




# Hartmetallinstrumente

## Tungsten Carbide Instruments | Instrumentos de Carburo Tungsteno




### PRAXIS | PRACTICE | PRACTICA

Arbeitsteildurchmesser Working part diameter Diámetro del extremo activo	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> Maximum Speed in rpm Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup>
005 - 014	300.000
016	280.000
018	250.000
021	210.000
023	190.000
025	180.000
027	160.000
028 - 031	150.000
033 - 037	120.000

### Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM2	Umgekehrter Kegel mit Standardverzahnung Inverted cone with plain cut Cono invertido con dentado simple	Kavitätenpräparation Cavity preparation Preparación de cavidades	1.000 - 1.500
 HM21L	Zylinder mit Standardverzahnung Cylinder with plain cut Cilíndrico con dentado simple		
 HM33R	Konisch rund, Standardverzahnung mit Querhieb Tapered, round end, Standard toothing with cross cut Cónico con borde redondeado, dentado estándar de corte transversal		

### Ausbohren alter Füllungen | Drilling out old fillings | Perforación de obturaciones antiguas

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM31A	Zylinder, rund, Standardverzahnung mit Querhieb Cylinder, round end, plain cut with cross cut Cilíndrico con borde redondeado, dentado simple de corte transversal	Entfernung alter Füllungen (speziell für Amalgamfüllungen) Removal of old fillings (especially for amalgam fillings) Extracción de obturaciones antiguas (especial para obturaciones de amalgama)	160.000 - 230.000
 HM31C			
 B21R	Zylinder, rund mit Standardverzahnung Cylinder, round end, plain cut Cilíndrico con borde redondeado, dentado simple	Entfernung alter Füllungen Removal of old fillings Extracción de obturaciones antiguas	

## Kronentrennung | Crown Cutters | Separador de Coronas

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM21RX, HM23RX	<b>Hartmetallinstrumente mit Kreuzverzahnung</b> Tungsten carbide instruments with X-Cut Instrumentos de carburo tungsteno con dentado cruzado	Trennen von weichen Edelmetallen Cutting of soft precious metals Separación de metales nobles blandos	160.000
 HM33C, HMG34RS, HM36R	<b>Hartmetallinstrumente mit Querhiebverzahnung</b> Tungsten carbide instruments with Cross Cut Instrumentos de carburo tungsteno con dentado en corte transversal	Trennen von härteren Edelmetallen und NEM Cutting of harder precious metals and non-precious metals Separación de metales nobles más duros y metales básicos	
 HM4C, HM4CXL, HM7RX	<b>Hartmetallinstrumente mit Diamantverzahnung</b> Tungsten carbide instruments with Diamond Cut Instrumentos de carburo tungsteno con dentado diamantado	Trennen von härteren Edelmetallen, NEM und Verblendkeramiken Cutting of harder precious metals, non-precious metals and veneering ceramics Separación de metales nobles más duros, metales básicos y recubrimientos cerámicos	

## Füllungsbearbeitung | Use on fillings | Acabado de obturaciones

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM41	<b>Hartmetallfinierer, Fein</b> Tungsten Carbide Finishing Bur, Fine Fresas para Acabar de Carburo, Fino	Füllungsbearbeitung Use on fillings Acabado de obturaciones	20.000 - 30.000
 HM274U	<b>Hartmetallfinierer, Ultra fein</b> Tungsten Carbide Finishing Bur, Ultra fine Fresas para Acabar de Carburo, Ultra fino		
 HM379F	<b>Hartmetallfinierer, Extra fein</b> Tungsten Carbide Finishing Bur, Extra fine Fresas para Acabar de Carburo, Extra fino		

## Finieren | Finishing | Acabado

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HMD0132	<b>Hartmetallinstrument, Twist Finierer, Fein</b> Tungsten Carbide Instrument, Twist Finishing Bur, Fine Instrumentos de Carburo Tungsteno, Fresas para acabar de carburo con vuelta, Fino	Finieren Finishing Acabado	20.000 - 40.000
 HMD0133F	<b>Hartmetallinstrument, Twist Finierer, Extra fein</b> Tungsten Carbide Instrument, Twist Finishing Bur, Extra fine Instrumentos de Carburo Tungsteno, Fresas para acabar de carburo con vuelta, Extra fino		
 HMD0379U	<b>Hartmetallinstrument, Twist Finierer, Ultra fein</b> Tungsten Carbide Instrument, Twist Finishing Bur, Ultra fine Instrumentos de Carburo Tungsteno, Fresas para acabar de carburo con vuelta, Ultra fino		



## LABOR | LABORATORY | LABORATORIO

Die maximale Drehzahl bei Handstückinstrumenten beträgt: 50.000 min<sup>-1</sup>. Generell gilt, je größer das Arbeitsteil eines Instrumentes, desto niedriger sollte die Drehzahl eingestellt werden.




The maximum speed for hand piece instruments: 50,000 rpm. In general, the larger the working part of an instrument, the lower the speed should be set.

El número máximo de revoluciones en el caso de los instrumentos de pieza de mano es: 50.000 min<sup>-1</sup>. En general, cuanto mayor sea la pieza operativa de un instrumento, menor debe ser el número de revoluciones seleccionado.




### Bearbeitung von Gips | Processing of plaster | Manipulación de yeso

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM251SX	Hartmetallinstrument Kreuzverzahnt, Super grob Carbide instrument cross toothed, super coarse Instrumentos de carburo tungsteno, Dentado cruzado, super grueso	Grobe Bearbeitung von Gips Coarse processing of plaster Trabajo basto de yeso	15.000
 HM251HX	Hartmetallinstrument Kreuzverzahnt, Grob Carbide instrument cross toothed, coarse Tungsten carbide instruments, X-Cut, coarse		




### Bearbeitung von Kunststoff | Machining of plastics | Manipulación de plástico

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM 251GX	Hartmetallinstrument, Kreuzverzahnt, Standard Tungsten carbide instruments, X-Cut, medium Instrumentos de carburo tungsteno, Dentado cruzado, medio	Großflächiges Ausarbeiten von Kunststoffen Large-area finishing of plastics Desbaste de grandes superficies de plástico	15.000
 HM 251QX	Hartmetallinstrument, Spezialverzahnung, Standard Tungsten carbide instrument, Special toothing, medium Instrumento de carburo tungsteno, Dentado especial, medio	Bearbeitung von Tiefziehschienen und thermoplastischen Materialien Processing of deep-drawing rails and thermoplastic materials Manipulación de férulas termoformadas y materiales termoplásticos	
 HM79G	Hartmetallinstrument, Grobverzahnt Tungsten carbide instrument, Plain cut, coarse Instrumento de carburo tungsteno, Dentado simple, grueso	Grobes Ausarbeiten von Kunststoff Coarse finishing of plastic Trabajo basto de plástico	

### Bearbeitung von Metall | Processing of metal | Manipulación de metal

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM77MF	Hartmetallinstrument Kreuzverzahnt, fein, Standard Tungsten carbide instrument, X-Cut, fine, medium Instrumentos de carburo tungsteno, Dentado cruzado, fino	Bearbeitung von NEM in schwer zugänglichen Bereichen Processing of non-precious metals in difficult accessible areas Manipulación de metales básicos en zonas de difícil acceso	15.000 - 20.000
 HM79EX	Hartmetallinstrument Kreuzverzahnt, Extra fein Tungsten carbide instruments, X-Cut, extra fine Instrumentos de carburo tungsteno, Dentado cruzado, extra fino	Bearbeitung von Edelmetallen Processing of precious metals Manipulación de metales nobles	
 HM129FX	Hartmetallinstrument, Kreuzverzahnt, Fein Tungsten carbide instrument, X-Cut, fine Instrumento de carburo tungsteno, Dentado cruzado, fino	Bearbeitung von Edelmetall und NEM Legierungen Processing of precious metals and non-precious alloys Manipulación de metales nobles y aleaciones de metales básicos	

### Bearbeitung von Keramik | Processing of ceramics | Manipulación de cerámica

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM 23FQ	Hartmetallinstrument Querhiebverzahnt, Fein Tungsten carbide instrument, Cross cut, fine Instrumento de carburo tungsteno, Dentado transversal, fino	Bearbeitung von Keramik Processing of ceramics Manipulación de cerámica	20.000 - 25.000
 HM 77EX	Hartmetallinstrument Kreuzverzahnt, Extra fein Tungsten carbide instrument, X-Cut, extra fine Instrumentos de carburo tungsteno, Dentado cruzado, extra fino		
 HM 79EX			

# Chirurgie

## Surgery | Cirugía

Nachfolgende Drehzahlrichtwerte sind generell in der Chirurgie gültig:

**Handstück (HP):**

Optimal: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Maximal: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>

**Winkelstück (RA):**

Optimal: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Maximal: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>

**Friction Grip (FG):**

Optimal: 80.000 min<sup>-1</sup>  
Maximal: 100.000 - 120.000 min<sup>-1</sup>

The following reference values for rotation speeds apply to surgery in general:

**Hand piece (HP):**

Optimum: 6.000 - 10.000 rpm  
Maximum: 40.000 - 50.000 rpm

**Angle piece (RA):**

Optimum: 6.000 - 10.000 rpm  
Maximum: 40.000 - 50.000 rpm

**Friction Grip (FG):**

Optimum: 80.000 rpm  
Maximum: 100.000 - 120.000 rpm

En general, las velocidades siguientes son válidas para la cirugía:

**Pieza de mano (HP):**

Óptima: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Máxima: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>


**Contra-ángulo (RA):**

Óptima: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Máxima: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>




**Friction Grip (FG):**

Óptima: 80.000 min<sup>-1</sup>  
Máxima: 100.000 - 120.000 min<sup>-1</sup>




### Kieferkamm-Former | Ridge contouring bur | Formador de cresta

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 RCB00	Kieferkamm-Former Ridge contouring bur Formador de cresta	Chirurgisches Konturieren und Modifizieren des Alveolarknochens Chirurgisches Konturieren und Modifizieren des Alveolarknochens Contorneado quirúrgico y modificación del hueso alveolar	1.200




### Chirurgische Instrumente aus Hartmetall | Surgical instruments made of hard metal | Instrumentos quirúrgicos de carburo de tungsteno

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM33IL	Chirurgische Hartmetallfräser, mit schnittfreudiger Verzahnung Surgical hard metal cutters, with cutting teeth Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno, con dentado afilado	Schonende Knochenbearbeitung Conservative bone treatment Cuidadoso tratamiento del hueso	6.000 - 10.000
 HM161RX	Chirurgische Hartmetallfräser, kreuzverzahnt mit schnittfreudiger Verzahnung Surgical hard metal cutters, cross toothed with cutting teeth Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno, dentado cruzado con dentado afilado		
 HM166RX	Chirurgische Hartmetallfräser, kreuzverzahnt Surgical hard metal cutters, cross toothed Fresas quirúrgicas de carburo de tungsteno, dentado cruzado		


### Chirurgische-Kugelfräser aus Hartmetall | Surgical ball cutters made of hard metal | Fresa quirúrgica esférica de carburo de tungsteno

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 HM141	Hartmetallinstrument, mit 6 Schneiden Tungsten carbide instrument, with 6 blades Instrumentos de carburo tungsteno, con 6 laminas	Chirurgische Bearbeitung von Knochen Surgical processing of bone Tratamiento quirúrgico de huesos	6.000 - 10.000
 HM141A	Hartmetallfräser, querhiebverzahnt, mit 8-10 Schneiden Tungsten carbide cutters, cross cut, with 8-10 blades Fresas de carburo tungsteno, dentado transversal, con 8-10 laminas		
 HM141F	Hartmetallfräser, mit 8-10 Schneiden Tungsten carbide cutter with 8-10 blades Fresas de carburo tungsteno con 8-10 laminas		




## Chirurgiefräser aus Stahl | Steel surgical cutters | Fresas quirúrgicas de acero

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 161	Stahlinstrument Steel instrument Instrumentos de acero	Chirurgische Bearbeitung von Knochen Surgical processing of bone Tratamiento quirúrgico de huesos	6.000 - 10.000
 165RF	Edelstahlinstrument Stainless steel instrument Instrumento de acero fino		
 167RF	Edelstahlinstrument Stainless steel instrument Instrumento de acero fino		

## Chirurgie-Kugelfräser aus Rostfreiem Stahl | Stainless steel surgical round drill | Chirurgie-Kugelfräser aus Rostfreiem Stahl

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 141RF	Grober Allport Fräser aus Edelstahl, 6 Schneiden Stainless steel coarse allport bur, 6 blades Fresas «Allport» gruesas de acero fino 6 laminas	Chirurgische Bearbeitung von Knochen Surgical processing of bone Tratamiento quirúrgico de huesos	6.000 - 10.000

## Diamantierte Chirurgieinstrumente | Diamond coated surgical instruments | Instrumental quirúrgico diamantado



Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 411G*	Chirurgischer Fräser, diamantiert, grobe Körnung Diamond surgical cutters, coarse grain size Fresas quirúrgicas de diamante, grano grueso	Chirurgische Bearbeitung von Knochen Surgical processing of bone Tratamiento quirúrgico de huesos	800
 801*	Kugelförmiges Diamantinstrument Spherical diamond instrument Instrumento diamantado esférico	Sinus Präparation Sinus preparation Preparacion del seno	6.000 - 10.000
 231DC*	Osteomie-Säge Osteotomy saw Sierra de osteotomía	Chirurgische Bearbeitung von Knochen Surgical processing of bone Tratamiento quirúrgico de huesos	800

\*  Nicht zur Wiederverwendung | Single use only | Para uso unico




## Rostfreie Stahlbohrer | Stainless steel drill bits | Fresas de acero inoxidable

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 186RF	Vorkörner aus rostfreiem Stahl Stainless steel pilot bits Fresas iniciales de acero inoxidable	Vorkörnen des Knochens, Positionsmarkierung Pilot drilling of the bone, position marking Fresado inicial del hueso, marcado de posición	800
 187RF	Vorkörner mit Stop, aus rostfreiem Stahl Stainless steel pilot bits with stop, stainless steel Fresas iniciales con tope, de acero inoxidable	Vorkörnen des Knochens, Positionsmarkierung Pilot drilling of the bone, position marking Fresado inicial del hueso, marcado de posición	
 202RF	Vorkörner aus rostfreiem Stahl Stainless steel pilot bits Fresas iniciales de acero inoxidable	Vorkörnen des Knochens, Positionsmarkierung Pilot drilling of the bone, position marking Fresado inicial del hueso, marcado de posición	

## Spiralbohrer, rostfrei | Stainless steel twist drills | Taladros espirales, inoxidable

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 203RF	Spiralbohrer Twist drill Taladros espirales	Spiralbohrung Knochen Spiral drilling of bone Fresado en espiral de huesos	1.000
 203S	Spiralbohrer mit Stop Twist drill with stop Taladros espirales con tope		

## Pilotbohrer | Pilot burs | Fresas piloto




Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 A2001	Pilotbohrer Pilot bur Fresa piloto	Pilotbohrung/ Implantatbett Aufbereitung Pilot drilling/ implant bed preparation Fresado piloto y preparación del lecho del implante	500 - 700
 B2001			
 C3001			

## TREPANE | TREPANS | TRÉPANOS



Beim Einsatz von Trepanen ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen. Insbesondere sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden. Zur Vorbereitung des eigentlichen Einsatzes eines Trepanes sollte dieser im Linkslauf so eingesetzt werden, dass eine Nut im Knochen entsteht. Danach kann der Trepan in diese Nut eingesetzt werden und mit Rechtslauf weiter in die Tiefe vorgegangen werden.

Special care should be exercised when using trepans. Specifically, the recommended speeds are not to be exceeded. When preparing the use of a trepan, this should be inserted counter-clockwise to create a groove in the bone. Then the trepan can be inserted deeper into groove with clockwise rotation.



Si se usan trépanos es preciso tener especial cuidado. En ningún caso deberán superarse las velocidades de giro recomendadas. Como preparación inicial para usar el trépano se recomienda ajustarlo primero para que gire hacia la izquierda, de modo que el instrumento labre una muesca en el hueso. Y después colocar el trépano en esta muesca, cambiar el giro hacia la derecha e ir perforando en el hueso.

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 229KH Schaft, 229KH Arbeitsteil	2-teiliger Trepan Innengekühlt 2-part trepan internally cooled Trépano de dos piezas con refrigeración interna	Chirurgische Bearbeitung der Knochen Surgical processing of the bones Tratamiento quirúrgico de los huesos	300 - 500
 229FS	Trepan mit Führungsstift Trepan with guiding pin Trépano con espiga-guía		
 229L	Trepan Trepan Trépano		




## Schleimhautstanzen | Tissue punches | Punzones de mucosa

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 223RF	Schleimhautstanze Tissue punch Punzone de mucosa	Chirurgische Bearbeitung der Schleimhaut Surgical processing of the mucosa Tratamiento quirúrgico de la mucosa	400 - 800
 225			


## Gingivatrimmer | Gingiva trimmers | Pulidores para gingivectomía

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 GT48L	Gingivatrimmer Gingiva trimmers Pulidores para gingivectomía	Schleimhautchirurgie Mucosal surgery Cirugía de las mucosas	300.000 - 450.000
 GT135			


## Hals-, Nasen-, Ohren- Chirurgie | Ear, nose, throat surgery | Otorrinolaringología

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 242	Kugelförmiges Diamantinstrument Spherical diamond instrument Esférico Instrumento de diamante	Hals-, Nasen-, Ohren-Chirurgie Ear, nose, throat surgery Otorrinolaringología	6.000 - 10.000
 236RF	Kugelförmiges Stahlinstrument Spherical Steel Instrument Instrumento de acero esférico		
 HM236	Kugelförmiges Hartmetallinstrument Spherical Tungsten carbide instrument Esférico Instrumento de carburo tungsteno		

## Innengekühltes Instrument | Internally cooled instrument | Instrumentos de irrigación interna

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> Recommended Speed in rpm Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup>
 81IC	Kugelförmiges Diamantinstrument, mit Innenkühlung Spherical diamond instrument, with internal cooling Instrumento diamantado esférico, con refrigeración interna	Chirurgische Bearbeitung der Knochen Surgical processing of the bones Tratamiento quirúrgico de los huesos	6.000 - 10.000

## Bohrer Verlängerung | Drill extension | Extensión de fresa

Instrument Instrument Instrumentos	Beschreibung Description Descripción	Anwendung Application Aplicación	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> Maximum Speed in rpm Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup>
 BV025	Bohrer Verlängerung Drill extension Extensión de fresa	Sichere Verlängerung von Instrumenten mit RA-Schaft Safe extension of instruments with RA shaft Extensión segura de instrumentos con mandril RA	15.000

\*  Nicht zur Wiederverwendung | Single use only | Para uso único