



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DG-4550BL0118

Registriernummer
registration number

| | |
|---|--|
| Anwendungsbereich <i>field of application</i> | Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i> |
| Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i> | Geberit International AG Schachenstrasse 77, CH-8645 Rapperswil-Jona |
| Vertreiber <i>distributor</i> | Geberit Vertriebs GmbH Theuerbachstraße 1, D-88630 Pfullendorf |
| Produktart <i>product category</i> | Installationssysteme und Systemverbinder: Rohrverbinder für Gasinstallationssysteme (8531) |
| Produktbezeichnung <i>product description</i> | Mapress Pressfittingsystem mit Pressindikator für Mapress Edelstahlrohre nach GW 541 und Werksnorm, im unverpressten Zustand undicht |
| Modell <i>model</i> | Mapress Edelstahl Gas |
| Prüfberichte <i>test reports</i> | Kontrollprüfung Labor: 120004844-20-PB vom 23.06.2020 (MPM) Baumusterprüfung: 120004707 vom 01.03.2016 (MPM) |
| Prüfgrundlagen <i>test basis</i> | DVGW G 5614 (01.12.2013) |

70028-04-A-DE

Ablaufdatum / AZ 06.06.2025 / 20-0362-GNV
date of expiry / file no.

03.07.2020 Rie A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com



| Typ type | Technische Daten technical data | Bemerkungen remarks |
|--|--|--------------------------------|
| Mapress Edelstahl G; Mapress Edelstahl Gas Mapress Edelstahl G | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=15 Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=18 | |
| Mapress Edelstahl G | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=22 | |
| Mapress Edelstahl G; Mapress Edelstahl Gas | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=28 | |
| Mapress Edelstahl G; Mapress Edelstahl Gas | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=35 | |
| Mapress Edelstahl G; Mapress Edelstahl Gas | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=42 | |
| Mapress Edelstahl G | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=54 | |
| Mapress Edelstahl G "Super Size" | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=76,1 | bei Gewinde: PN 0,1/GT-PN 0,1 |
| Mapress Edelstahl G "Super Size" | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=88,9 | bei Gewinde: PN 0,1/GT-PN 0,1 |
| Mapress Edelstahl G "Super Size" | Nenndruckstufe: PN 5/GT-PN 5 Nennweite: da=108 | bei Gewinde: PN 0,1/GT-PN 0,1 |

| Ausführungsvariante type variation | Erläuterungen explanations |
|---|--|
| Bogen 90°, i/i und i/a | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm |
| Bogen 45°, i/i und i/a | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm |
| T-Stück, gleichgängiger Abg. | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm |
| T-Stück, reduzierter Abg. | da: 18/15, 22/15, 22/18, 28/15, 28/18, 28/22, 35/15, 35/18, 35/22, 35/28, 42/22, 42/28, 42/35 mm |
| T-Stück, reduzierter Abg. | da: 54/22; 54/28, 54/35; 54/42; 76,1/...; 88,9/...; 108/... mm |
| T-Stück, IG | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm, Gewinde Rp... DIN EN 10226-1 |
| Ü-Stück, AG | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm, Gewinde R... DIN EN 10226-1 |
| Ü-Muffe, IG | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm, Gewinde Rp... DIN EN 10226-1 |
| Muffe | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54; 76,1; 88,9; 108 mm |
| Reduzier-Stück | da: 18/15; 22/15; 22/18; 28/15; 28/18; 28/22; 35/22; 35/28; 42/28; 42/35; 54/35; 54/42; 76,1/...; 88,9/...; 108/... mm |
| Deckenwinkel | da: 15, 18, 22 mm, Gewinde Rp... DIN EN 10226-1 |
| Ü-Winkel, IG | da: 15, 18, 22, 28, 35 mm, Gewinde Rp... DIN EN 10226-1 |
| Ü-Winkel, AG | da: 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 mm, Gewinde R... DIN EN 10226-1 |
| Pressverschraubung | da: 15, 22, 28, 35 mm; Versch. kon. d. Gew. G..., ISO 228-1, passend zu Anschlusskugelh. DIN 3434/35 |
| Übergangsflansch | da: 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9; 108 mm, Flansch PN 10/16 nach DIN 2501-1 |
| Übergangsstück | da: 15, 18 mm, Edelstahlrohrstützen nach DIN EN ISO 1127 (D4/T5) für Glattrohrverbindung nach DIN 3387-1 |
| Übergangverschraubung 344... | da: 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54 mm, Verschraubung mit Flachdichtung und IG Rp... oder AG R... DIN EN 10226-1 |

zertifizierte Bauteile / Werkstoffe

certified components

| Registr.-Nr. registration no. | Bauteil (Produktart) component | Modell/Typ model/type | Hersteller manufacturer |
|--|---|--|------------------------------------|
| DG-5126BM0231 | Flachdichtungswerkstoff für die Gasinstallation, HTB-beständig | Centellen® HD 3822/Centellen® HD 3822 | HECKER WERKE GmbH |
| NG-5112BQ0329 | Dichtungswerkstoff aus Elastomeren für TH5/03/1/TH5/03/1 Gasgeräte und -anlagen | | Superior Seals Ltd. |
| NG-5113BR0054 | Dichtungswerkstoff aus Elastomeren für TH5/03/1/TH5/03/1 Gasversorgungs- und Gasfernleitungen | | Superior Seals Ltd. |

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Dieser Zertifizierung liegen Presswerkzeuge des Zertifikatinhabers zu Grunde. Der Zertifikatinhaber leistet Gewähr auf die zertifizierten Merkmale der Pressverbindungen bei Verwendung dieser Presswerkzeuge.

Gasart: Brenngase nach G260; Zul. Umgebungstemperatur: -20...+70 °C; Kleiner Verdrehwinkel: +/-4°

Rohrart: Mapress Edelstahl Systemrohr nach GW 541 und Werksnorm

Die Anforderungen an die höhere thermische Beständigkeit werden bis Nenndruckstufe PN 5 bzw. für Pressverbinder mit Gewindeanschlüssen > DN 50 bis Nenndruckstufe PN 0,1 erfüllt (GT-PN 5 bzw. GT-PN 0,1).

Die Eigenschaften des Pressindikators sind nicht Gegenstand dieser Zertifizierung.