



## FUSAMATIC FUSAMATIC SÄHKÖHITSATTAVA 45° KULMA PE100, 4 mm automaattinen tunnistusnasta

1203/11-001

PE100 sähköhitsattava 45° kulma, 4 mm automaattinen tunnistusnasta. Kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. Kaikkien osien valmistusmateriaali on musta PE100 (polyetyleenä) ensiömuovi. Sähköhitsausosat mahdollistavat täysin hitsatut putkistot. Sähköhitsausosien korkea laatu, luotettavuus ja joustavuus mahdollistavat varman ja turvallisen PE-putkien liitoksen.

### Tuotekuvaus

Sähköhitsattava 45° kulma kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. 4 mm automaattinen tunnistusnasta, PE100, vedelle PN16, kaasulle 10 Bar. Lämpötila-alue -10°C/+40°C

### Standardit

Fusion Groupilla on yli 140 paikallista ja kansainvälistä tuotehyväksyntää sekä ISO 9001 ja ISO 29001 laatusertifikaatit. Fusamatic sähköhitsausosilla on alla mainitut kolmannen osapuolen hyväksynnät (muuta sertifikaatteja saatavilla tilauksesta). Huom: Joissakin mainituissa standardeissa voi esiintyä paikallista vaihtelua, ota yhteyttä saadaksesi lisätietoja aiheesta.

- kolmannen osapuolen sertifiointi EN ISO 15494
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 12201-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 1555-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4437-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4427-3

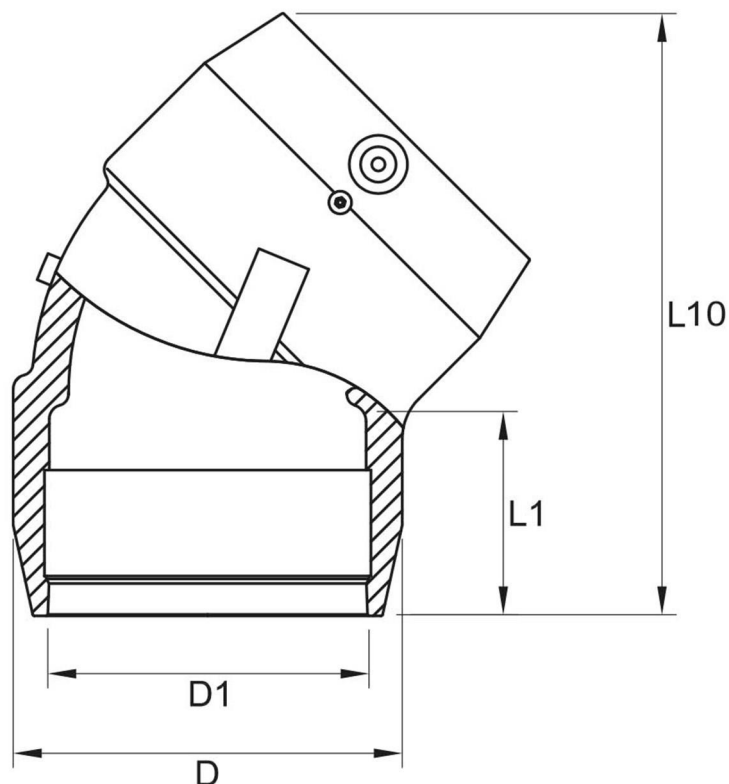
### Ominaisuudet:

- Fusamatic-merkki
- PE100 mustaVedelle PN16 / kaasulle 10 Bar (Riippuu hitsattavasta PE-putkesta sekä paikallisista putkistojen painesäädöksistä)
- 4 mm automaattinen tunnistusnasta
- Kaikki sähköhitsausosat on numeroitu yksilöllisesti ja niiden viiva- ja QR-koodit mahdollistavat kunkin liittimen jäljitettävyyden raaka-aineisiin ja kriittisiin komponentteihin saakka
- Viivakoodi hitsausta varten ISO 13950 mukaan. Viivakoodi jäljitettävyyttä varten ISO 12176-4 mukaan.
- Fusamatic-nasta varmistaa oikeat hitsausparametrit täysin automaattisesti
- Manuaaliset hitsausparametrit valettu liittimen runkoon
- Eränumero pysyvästi merkitty runkoon

### Lisävarusteet:

- Sähköhitsauskone, putkileikkurit, kaapimistyökalut, putken suuntaustyökalut ja pyörityspannat, generaattorit
- Fusion Assist -sovellus





## Tuotenumero ja koot:

AVK nro	LVI nro	Liittimen koko mm	L10 mm	L1 mm	D mm	D1 mm	SDR-luokka	Hitsausaika S	Jäähdytysaika min	Paino kg
EBKHFA32X45	1836651	32-45	99	39	44	32	11	45	5	0,082
EBKHFA40X45	1836652	40-45	108	41.5	53	40	11	50	5	0,104
EBKHFA50X45	1836653	50-45	124	44.5	64	50	11	90	5	0,139
EBKHFA63X45	1836654	63-45	137	50	78.5	63	11 - 17.6	35	5	0,234
EBKHFA75X45	1836655	75-45	165	54	94	75	11 - 17.6	70	5	0,351
EBKHFA90X45	1836656	90-45	177	60	117	90	11 - 17.6	110	10	0,55
EBKHFA110X45	1836657	110-45	213	75	137	110	11 - 17.6	140	10	0,93
EBKHFA125X45	1836658	125-45	240	81	154	125	11 - 17.6	140	10	1,276
EBKHFA160X45	1836659	160-45	287.2	89	201	160	11 - 17.6	360	20	2,64
EBKHFA180X45	1836660	180-45	299	90	222	180	11 - 17.6	360	20	3,25
EBKHFA200X45	1836661	200-45	350	90	243	200	11 - 17.6	440	20	4,6
EBKHFA225X45	1836662	225-45	377	100	274	225	11 - 17.6	600	30	5,6
EBKHFA250X45	1836663	250-45	421	109	304	250	11 - 21	900	30	8,35

## Kommentit:

## Huom:

Varmista yhteen liitettävien putkien ja liittimien yhteensopivuus. Vain yhteensopivia materiaaleja saa hitsata toisiinsa. Tarkasta liittimeen merkityt PN- ja SDR-luokat ja vertaa niitä putken vastaaviin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteyttä valmistajaan. Noudata asennusohjeita.