



## FUSAMATIC SÄHKÖHITSATTAVA PORASATULA SANGALLA

1206/01-001

PE100, 4 mm automaattinen hitsausindikaattori, 20-32 mm liitäntä, ilman putkea

PE100 sähköhitsattava porasatula ilman putkea (20-32 mm liitäntä), 4 mm automaattinen hitsausindikaattori. Kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. Kaikkien osien valmistusmateriaali on musta PE100 (polyetyleni) ensiömuovi. Sähköhitsausosat mahdollistavat täysin hitsatut putkistot. Sähköhitsausosien korkea laatu, luotettavuus ja joustavuus mahdollistavat varman ja turvallisen PE-putkien liitoksen.

### Tuotekuvaus

Sähköhitsattava porasatula sangalla ja 20-32 mm liitännällä kaasulle, vedelle, kaivos- ja kastelusovelluksiin. 4 mm automaattinen hitsausindikaattori, PE100, vedelle PN16, kaasulle 10 Bar. Lämpötila-alue -10°C/+40°C. Kahdella tiivisteellä varustettu liitossatula on turvallinen, yksinkertainen ja nopea asentaa ja se mahdollistaa suoran liitoksen paineelliseen tai paineettomaan runkolinjaan.

### Standardit

Fusion Groupilla on yli 140 paikallista ja kansainvälistä tuotehyväksyntää sekä ISO 9001 ja ISO 29001 laatuserifikaatit. Fusamatic sähköhitsausosilla on alla mainitut kolmannen osapuolen hyväksynnät (muuta sertifikaatteja saatavilla tilauksesta). Huom: Joissakin mainituissa standardeissa voi esiintyä paikallista vaihtelua, ota yhteyttä saadaksesi lisätietoja aiheesta.

- kolmannen osapuolen sertifiointi EN ISO 15494
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 12201-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi EN 1555-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4437-3
- kolmannen osapuolen sertifiointi ISO 4427-3

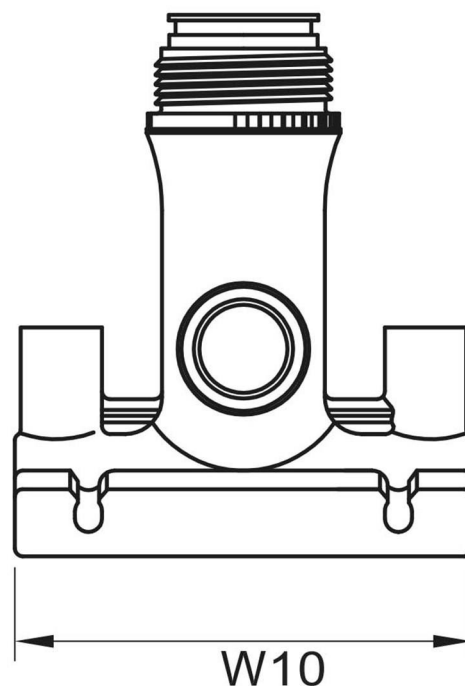
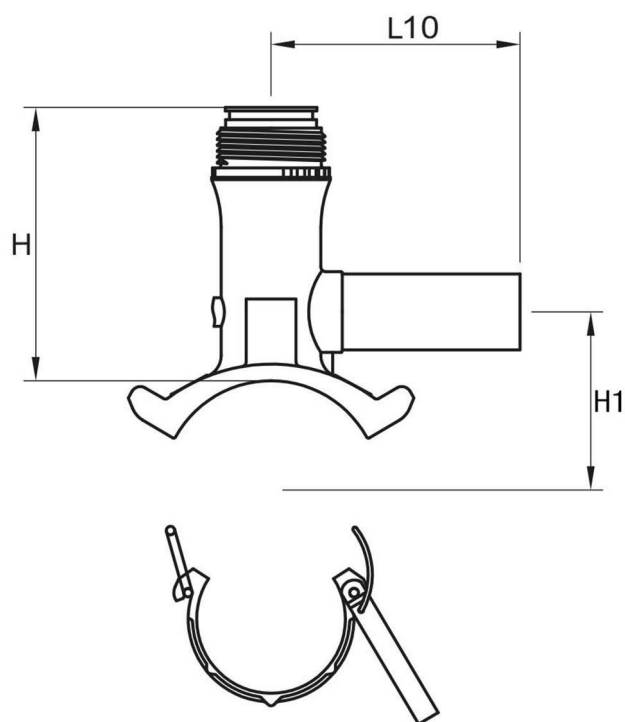
### Ominaisuudet:

- Fusamatic-merkki, PE100 musta, 4 mm automaattisesti ylösnoyeva hitsausindikaattori
- Vedelle PN16 / kaasulle 10 Bar (Riippuu hitsattavasta PE-putkesta sekä paikallisista putkistojen painesäädöksistä)
- Kaikki sähköhitsausosat on numeroitu yksilöllisesti ja niiden viiva- ja QR-koodit mahdollistavat kunkin liittimen jäljitettävyyden raaka-aineisiin ja kriittisiin komponentteihin saakka
- Viivakoodi hitsausta varten ISO 13950 mukaan. Viivakoodi jäljitettävyyttä varten ISO 12176-4 mukaan.
- Fusamatic hitsausindikaattori mahdollistaa oikeiden hitsausparametrien varmistamisen täysin automaattisesti.
- Manuaaliset hitsausparametrit valettu liittimen runkoon
- Eränumero pysyvästi merkitty runkoon
- Sabotaasin estävä lukituskorkki varmistaa oikean asennuksen - sitä ei voi kiristää liikaa, eikä tärise, jos se on löysällä
- Kaksi O-rengastiivistettä suojaa vuotoilta
- Optiona saatava porausputki kiinnittyy sisäänrakennettuun poraan ja mahdollistaa liitoksen runkolinjaan ilman vuotoja
- Tuplaliitos - putken pituus riittää sen katkaisemiseen ja toisen liittimen hitsaamiseen sen päähän tarvittaessa
- Satula ja sähkövastukset on suunniteltu siten, että liitoksen hitsaamiseen kuluu mahdollisimman vähän aikaa
- Sanka napsahtaa nopeasti paikoilleen säästäten aikaa, erikoistyökaluja ei tarvita.

### Lisävarusteet:

- Sähköhitsauskone, putkileikkurit, kaapimistyökalut, putken suuntaustyökalut ja pyörityspannat, porasatulan avaimet, Multiseal-testauskorkki, optiona porausputki, venttiilit, generaattori, Fusion Assist -sovellus





**Tuotenumero ja koot:**

AVK nro	LVI nro	Liittimen koko mm	L10 mm	H mm	H1 mm	SDR-luokka	Hitsausaika S	Jäähdytysaika min	Paino kg	
MTBKHFA63X32U	1836705	63X32	105	119	62	120	11 - 17.6	80	10	0,53
MTBKHFA75X32U	1836706	75X32	105	110	77	120	11 - 17.6	90	10	0,675
MTBKHFA90X32U	1836707	90X32	105	110	77	120	11 - 17.6	90	10	0,617
MTBKHFA110X32U	1836708	110X32	105	117	87	120	11 - 17.6	80	10	0,65
MTBKHFA125X32U	1836709	125X32	105	117	95	120	11 - 17.6	80	10	0,666
MTBKHFA160X32U	1836710	160X32	105	122	112	120	11 - 17.6	100	10	0,713
MTBKHFA180X32U	1836711	180X32	105	122	122	120	11 - 17.6	100	10	0,731
MTBKHFA200X32U	1836712	200X32	105	122	132	120	11 - 17.6	100	10	0,73
MTBKHFA225X32U	1836713	225X32	105	122	145	120	11 - 17.6	100	10	0,776

**Kommentit:**

**Huom:**

Jos haluat tilata Multiseal-satulan porausputkella lisää vain 'T' tuotenumeron perään (esim. MTBKHFA63X32UT) - STV 1206/06-001

Varmista yhteen liitettävien putkien ja liittimien yhteensopivuus. Vain yhteensopivia materiaaleja saa hitsata toisiinsa. Tarkasta liittimeen merkityt PN- ja SDR-luokat ja vertaa niitä putken vastaaviin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteyttä valmistajaan. Noudata asennusohjeita.