140 paikallista ja kansainvälistä tuotehyväksyntää sekä ISO 9001 ja ISO 29001 laatusertifikaatit. Fusamatic sähköhitsausosilla on alla mainitut kolmannen osapuolen hyväksynnät (muita sertifikaatteja saatavilla tilauksesta). Huom: Joissakin mainituissa standardeissa voi esiintyä paikallista vaihtelua, ota yhteyttä saadaksesi lisätietoja aiheesta.

- kolmannen osapuolen sertifiointi EN ISO 15494
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 12201-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 1555-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4437-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4427-3

Ominaisuuudet:

- Fusamatic-merkki
- PE100 musta
- Vedelle PN16 / kaasulle 10 Bar (Riippuu hitsattavasta PE-putkesta sekä paikallisista putkistojen painesäädöksistä)
- 4 mm automaattinen tunnistusnasta
- Kaikki sähköhitsausosat on numeroitu yksilöllisesti ja niiden viiva- ja QR-koodit mahdollistavat kunkin liittimen jäljitettävyyden raaka-aineisiin ja kriittisiin komponentteihin saakka
- Viivakoodi hitsausta varten ISO 13950 mukaan. Viivakoodi jäljitettävyyttä varten ISO 12176-4 mukaan.
- Fusamatic-nasta varmistaa oikeat hitsausparametrit täysin automaattisesti.
- Manuaaliset hitsausparametrit valettu liittimen runkoon
- Eränumero pysyvästi merkitty runkoon

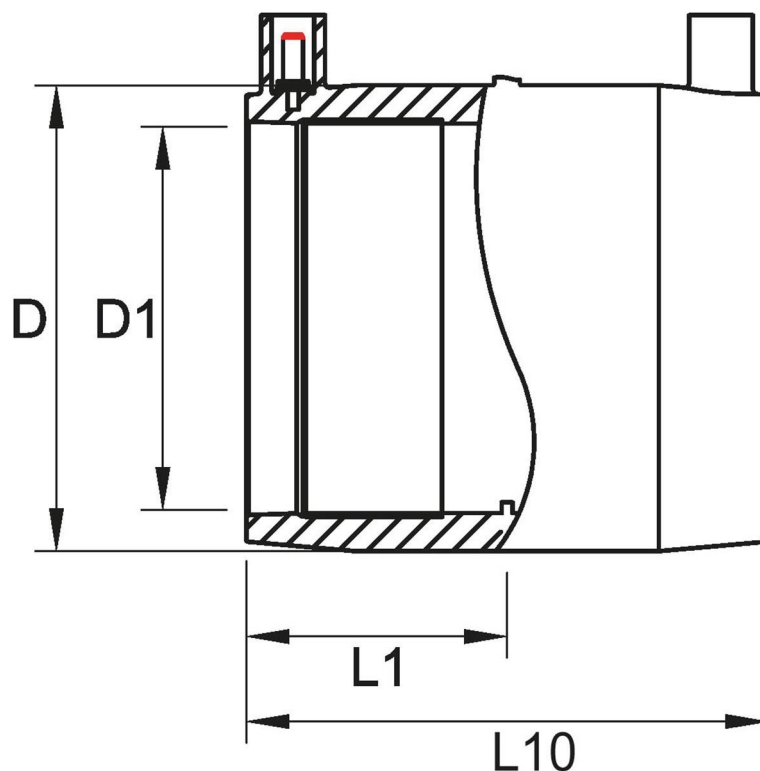
Optiot

- Saatavana myös sähköhitsattavina päätytulppina
- Yhteensopiva pitkien sähköhitsattavien pistoliittimien kanssa
- Saatavana messingistä ja ruostumattomasta teräksestä valmistetuilla kierteisillä siirtymäliittimillä
- Saatavana venttiilillä varustettuna

Lisävarusteet:

- Sähköhitsauskone, putkileikkurit, kaapimistyökalut, putken suuntaustyökalut ja pyöristyspannat, generaattorit
- Fusion Assist -sovellus





Tuotenumero ja koot:

AVK nro	LVI nro	Liittimen koko mm	L10 mm	L1 mm	D mm	D1 mm	SDR-luokka	Hitsausaika S	Jäähdytysaika min	Paino kg
CBKHFA25	1836600	25	77	37.5	33.5	25	11	30	3	0,041
CBKHFA32	1836601	32	77	37.5	43	32	11	45	3	0,062
CBKHFA40	1836602	40	91	44	51.5	40	11	40	5	0,086
CBKHFA50	1836603	50	91	44	61.5	50	11	90	5	0,102
CBKHFA63	1836604	63	102	50	78	63	11	35	3	0,1695
CBKHFA75	1836605	75	122	59.5	92.5	75	11 - 17.6	50	5	0,265
CBKHFA90	1836606	90	122	60	109.5	90	11 - 17.6	90	10	0,355
CBKHFA110	1836607	110	144	70	133	110	11 - 17.6	160	10	0,57
CBKHFA125	1836608	125	154	75	151	125	11 - 17.6	200	10	0,79
CBKHFA140	1836609	140	165	81	173	140	11 - 17.6	160	10	1,12
CBKHFA160	1836610	160	175	86	195	160	11 - 17.6	300	20	1,412
CBKHFA180	1836611	180	187	92	219	180	11 - 17.6	360	20	1,924
CBKHFA200	1836612	200	187	92	242	200	11 - 17.6	440	20	2,312
CBKHFA225	1836613	225	222	111	270	225	11 - 17.6	600	30	3,65
CBKHFA250	1836614	250	222	111	303	250	11 - 21	900	30	4,8
CBKHFA280	1836615	280	260	130	345	280	11 - 21	900	30	7,53

Kommentit:

Huom:

Varmista yhteen liitettävien putkien ja liittimien yhteensopivuus. Vain yhteensopivia materiaaleja saa hitsata toisiinsa. Tarkasta liittimeen merkityt PN- ja SDR-luokat ja vertaa niitä putken vastaaviin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteyttä valmistajaan. Noudata asennusohjeita