

OSTRZEŻENIA I PRAKTYCZNE ZALECENIA DOTYCZĄCE APLIKACJI SILIKONU

1. NAKŁADANIE SILIKONU

Powinno odbywać się na powierzchniach całkowicie suchych, tj. po pełnym sieciowaniu farby. W przypadku braku pełnego sieciowania farby, może nastąpić migracja środków chemicznych z farby do silikonu powodując żółknięcie powierzchniowe. Nakładanie powłok lakierniczych musi odbywać się w odpowiednich odstępach czasowych, ponieważ zbyt szybka obróbka może być przyczyną żółknięcia silikonu przy sztyftach. Aldehyd z podkładu może przedostać się do silikonu w miejscu wbicia gwoźdźcia i powodować jego miejscowe żółknięcie.

2. ZABEZPIECZENIE STOLARKI / FOLIOWANIE

Należy wykonać po pełnej wulkanizacji silikonu, tzn. wulkanizacji w optymalnych warunkach (23°C / 50% wilgotności), która wynosi ok. 2 mm/dzień. Folię należy montować w taki sposób, aby zapewnić wymianę powietrza w obrębie nałożonego silikonu, w przeciwnym razie może dojść do migracji składników chemicznych, co spowoduje żółknięcie lub odbarwienie silikonu.

3. PRZECHOWYWANIE STOLARKI

Silikon został zaprojektowany jako odporny na promieniowanie UV, jednocześnie całkowity brak dostępu promieni UV powoduje jego żółknięcie. W związku z powyższym przechowywanie stolarki w magazynach bez dostępu światła może powodować żółknięcie silikonu.

4. KSZTAŁT FUGI

Formowanie fugi wykonuje się za pomocą szpatałki. Spoina powinna być lekko wypukła, zgodnie z fazą na profilu okiennym, aby umożliwić spłynięcie resztek płynu ze zmywacza silikonu. Jeśli fuga jest wklęsła lub płaska, a płyn znajduje się na fudze, mogą pojawić się matowe plamy. Wynika to z faktu, że do wulkanizacji silikonu niezbędna jest odpowiednia wilgotność i temperatura (około 50%). Zaburzenie tych parametrów oraz utrzymywanie silikonu w zbyt wilgotnym środowisku (woda zalegająca na powierzchni powodująca bardzo dużą wilgotność) powoduje powstawanie plam.