



## FUSAMATIC SÄHKÖHITSATTAVA PÄÄTYTULPPA

1201/01-001

### PE100, 4 mm automaattinen tunnistusnasta



PE100 sähköhitsattava päätytulppa, 4 mm automaattinen tunnistusnasta. Kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. Kaikkien osien valmistusmateriaali on musta PE100 (polyetyleenä) ensiömuovi. Sähköhitsausosat mahdollistavat täysin hitsatut putkistot. Sähköhitsausosien korkea laatu, luotettavuus ja joustavuus mahdollistavat varman ja turvallisen PE-putkien liitoksen.



#### Tuotekuvaus

Sähköhitsattava päätytulppa kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. 4 mm automaattinen tunnistusnasta, PE100, vedelle PN16, kaasulle 10 Bar. Lämpötila-alue -10°C/+40°C



#### Standardit

Fusion Groupilla on yli 140 paikallista ja kansainvälistä tuotehyväksyntää sekä ISO 9001 ja ISO 29001 laatusertifikaatit. Fusamatic sähköhitsausosilla on alla mainitut kolmannen osapuolen hyväksynnät (muuta sertifikaatteja saatavilla tilauksesta). Huom: Joissakin mainituissa standardeissa voi esiintyä paikallista vaihtelua, ota yhteyttä saadaksesi lisätietoja aiheesta.

- kolmannen osapuolen sertifiointi EN ISO 15494
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 12201-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 1555-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4437-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4427-3

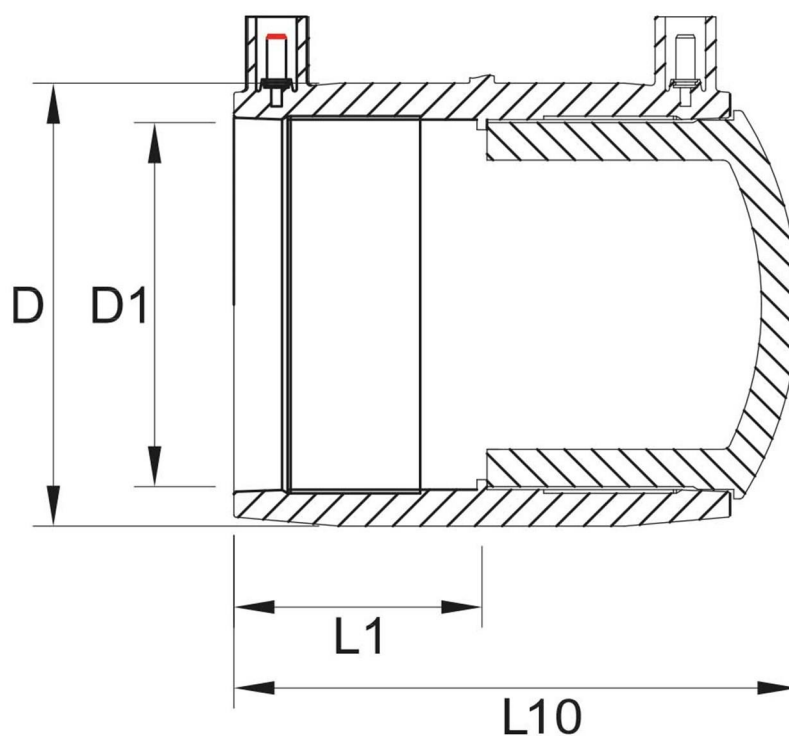
#### Ominaisuudet:

- Fusamatic-merkki
- PE100 musta
- Vedelle PN16 / kaasulle 10 Bar (Riippuu hitsattavasta PE-putkesta sekä paikallisista putkistojen painesäädöksistä)
- 4 mm automaattinen tunnistusnasta
- Kaikki sähköhitsausosat on numeroitu yksilöllisesti ja niiden viiva- ja QR-koodit mahdollistavat kunkin liittimen jäljitettävyyden raaka-aineisiin ja kriittisiin komponentteihin saakka
- Viivakoodi hitsausta varten ISO 13950 mukaan. Viivakoodi jäljitettävyyttä varten ISO 12176-4 mukaan.
- Fusamatic-nasta varmistaa oikeat hitsausparametrit täysin automaattisesti.
- Manuaaliset hitsausparametrit valettu liittimen runkoon
- Eränumero pysyvästi merkitty runkoon

#### Lisävarusteet:

- Sähköhitsauskone, putkileikkurit, kaapimistyökalut, putken suuntaustyökalut ja pyörityspannat, generaattorit
- Fusion Assist -sovellus





**Tuotenumero ja koot:**

AVK nro	LVI nro	Liittimen koko mm	L10 mm	L1 mm	D mm	D1 mm	SDR-luokka	Hitsausaika S	Jäähdytysaika min	Paino kg
ECBKHFA25	1836619	25	82	37.5	33.5	25	11	30	3	0,052
ECBKHFA32	1836620	32	84	37.5	43	32	11	45	3	0,08
ECBKHFA40	1836621	40	97	44	51.5	40	11	40	5	0,118
ECBKHFA50	1836622	50	101	44	61.5	50	11	90	5	0,138
ECBKHFA63	1836623	63	115	50	78	63	11	35	3	0,248
ECBKHFA75	1836624	75	133	59.5	92.5	75	11 - 17.6	50	5	0,384
ECBKHFA90	1836625	90	138	60	109.5	90	11 - 17.6	90	10	0,545
ECBKHFA110	1836626	110	164	70	133	110	11 - 17.6	160	10	0,885
ECBKHFA125	1836627	125	175	75	151	125	11 - 17.6	200	10	1,224
ECBKHFA140	1836628	140	187	81	173	140	11 - 17.6	160	10	1,845
ECBKHFA160	1836629	160	202	86	195	160	11 - 17.6	300	20	2,242
ECBKHFA180	1836630	180	214	92	219	180	11 - 17.6	360	20	3,126
ECBKHFA200	1836631	200	215	92	242	200	11 - 17.6	440	20	3,853
ECBKHFA225	1836632	225	251.7	111	270	225	11 - 17.6	600	30	6
ECBKHFA250	1836633	250	259.5	111	303	250	11 - 21	900	30	7,73

**Kommentit:**

**Huom:**

Varmista yhteen liitettävien putkien ja liittimien yhteensopivuus. Vain yhteensopivia materiaaleja saa hitsata toisiinsa. Tarkasta liittimeen merkityt PN- ja SDR-luokat ja vertaa niitä putken vastaaviin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteyttä valmistajaan. Noudata asennusohjeita.