

Solvalitt

Descripción del producto

Es un recubrimiento acrílico siliconas de un componente, de secado físico. Es resistente al calor hasta 600 °C. Puede usarse como imprimación, intermedia o acabado en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio.

Uso recomendado

Protective:
Formulado como recubrimiento resistente al calor. Adecuado para superficies bajo aislante y no aisladas.
Recomendado como capa de acabado para superficies en aislamiento, en sistemas con imprimaciones adecuadas.

Disponible en otras variantes

Solvalitt Alu

Consultar la FT específica de cada variante.

Colores

Según carta de colores.

Debido a las variaciones en la estabilidad térmica de los pigmentos, pueden producirse cambios de color al calentar el recubrimiento (consulte la carta de colores Solvalitt). Tenga en cuenta que este cambio de color no afecta el rendimiento del recubrimiento.

Ficha del producto

| Propiedad | Prueba/Norma | Descripción |
|----------------------|-------------------|-------------|
| Sólidos en volumen | ISO 3233 | 43 ± 2 % |
| Brillo (GU 60 °) | ISO 2813 | mate (0-35) |
| Punto de inflamación | ISO 3679 Method 1 | 26 °C |
| Densidad | calculado | 1.3 kg/l |

| Región | Regulación | Prueba Norma | COV Valor |
|-----------|---|---------------------|-----------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | Calculado | 478 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | Calculado | 478 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculado | 478 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculado | 478 g/l |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | KS M ISO 11890-1 | 492 g/l |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23985-2009 8.3 | 473 g/l |

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Nota: Los acabados resistentes al calor pueden ser tintados en una amplia gama de colores. Sin embargo, debido a su pigmentación ciertos colores tendrán un menor brillo y estabilidad de color que otros.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

| | | | | |
|----------------------------|----|---|----|-------------------|
| Espesor de Película Seca | 20 | - | 30 | µm |
| Espesor de Película Húmeda | 50 | - | 70 | µm |
| Rendimiento teórico | 21 | - | 14 | m ² /l |

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

| Substrato | Preparación de superficie | |
|----------------------|--|--|
| | Mínimo | Recomendado |
| Acero al carbono | Sa 2½ (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acero inoxidable | La superficie debe limpiarse con chorro de arena con el ángulo de la boquilla a 45-60 ° de la perpendicular a una presión de boquilla reducida para crear un perfil de superficie afilado y angular utilizando un medio abrasivo no metálico aprobado. | La superficie debe limpiarse con chorro de arena con el ángulo de la boquilla a 45-60 ° de la perpendicular a una presión de boquilla reducida para crear un perfil de superficie afilado y angular utilizando un medio abrasivo no metálico aprobado. |
| Aluminio | La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento. | Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular. |
| Acero galvanizado | La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas. | Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme. |
| Superficies pintadas | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños |

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

| | |
|----------------|--|
| Pulverización: | Utilizar pistola convencional o pistola airless. |
| Brocha: | Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado. |
| Rodillo: | Puede usarse en pequeñas áreas. No recomendado como primera capa. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado. |

Mezcla del producto

Un componente

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

Datos de aplicación para pistola airless

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Boquilla (inch/1000): | 15-17 |
| Presión en boquilla (mínimo): | 100 bar/1450 psi |

Tiempo de secado y curado

| Temperatura del sustrato | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|-------------------------------|------|--------|--------|--------|
| Secado superficial (al tacto) | 1 h | 45 min | 30 min | 15 min |
| Seco para transitar | 4 h | 3 h | 2 h | 1.5 h |
| Seco para repintar, mínimo | 8 h | 5 h | 4 h | 3 h |

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Una película recientemente aplicada de Solvalitt puede ofrecer unas propiedades mecánicas ligeramente reducidas. Este efecto puede evitarse mediante un calentamiento del sistema de pintado a 200°C durante aproximadamente 1 hora.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Resistencia al calor

| | Temperatura | |
|-------------------|-------------|------|
| | Continua | Pico |
| Seco, atmosférico | 600 °C | - |

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, silicato de zinc, acrílico siliconado, matriz multipolimérica
Siguiente capa: acrílico siliconado

Envasado (más usual)

| | Volumen (litros) | Tamaño de envases (litros) |
|-----------|---------------------|-------------------------------|
| Solvalitt | 5 | 5 |

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Solvalitt 24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calear cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
