

T-Haara asennusohjeet RauHeat Assembly Instruction - Insulation set

RauHeat FI Turvallisuus- ja asennusohje

EN Safe and fast insulation assembly instructions

Alkuhuomio / preliminary note :

FI Pidä T-haaran kuoret ja putket kuivana, puhtaana ja pois rasvasta koko asennuksen ajan.

EN Keep half shells and pipes dry, clean and free from grease throughout the installation.



1. FI Aseta putket mahdollisimman “rennosti”, pääputki suoraan, oksaputki 90 asteen kulmaan.

EN Place the pipes as stress less as possible, main pipe straight, branch line right-angled to the main pipe.

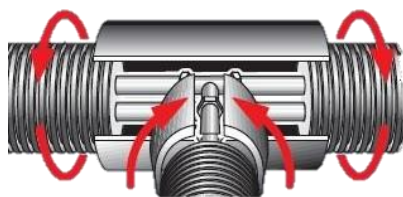
2. FI Kuoriessasi ulkokuorta ja eristettä, muista jättää 10 cm matkalta ulkokuortaja eristettä kuorimatta. (kts. kuva)

EN Whilst removing the casing pipe and outer insulation make sure that 10 cm of the casing pipe range into the center of the half shell.



3. FI Valmistele putket ja liitokset asettamalla rengaskutisteet ja muut t-haaran tarvikkeet valmiiksi putkien ympärille kuten kuvassa näkyy.

EN Prepare pipes and fittings (assembly instruction fittings) **by applying the shrinking sleeve and half shell components onto the outer casing pipes.**



4. FI Eristä putket t-haaran mukana tulleilla eristeillä ja viimeistele se teipillä.

EN Insulate the pipes with the insulation material and fix it with the included tape.



5. FI Puhdista t-haaran puolikas.

EN Clean the half shells and half shell components with non lipid-replenishing cleaner (Ethanol / Acetone).

T-Haara asennusohjeet RauHeat Assembly Instruction - Insulation set



6. FI Levitä 10mm paksuudelta tiivistemassaa alempaan t-haararunkoon.

EN Apply 10 mm thick sealing compound along each nut on the lower half shell.



7. FI Asenna puolikkaat t-haararungot toisiinsa kiinni (Varmista, että "TOP SITE" on ylöspäin).

EN Assemble half shell components into the lower half shell (Make sure „TOP SITE“ is up).



8. FI Kiinnitä rungot kiinni toisiinsa mukana tulleilla ruuveilla.

EN Apply remaining sealing compound along each nut of the top half shell (approx. 10 mm thick).



9. FI Puhdista ulkokuoret ja poistoreiät.

EN Clean the casing and half shell elements at their outlets.

10. FI Poista yhden päädyn rengaskutisteen suojamuovi. Ennen kutisteen kiinni paistamista, poista myös paperi kutisteen sisäpuolelta.

EN Remove protective foil of the previously applied shrinkage tubing with one end of the tubing covering the casing pipe, the other the connected half shell elements. Before the shrinking process also remove the paper from the inner side.



T-Haara asennusohjeet RauHeat Assembly Instruction - Insulation set



11. FI Kutistaminen tapahtuu käyttämällä pientä liekinheitintä tai kuumailmapuhallinta keskikokoisella lämpötilalla. Kutista ensin noin 4cm kaistale liitoksen puolelta. Sen jälkeen etene rauhallisesti kohti tulosuuntaa.



EN The shrinking is carried out using a soft flame operated from a gas cartridge or a hot air gun at medium temperature. First, shrink an approx. 4 cm broad area where the casing pipe enters/exits the connected half shells. Once shrunk work your way towards the casing pipe, then connected half shell element.

