
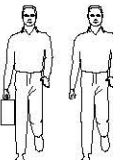


LINSY








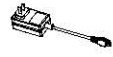
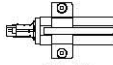
林氏家居

安装示意图/Assembly Instruction

| | | | |
|-------------------|--|-----------------------|--------------------------|
| 产品名称 Model NO. | L2299V1-A 1.2m/1.4m电动升降桌 1.2m/1.4m Electric Lift Table | 产品规格 Specification | 1200/1400*600*716-1175mm |
|-------------------|--|-----------------------|--------------------------|

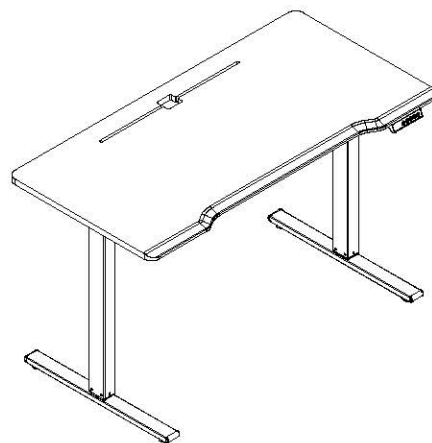
| | | | |
|--------------|--|-------------------|---|
| 安装工具 Tool |  D | 安装人员 Installer |  |
|--------------|--|-------------------|---|

配件表 Accessories List

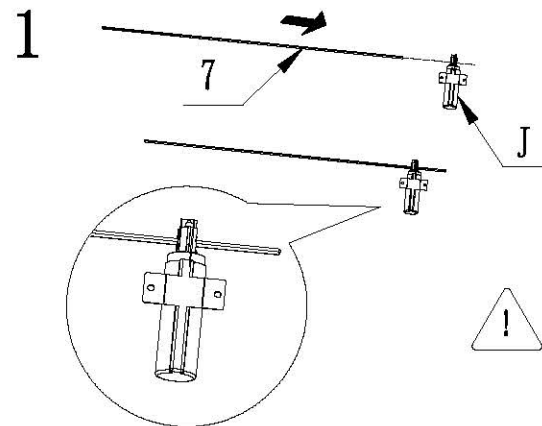
| | |
|--|---|
|  (A) *14 内六角平头螺丝 M6*35mm M6*35 hexagon flat round head screw |  (B) *4 内六角平头螺丝 M6*14mm M6*14 hexagon flat round head screw |
|  (C) *11 十字槽圆头带介 ST4.8*13.5mm Phillips pan head screw |  (D) *1 内六角扳手 Allen wrench |
|  (E) *1 套管 Sleeve |  (F) *4 线卡 Wire buckle |
|  (G) *1 手控器 Handset |  (H) *1 电源适配器 Power adapter |
|  (J) *1 电机组件 Motor part | |

部件表 Parts List

| 编号 NO. | 名称 Name | 规格 Specification | 数量 QTY | 材质 Material |
|-----------|---------------------------|---------------------|-----------|--------------------|
| 1 | 左立柱 Left pillar | 657*65*45/593*60*40 | 1 | 钢 steel |
| 2 | 右立柱 Right pillar | 657*65*45/593*60*40 | 1 | 钢 steel |
| 3 | 地脚组件 Anchor components | 600*50*30 | 2 | 钢 steel |
| 4 | 连接管 Side beam | 264.5*26*17 | 2 | 钢 steel |
| 5 | 连接片 Connecting plate | 205*25*2 | 2 | 钢 steel |
| 6 | 横梁组件 Beam | 1100*289*30 | 1 | 钢 steel |
| 7 | 六角棒 Hexagonal rod | 1050 | 1 | 钢 steel |
| 8 | 桌板 Panel | 1200/1400*600*20 | 1 | 橡胶木 rubber wood |



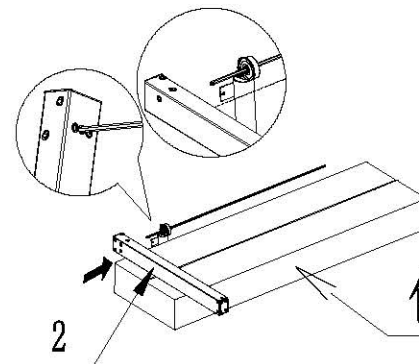
为了方便您组装, 组装时请勿将螺丝锁紧, 待全部螺钉锁上后, 再行锁紧。
In order to facilitate your assembly, do not assemble tighten the screws, and when all the parts are locked, lock it again.



将六角棒“7”装入电机组件“J”中。
Insert hexagonal rod “7” into the motor part “J”.

安装前, 请确认已取出所有部件、零件并清点。

2

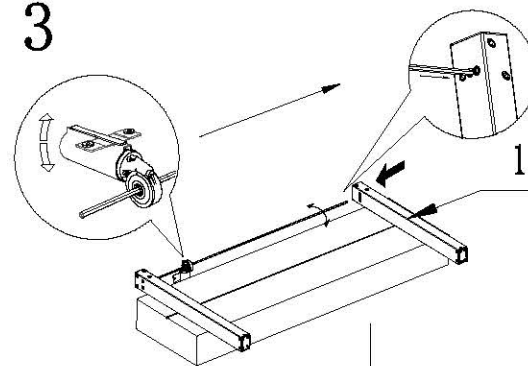


请注意立柱及电机的摆放位置。
将六角棒“7”装入右立柱“2”中。

Please note the placement of the pillars and the motor part.
Insert the hexagonal rod “7” into the right pillar “2”.

包装箱

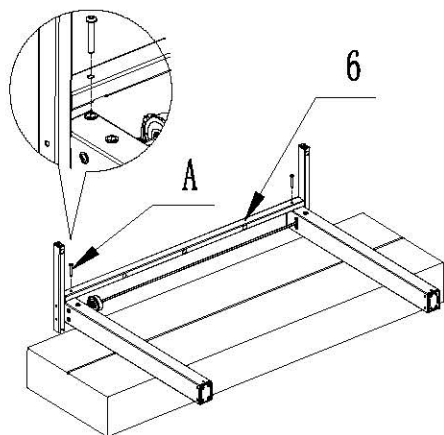
3



扳动电机组件“J”, 调整六角棒“7”角度插入左立柱“1”中。

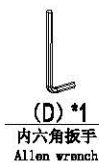
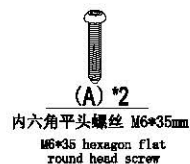
Adjust the angle of the hexagonal rod “7” by rotating the motor part “J”, and insert it into the left pillar “1”.

4

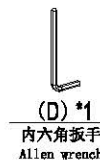
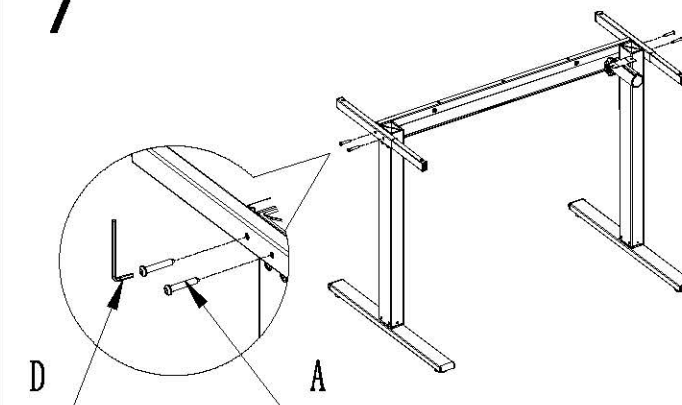


将横梁组件“6”安装在左右立柱上，注意对齐铁架和立柱的安装孔。

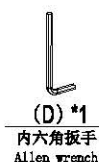
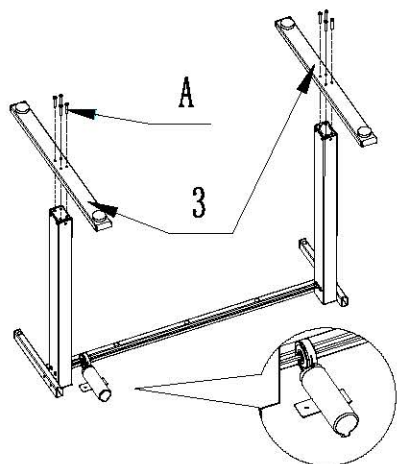
Install the beam "6" on the left and right columns, paying attention to aligning the installation holes of the iron frame and columns.



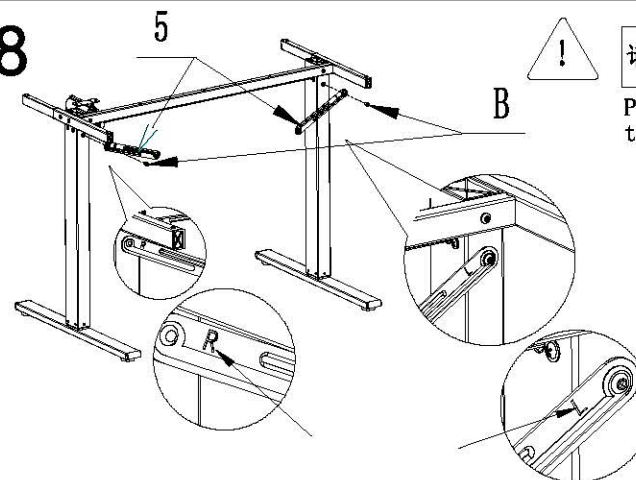
7



5

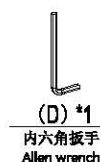
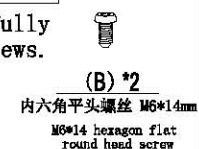


8

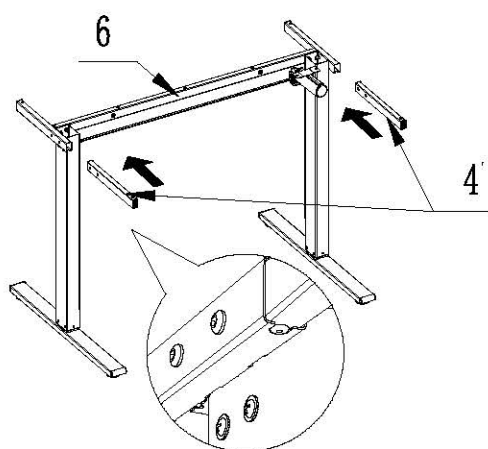


请勿将螺钉完全锁紧。

Please do not fully tighten the screws.



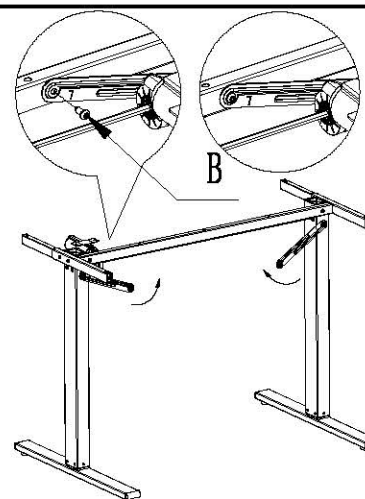
6



连接杆插入横梁至底部限位，对齐连接杆与横梁侧面的安装孔。

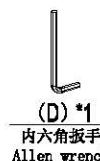
Insert the connecting rod into the crossbeam to the bottom limit, align the connecting rod with the mounting hole on the side of the crossbeam.

9

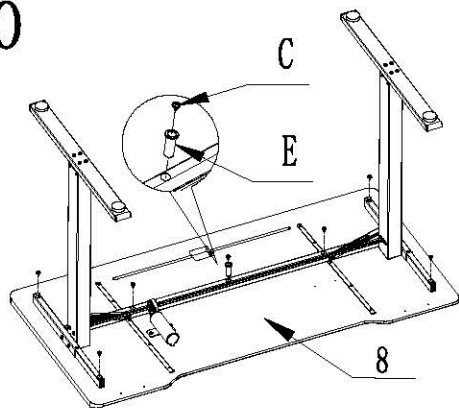


将连接片“5”组件上对应孔位后，并拧紧其他的固定螺钉。

Align the connecting plate "5" with the corresponding holes on the beam, and tighten the other fixing screws.



10



先将套管“E”插入铁架的安装孔中，再打上自攻螺钉。锁紧后拔出套管“E”，进行下一个螺钉的安装。

Insert the sleeve "E" in to the mounting hole of the beam, then drive in the screws.

After tightening, remove the sleeve "E" and install the next screw.

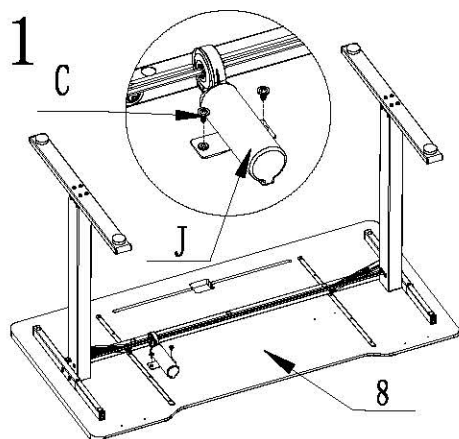


(E) *1
套管
Sleeve



(C) *7
十字槽圆头带介
ST4.8*13.5mm
Phillips pan head screw

11



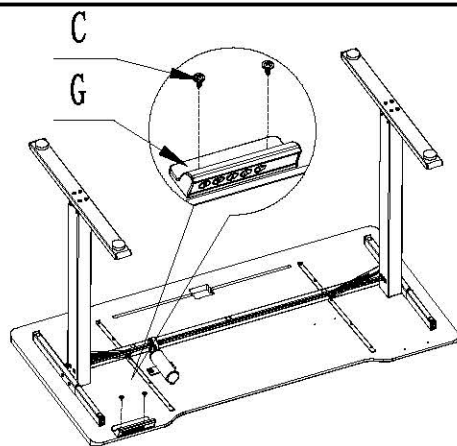
左右移动电机组件“J”的位置，至桌板“8”上对应的引孔位，打上自攻螺钉。

Move the position of the left and right motor part "J" to the corresponding hole position on the panel "8", and screw in the self tapping screws.

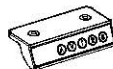


(C) *2
十字槽圆头带介
ST4.8*13.5mm
Phillips pan head screw

12

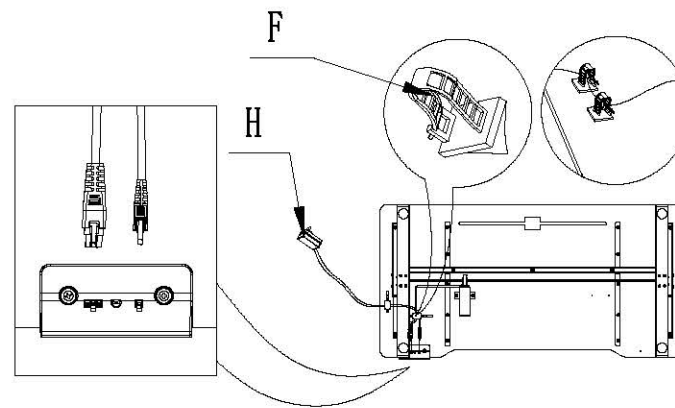


(C) *2
十字槽圆头带介
ST4.8*13.5mm
Phillips pan head screw



(G) *1
手控器
Handset

13

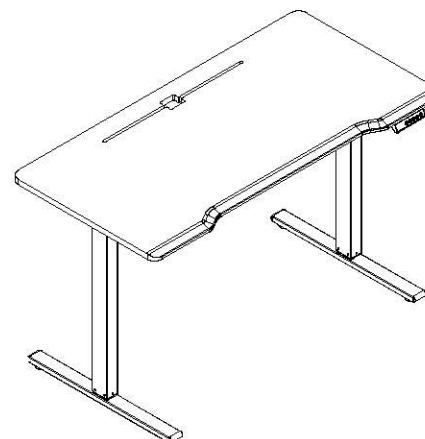


(F) *4
线卡
Wire buckle

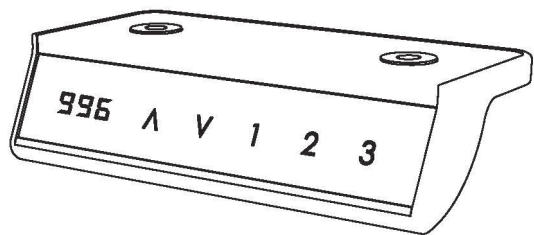


(H) *1
电源适配器
Power adapter

14





组装结束后，请确认所有螺丝已拧紧。
After assembly, please ensure all screws are tightened.



升降桌控制器操作说明

一、桌子的升降

直接按住  键或  键即可控制升降桌上升或下降。

按住  键控制升降桌上升，可在三位数码管上看到高度（显示的数字）的增加；按住  键控制升降桌下降，可在三位数码管上看到高度（显示的数字）的降低。

二、记忆高度的调用与设定



在高度显示界面，短按数字键松开，即可调用其对应的高度，升降桌将自动运行到对应位置。

在高度显示界面，若长按数字键两秒以上，闪烁显示“H1\H2\H3”，可将当前高度记录到对应位置。

三、息屏唤醒



在高度显示界面下，若长时间无按键操作，数码管自动熄灭，此时按任意按键即可点亮数码管。

四、参数设定

在高度显示界面，同时按住  +  键两秒以上，闪烁显示当前的碰撞力度挡位（Off 关闭、L（Light 轻）、N（Normal 普通）、H（Heavy 重）），一段时间后显示当前高度，闪烁期间按任何键显示当前高度。如需调节下个目标灵敏度值，依次方式进行操作即可。

五、童锁


在高度显示界面，同时按住  +  键三秒以上，上锁；

在LoC童锁显示界面，同时按住  +  键两秒以上，解锁；
童锁掉电记忆。

六、保护与报警

1. 遇阻保护：显示“E02”。运动过程中桌面振动、受到碰撞或桌面倾斜时报警并立即停止运动，反向运动设定距离后自动解除，或在反向运行途中按任意键停止并解除。应检查并确保桌子运行过程中不会大幅振动、撞到障碍物或发生倾斜再运行。
2. 过热保护：显示“Hot”。连续长时间运行可能启动此保护，应重新上电或等待至少15分钟后方可使用。
3. 电机异常保护：显示“E10”。应断电，重新检查并确保电机与控制器的连接是可靠的，然后重新上电。
4. 过载保护：显示“E20”。向上运行时出现此报警，应移除桌上部分重物再运行；若在向下运行时出现此报警，应断电，移除桌上部分重物，然后重新上电。
5. 欠压保护：显示“E31”。应断电，重新检查并确保电源与控制器的连接是可靠的，然后重新上电。
6. 过压保护：显示“E32”。应断电，重新检查并确保电源与控制器的连接是可靠的，然后重新上电。

七、行程复位

在“E10、E20”报警状态下或运行到最低高度位置后，长按  键3秒，显示 rES (Reset) 后松开，升降桌开始向下运行到底并反弹一定高度，复位完成显示最低高度。

安装视频



操作指南

