

Wskazówki dotyczące mocowania uszczelki z taśmą klejoną

Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi ma na celu dostarczenie użytkownikowi niezbędnych wskazówek dotyczących montażu uszczelki z taśmami klejącymi. W przypadku, gdy niniejsza instrukcja będzie niewystarczająca lub potrzebne będą dodatkowe informacje prosimy o kontakt z Doradcą Technicznym.

Temperatura obróbki

Optymalna temperatura obróbki (elementy na które będzie przyklejana uszczelka i temperatura otoczenia) wynosi od +15 °C do +30 °C (60 °F do 85 °F). Przyklejanie uszczelki poniżej i powyżej tej temperatury nie są zalecane.

Czyszczenie powierzchni

Aby uzyskać optymalną siłę wiązania, powierzchnie na które przyklejana będzie uszczelka muszą być suche, wolne od pyłu, środków antyadhezyjnych i oleju.

Nie należy dotykać palcami powierzchni łączonych.

Do czyszczenia powierzchni należy stosować odpowiedni rozpuszczalnik, np. izopropanol.

Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa producenta przy stosowaniu rozpuszczalników czyszczących. Ściereczka czyszcząca musi być niestrzępiąca się i może być użyta tylko raz.

Stan powierzchni

Dobre wiązanie uzyskuje się na gładkich powierzchniach; szorstkie powierzchnie wymagają grubszej warstwy kleju. Bezproblemowe elementy zapewniające idealne przeklejenie to: metal, szkło, twarde PVC, poliwęglan.

Do elementów na których uzyskuje się gorsze wiązania należą: PP i PE, powierzchnie malowane proszkowo, guma, tworzywa sztuczne z dodatkiem substancji oleistych, miękkie PVC i silikon.

Klejenie

Uszczelkę z taśmą klejącą należy dociskać rolką.

Siła nacisku / wartość orientacyjna > 15 N/cm².

Obciążenie

Należy unikać konstrukcji powodujących naprężenia rozwarstwiające lub zdzierające. Naprężenia ścinające i rozciągające muszą być rozłożone na cały obszar klejenia.

Unikać naprężeń mechanicznych na końcach połączonych elementów.

Połączenie klejowe powinno być wolne od obciążeń przez co najmniej 24 godziny.