

LÄMMITETTÄVIEN KUTISTEIDEN YLEISOHJE

Lämmitettäviä kutisteita käytetään putken ulkokuoren viimeistelyyn ja tiivistämiseen sekä paikalliseen korjaamiseen. Ohessa yleisohjeet kutisteiden käyttöön asennuksissa. Näillä ohjeilla työ sujuu turvallisesti ja lopputulos on laadukas.

1. Työtilan valmistelu

- Varmista, että työtila on hyvin tuuletettu.
- Poista uretaanipalat ja muut syttyvät roskat työalueelta.
- Varmista, että työtilassa on riittävästi tilaa työskentelyyn

2. Pinnan puhdistaminen

- Poista työstökohdasta kaikki uretaanijäänteet.
- Puhdista pinta huolellisesti ja kuivaa se täysin.
- Käytä liuotinta poistaaksesi öljyt ja rasvat, jotta liitos pitää paremmin.

3. Pinnan valmistelu

- Karhenna kutisteen alle jäävä pinta hiomapaperilla.
- Poista hiomapöly ennen jatkamista.

4. Liekkiä ja esilämmitystä koskevat ohjeet

- Säädä liekki pehmeäksi ja keltaiseksi.
- Esilämmitä elementin pinta kutisteen alle jäävältä alueelta.
- Jos sää on kylmä, lämmitä laajempi alue.

5. Kutistenauhan asettaminen

- Poista kutisteen suojamuovi vähitellen samalla, kun kiedot kutisteen tiukasti liitoskohdan ympäri.
- Aseta saumakohta ylöspäin ja jätä kutiste riittävän löysälle.
- Varmista, että päällekkäiset osat lämpenevät riittävästi.

6. Kutisteen kutistaminen

- Aloita kutistaminen kutisteen keskeltä, suuntaa liekki hieman toista päätä kohti.
- Kutista vuorotellen putken molemmilta puolilta.
- Jatka kutistamista kutisteen toiseen päähän asti.
- Varmista, että kutisteen indikaattoriväri ja tarkistuskuviot ovat hävinneet kauttaaltaan.

7. Saumalapun kiinnittäminen

- Lämmitä saumalapun liimapuolta riittävästi.
- Aseta saumalappu kutistenauhan sauman keskelle ja paina se tiiviisti kiinni esimerkiksi hanskalla.
- Lämmitä koko saumalapun alue ja taputtele se tasaiseksi hanskalla tai telalla.
- Lämmitä lopuksi saumalapun molemmat reunat ja kutisteen reunat muutaman sentin matkalta.
- Anna saumalapun jäähtyä hetki ennen jatkamista.

8. Päätykutisteiden ja rengaskutisteen asentaminen

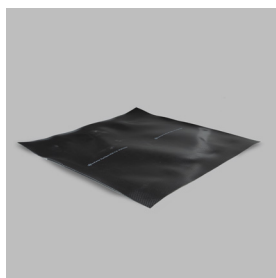
- Seuraa edellä mainittuja ohjeita ja työvaiheita.
- Huomioi erityisesti työstettävän pinnan huolellinen puhdistus sekä karhennus.

9. Lopputarkastus

- Tarkista, että jatkos on tasainen ja tiivis kaikkialta.
- Anna kutisteen jäähtyä täysin ennen kuin peität sen.



Rengaskutiste
LVI-numero: 3011299



Kutistenauha
LVI-numero: 3011300



Saumalappu
LVI-numero: 3011302



Päätykutiste UNO
LVI-numero: 3011209



Päätykutiste DUO
LVI-numero: 3011311



Päätykutiste QUATTRO
LVI-numero: 3011340