

PRÜFZEUGNIS

TEST EVIDENCE

Nr. 12001024.10-02

no. 12001024.10-02

(Version 03)

Aufgrund der in der Prüfstelle des MPA NRW durchgeführten Prüfungen wird bestätigt, dass

Due to the examinations accomplished by the testing laboratory of the MPA NRW it is confirmed that

das Bauprodukt
the building hardware

Oben-Türschließer „Groom GR 200 EN 2-4“ mit hydraulischer Dämpfung und Scherengestänge, Anschlagmaße entsprechend Anlage 1
Top-mounted door closer „Groom GR 200 EN 2-4“ with hydraulic damping and scissor linkage, Mounting dimensions as per Appendix 1

des Herstellers
of the manufacturer

dormakaba Deutschland GmbH
DORMA Platz 1
58256 Ennepetal
Deutschland / Germany

mit den wesentlichen Anforderungen der
comply with the essential requirements of

DIN EN 1154:1996/A1:2002/AC:2006

Schlösser und Baubeschläge – Türschließmittel mit kontrolliertem Schließablauf – Anforderungen und Prüfverfahren (enthält Änderung 1:2002); Deutsche Fassung EN 1154:1996 + A1:2002, Berichtigungen zu DIN EN 1154:2003-04
Locks and Building Hardware – Controlled door closing devices – Requirements and Test Methods (includes Amendment 1:2002); German version of EN 1154:1996 + A1:2002, Corrigenda to DIN EN 1154:2003-04

geprüft wurde und wie nebenstehend zu klassifizieren ist:

It can be classified as:

Groom GR 200 EN 2-4

4	8	4 2	1	1	4*)
---	---	--------	---	---	-----

*) Eine Bewertung des Aussehens der Probekörper wurde nicht durchgeführt, siehe 6.2 der DIN EN 1670:1998-12.

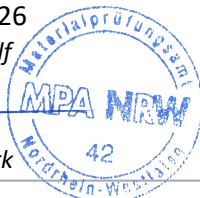
**) The appearance of the test specimens was not evaluated; see Section 6.2 of DIN EN 1670:1998-12.*

Dortmund, 30.04.2026

Im Auftrag / On behalf

M. Schemann

Sachbearbeiter / Clerk



Dieses Prüfzeugnis umfasst 1 Seite und 6 Anlage(n).

Die Grundlage für dieses Prüfzeugnis bildet der Prüfbericht Nr. 12001024.10-01.

Es ersetzt das Prüfzeugnis Nr. 12001024.10-02, Version 02 vom 09.07.2001.

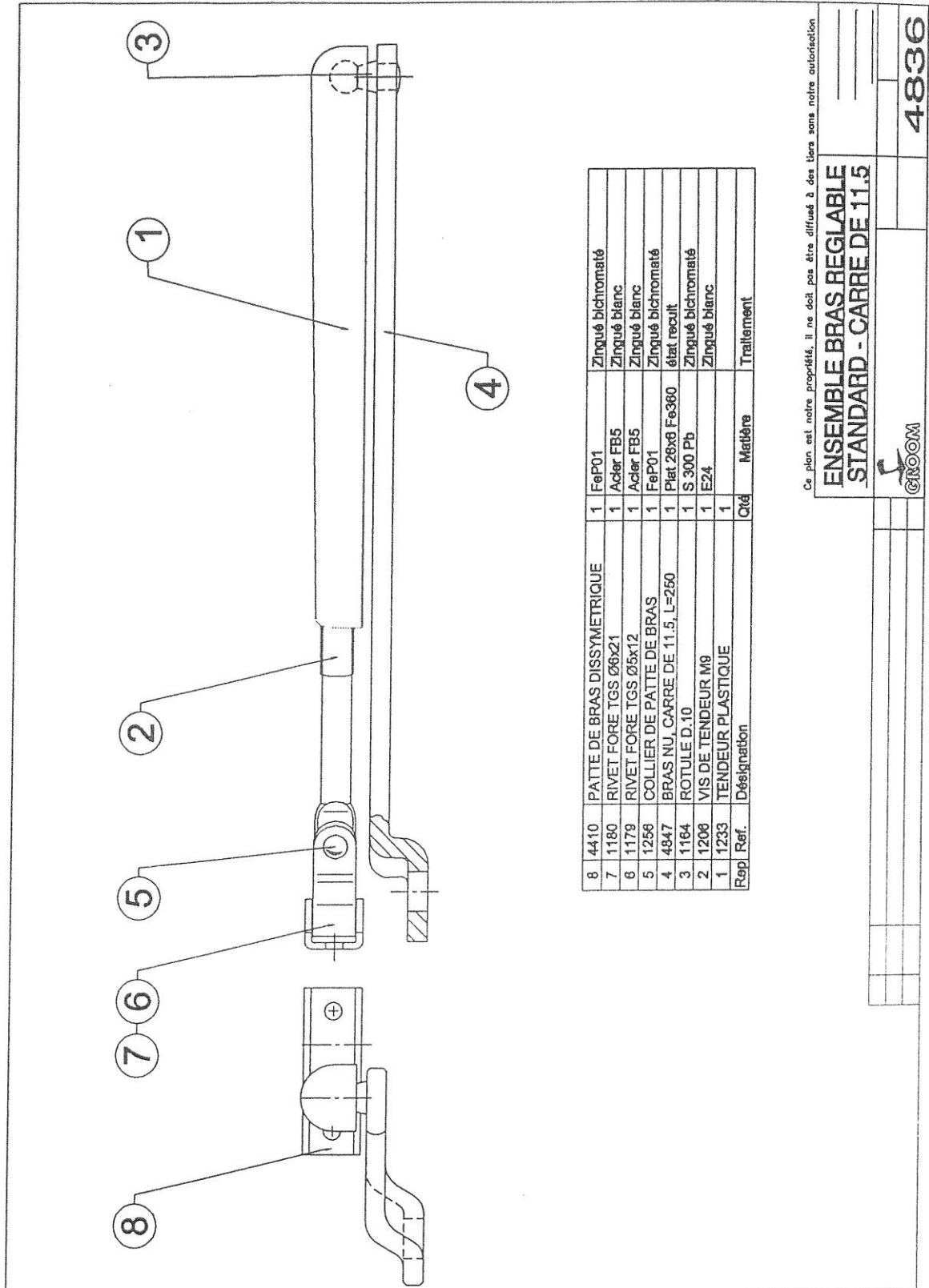
This test evidence consists of 1 page and 6 annex(es).

This test evidence is based on the test report no. 12001024.10-01. It replaces the test evidence no. 12001024.10-02, version 02 dated 09.07.2001.

The original of this document was issued in German language. In case of doubt only the German version is valid.

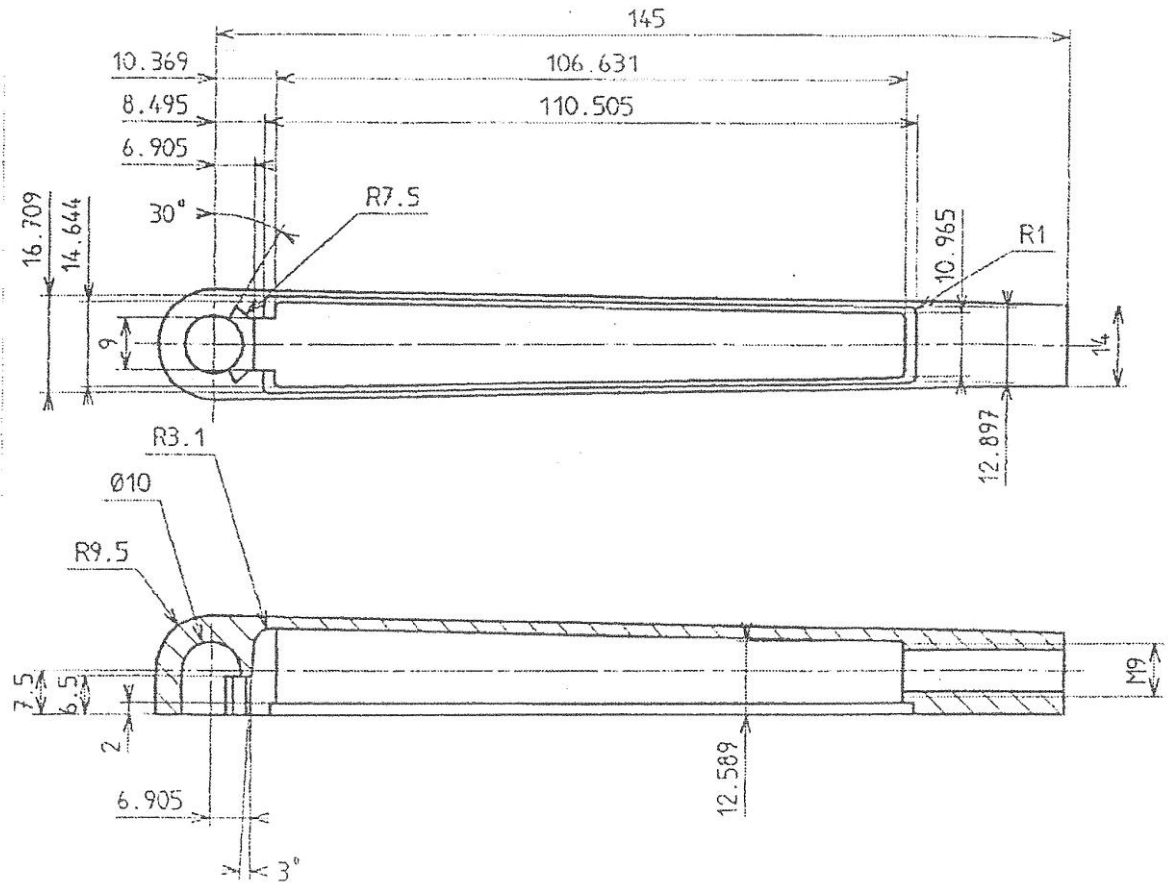
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfen • Überwachen • Zertifizieren



Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfen • Überwachen • Zertifizieren



Epaisseur générale 2
Dépouille 0.5°

Rp.	Nb.	Désignation	Matière	Traitement	Cotes finies
Presse		Matière	Retrait		
Nb. empr.		Poids moule			
Dessiné par		Date 22/08/96	Echelle 1	Ind.	Date Modifications

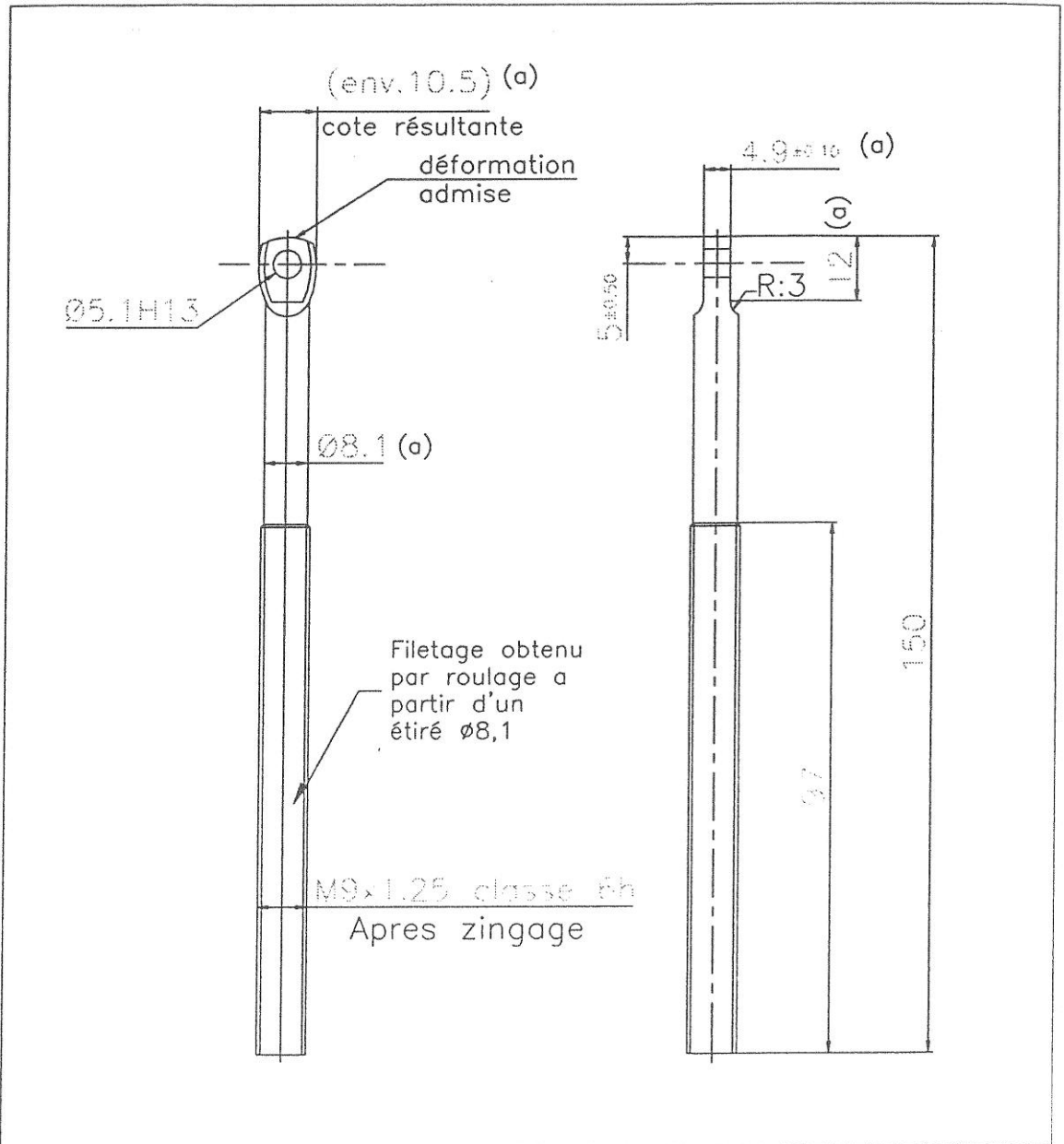
CORPS

GUIVERT

39360 VAUX LES ST CLAUDE

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

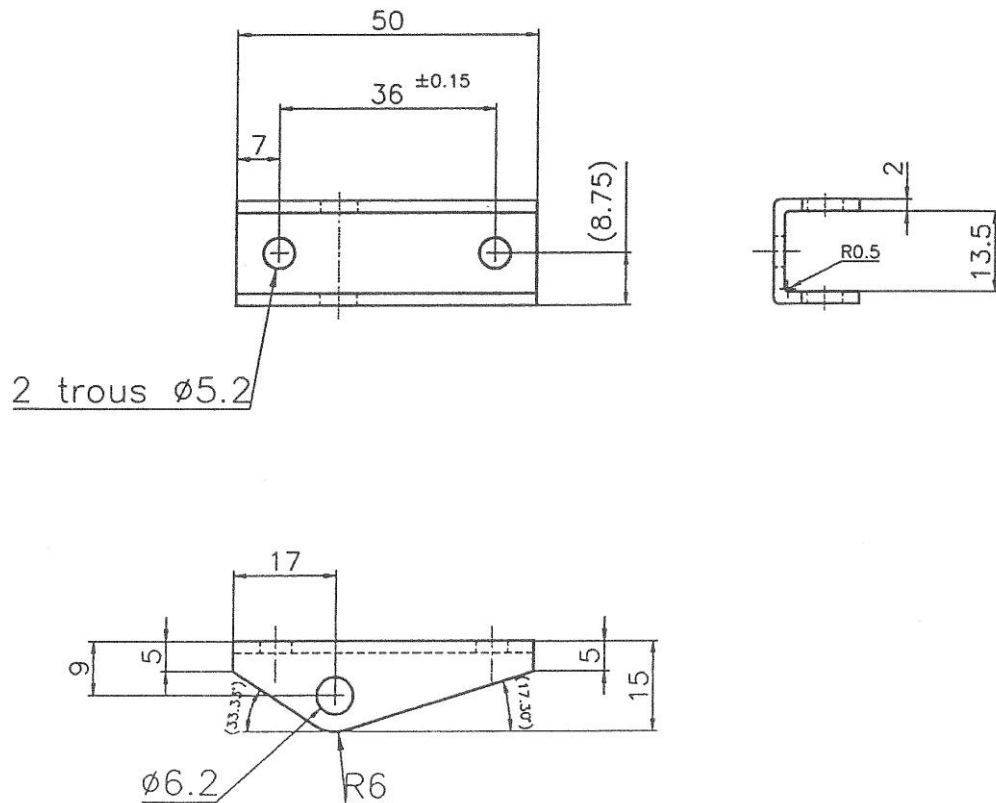
Prüfen • Überwachen • Zertifizieren



a	26/11/96	mise à jour suivant spécif. Caliste Marquis	DP
Ind.	Date	Modifications	Par
VIS DE TENDEUR M9		Tol.Gen: ± 0.5	
POUR TENDEUR PLASTIQUE		Matiere: <u>acier étiré E24 Ø8.1</u>	
		Traitement: <u>zingué blanc</u>	
 Z.I. DE L'AUMAILLERIE, BP 256 35302 FOUGERES Cedex Tel 99.94.87.00 /Fax 99.94.87.01		Par: <u>DP</u>	Le: <u>29/10/96</u> Ech: <u>1/1</u>
		A4	1206

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Prüfen • Überwachen • Zertifizieren



NOTA: –pièce sans bavure
–issu du plan PG9613

b	09/11/99	ajout traitement zingage bichromatage 5µ	DP
a	16/10/96	mise à jour matière: tôle XE devient tôle EN 10130 – FeP01	DP
Ind.	Date	Modifications	Par
PATTE DISSYMETRIQUE DE GR200 2-3-4 variation de force par retournement			Tol.Gen: ± 0.2 Matiere: Tôle EN 10130 – FeP01 Traitement: $\textcircled{S}$ zingage bichromatage 5µ
 Z.I. DE L'AUMAILLERIE, BP 256 35302 FOUGERES Cedex Tel 99.94.87.00 /Fax 99.94.87.01		Par: <u>DP</u> A4	Le: <u>30/04/96</u> Ech: <u>1/1</u> 4410