

Altech puserrusliittimen asennusohjeet

Asennusvaiheet

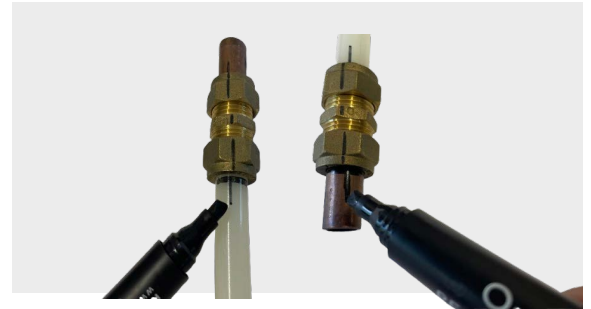
Huom! Ei suositella käytettäväksi jäähdytysjärjestelmissä

1. Putken pinta on tarkistettava naarmujen, urien tai muiden vaurioiden varalta.

- Vauriot voivat heikentää liitoksen tiiveyttä.
- Mahdolliset sahausjäljet tai purseet on poistettava putkesta ennen asennuksen tekemistä.

2. Putki työnnetään liittimen pohjaan ja kiristetään ensin käsin, liitoskohta merkitään.

- Liitinrunkoon ja mutteriin voi merkitä esim. tussilla yhtenäisen viivan. Merkinnällä varmistetaan oikea kiristyskierrosmäärä liitoksen tekemisessä.
- Kitin käyttö puserrusliittimissä on kielletty! Kitti pakkautuu mutterin alle, lisää rasitusta mutterille ja edesauttaa ylikiristystä.



3. Puserrusliitoksen kiristäminen

- Liitin ja mutteri kiristetään **viereisen kiristystaulukon** mukaisesti (ei saa ylikiristää!)
- Kiristuksen lopuksi suositellaan mutterin avaamista ja uudelleenkiristystä. Tämä poistaa mutterista ylimääräisen jännitteen.
- Mutterin kiristykseen sopiva työkalu on tasaleukapihti ja kiinto- tai jokoavain. Hammastettuja pihtejä ei saa käyttää, sillä ne vahingoittavat mutterin rakennetta ja voivat johtaa mutterin rikkoutumiseen.



Kiristyskierrosten määrä

	6-18 mm	22-35 mm	42-54 mm
Kupariputket kova ja puolikova	1	3/4	
Kupariputket hehkutettu*	1 1/4	-	X
Pex-putket*	1 1/2		X
Kolmiosaiset supistushelmisarjat	1 - 1 1/4		X

* PEX-putkien ja pehmeän kupariputken kanssa on käytettävä tukiholkkia.

Älä käytä kittiä. Jos et saa kiristettyä taulukon mukaisesti, voit käyttää silikonipohjaista voiteluainetta. Altech liittimissä on tehtaan valmiiksi laittama voitelu kierteissä.

Tietoa jännitekorroosiosta

Puserrusliittimet ovat luonteeltaan alttiita jännitekorroosiolle.

Riski kasvaa, jos ympäristössä on korroosiota aiheuttavia tekijöitä kuten:

- Ammoniakki, jota esiintyy mm. solukumieristeissä, betonin lisäaineissa, kotitalouden siivouksemikaaleissa ja kaakelin liimausmassassa
- Kosteus: lämpötilaeroista johtuvat kondensoitumiset liittimen pinnoille. Esim. viilennys-/jäähdytyslinja, jopa huonosti eristetty kylmä käyttövesilinja.
- Mekaaniset ylikuormitukset, mm. ylikiristäminen ja väärin työkalujen käyttö

Oikeudet teknisiin muutoksiin pidätetään.