



## FUSAMATIC SÄHKÖHITSATTAVA T-HAARA

1204/01-001

### PE100, 4 mm automaattinen tunnistusnasta

PE100 sähköhitsattava T-haara, 4 mm automaattinen tunnistusnasta. Kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. Kaikkien osien valmistusmateriaali on musta PE100 (polyetyleenä) ensiömuovi. Sähköhitsausosat mahdollistavat täysin hitsatut putkistot. Sähköhitsausosien korkea laatu, luotettavuus ja joustavuus mahdollistavat varman ja turvallisen PE-putkien liitoksen.

#### Tuotekuvaus

Sähköhitsattava T-haara kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. 4 mm automaattinen tunnistusnasta, PE100, vedelle PN16, kaasulle 10 Bar. Lämpötila-alue -10°C/+40°C

#### Standardit

Fusion Groupilla on yli 140 paikallista ja kansainvälistä tuotehyväksyntää sekä ISO 9001 ja ISO 29001 laatusertifikaatit. Fusamatic sähköhitsausosilla on alla mainitut kolmannen osapuolen hyväksynnät (muita sertifikaatteja saatavilla tilauksesta). Huom: Joissakin mainituissa standardeissa voi esiintyä paikallista vaihtelua, ota yhteyttä saadaksesi lisätietoja aiheesta.

- kolmannen osapuolen sertifiointi EN ISO 15494
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 12201-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 1555-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4437-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4427-3

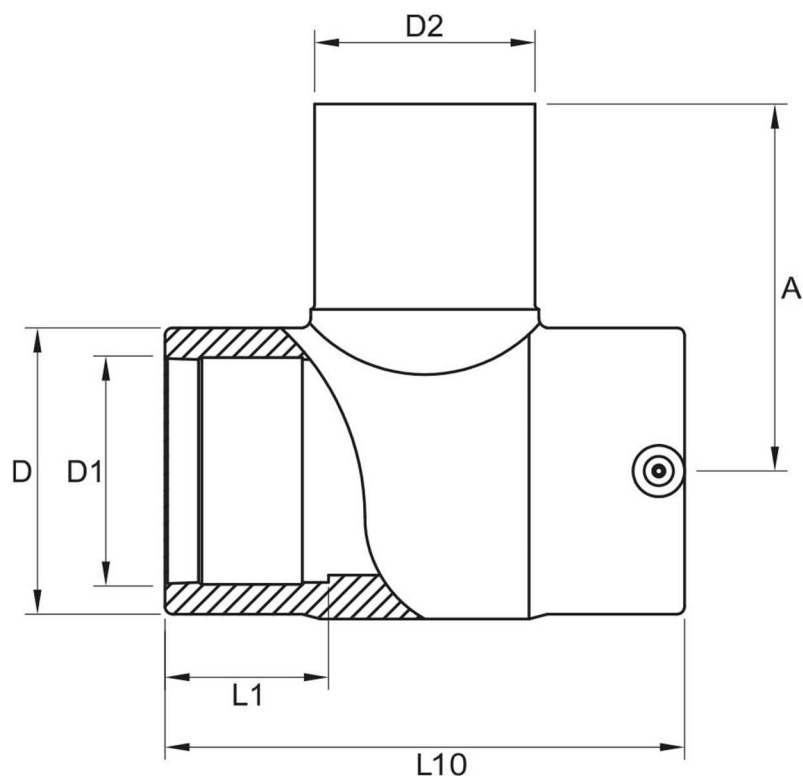
#### Ominaisuudet:

- Fusamatic-merkki
- PE100 musta
- Vedelle PN16 / kaasulle 10 Bar (Riippuu hitsattavasta PE-putkesta sekä paikallisista putkistojen painesäädöksistä)
- 4 mm automaattinen tunnistusnasta
- Kaikki sähköhitsausosat on numeroitu yksilöllisesti ja niiden viiva- ja QR-koodit mahdollistavat kunkin liittimen jäljitettävyyden raaka-aineisiin ja kriittisiin komponentteihin saakka
- Viivakoodi hitsausta varten ISO 13950 mukaan. Viivakoodi jäljitettävyyttä varten ISO 12176-4 mukaan.
- Fusamatic-nasta varmistaa oikeat hitsausparametrit täysin automaattisesti.
- Manuaaliset hitsausparametrit valettu liittimen runkoon
- Eränumero pysyvästi merkitty runkoon

#### Lisävarusteet:

- Sähköhitsauskone, putkileikkurit, kaapimistyökalut, putken suuntaustyökalut ja pyörityspannat, generaattorit
- Fusion Assist -sovellus





## Tuotenumero ja koot:

AVK nro	LVI nro	Liittimen koko	L10	L1	D	D1	D2	A	SDR-luokka	Hitsausaika	Jäähdytysaika	Paino
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		S	min	kg
ETBKHFA20	1836679	20	98	35	30	20	20	86	11	25	3	0,06
ETBKHFA25	1836680	25	98	35	35	25	25	88.5	11	25	3	0,072
ETBKHFA32	1836681	32	98	30	44	32	32	93	11	50	5	0,102
ETBKHFA40	1836682	40	131	44	52	40	40	91	11	50	5	0,159
ETBKHFA50	1836683	50	141	43	63	50	50	104	11	90	5	0,23
ETBKHFA63	1836684	63	156	50	82	63	63	118	11	40	5	0,445
ETBKHFA75	1836685	75	174	55	97	75	75	134	11 - 17.6	50	6	0,645
ETBKHFA90	1836686	90	207	64	115	90	90	150	11 - 17.6	110	10	0,97
ETBKHFA110	1836687	110	239	73	139	110	110	168	11 - 17.6	140	10	1,675
ETBKHFA125	1836688	125	264	80	156	125	125	182	11 - 17.6	200	15	2,31
ETBKHFA160	1836689	160	313	89	200	160	160	213.5	11 - 17.6	360	20	4,03
ETBKHFA180	1836690	180	334	90	222	180	180	232	11 - 17.6	360	20	5,35
ETBKHFA200	1836691	200	358	90	242	200	200	260	11 - 17.6	440	20	7,3
ETBKHFA225	1836692	225	406	105	271	225	225	285	11 - 17.6	600	30	9,4
ETBKHFA250	1836693	250	448	109	303	250	250	314	11 - 21	900	30	13,35

## Kommentit:

## Huom:

Varmista yhteen liitettävien putkien ja liittimien yhteensopivuus. Vain yhteensopivia materiaaleja saa hitsata toisiinsa. Tarkasta liittimeen merkityt PN- ja SDR-luokat ja vertaa niitä putken vastaaviin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteyttä valmistajaan. Noudata asennusohjeita.