



DESCRIÇÃO	CÓD.
HUB DRENO INOX COM VISOR DE COLUNA 200 MM	1013665
HUB DRENO INOX COM VISOR DE COLUNA 400 MM	1013666
HUB DRENO INOX COM VISOR DE COLUNA 500 MM	1013667

### DESCRIÇÃO:

O Hub Dreno é um dispositivo multifuncional fabricado em aço inox, desenvolvido para otimizar a gestão de drenagem e monitoramento de fluidos em sistemas industriais. Sua construção robusta garante alta resistência à oxidação e longa vida útil, mesmo em ambientes severos. Atua como um bloco de ancoragem, permitindo a distribuição de uma única saída de dreno em múltiplos pontos de aplicação.

O equipamento integra diversos recursos, como coluna de nível com visor, respiro coalescente para controle de pressão, coletor magnético para retenção de partículas ferromagnéticas, tubo de Pitot para amostragem e sistema de engate rápido para retirada de fluido. Seu sistema é totalmente blindado, evitando contaminações e garantindo segurança operacional.

DESCRIÇÃO	PARÂMETRO
Material	Aço inox
Conexão ao processo	Rosca 1" npt
Sistema	Blindado contra contaminação
Coluna de nível	Visor em borossilicato proteção em aço inox
Respiro	Respiro coalescente
Coletor magnético	Pino magnético imã neodímio
Retirada de fluido	Engate rápido de 1"
Ponto de coleta	Válvula esfera para tubo de 6 mm

### DETALHAMENTO:

**Funcionalidade:** Centraliza e distribui pontos de drenagem, permitindo monitoramento do nível, coleta de amostras e remoção eficiente de fluidos. Atua também na retenção de contaminantes e controle da pressão interna do sistema.

**Aplicação:** Indicado para sistemas hidráulicos e de lubrificação industrial, sendo amplamente utilizado em reservatórios de óleo, redutores e equipamentos críticos. Ideal para aplicações que exigem controle de contaminação, coleta de amostras e gestão eficiente de drenagem.

**Vantagens:** O equipamento proporciona alta durabilidade devido à construção em aço inox, além de garantir maior confiabilidade operacional por meio de seu sistema blindado contra contaminação. Permite centralização de múltiplas funções em um único ponto, reduzindo intervenções no sistema. O respiro coalescente atua de forma contínua no controle de umidade, enquanto o coletor magnético contribui para a retenção de partículas, aumentando a vida útil dos componentes. Além disso, facilita a coleta de amostras e a drenagem de fluidos com rapidez e segurança.