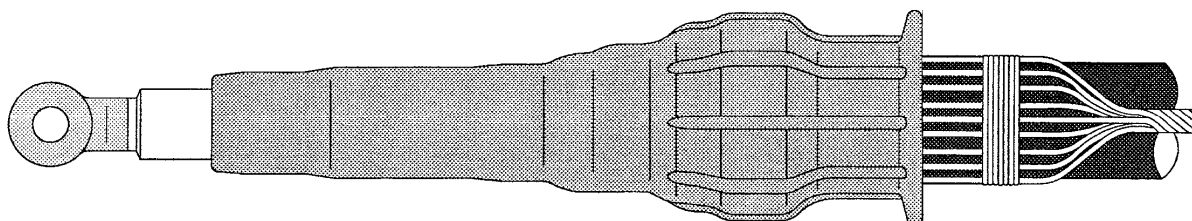


KONCOVKA VNITŘNÍ

ELTImb - 1 C – 12 – T3



Použití:

1. Jmenovité napětí U_o/U (U_m): 6/10 (12) kV
2. Typ kabelu: jednožilový s izolací z XPE – dle PNE 34 7625
 - s nesloupatelnou vnější polovodivou vrstvou na izolaci
 - s drátovým stíněním z Cu
 - jednoplášťový i dvouplášťový
3. Velikost: B pro průřezy 35 – 150 mm² (ϕ nad opracovanou izolací 15,5 - 26 mm)
C pro průřezy 120 – 300 mm² (ϕ nad opracovanou izolací 20 - 32 mm)
4. Materiál vodivého jádra kabelu: Al nebo Cu

Obsah

Těleso koncovky.....	3 ks
Těsnící páska MT 25.....	3 ks
PVC páska E 20.....	1 ks
Silikonová vazelína GC 30.....	1 ks
Ochranná čepička malá.....	1 ks
Ochranná čepička velká.....	1 ks
Vinylové rukavice	3 ks
Čistící ubrousky.....	3 ks
Montážní návod	1 ks

Upozornění!

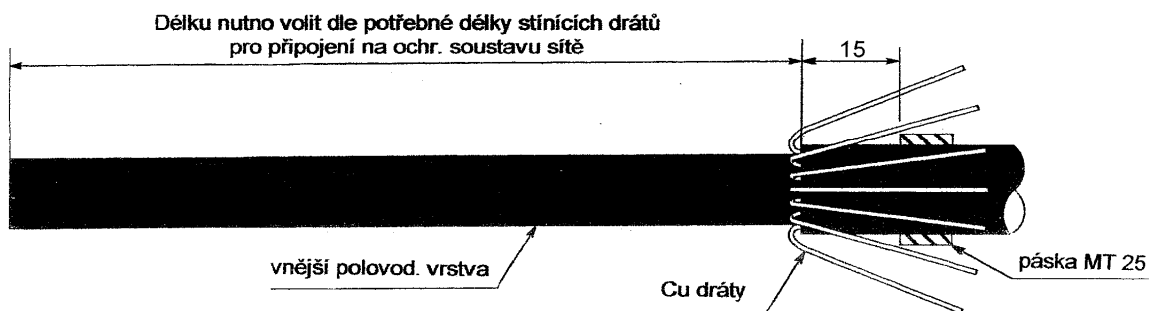
V případě montáže koncovky na kabel jiné konstrukce vnější polovodivé vrstvy na izolaci, nebo kovového stínění, si vyžádejte nový montážní předpis.

Pracovní postup**1. Příprava kabelu**

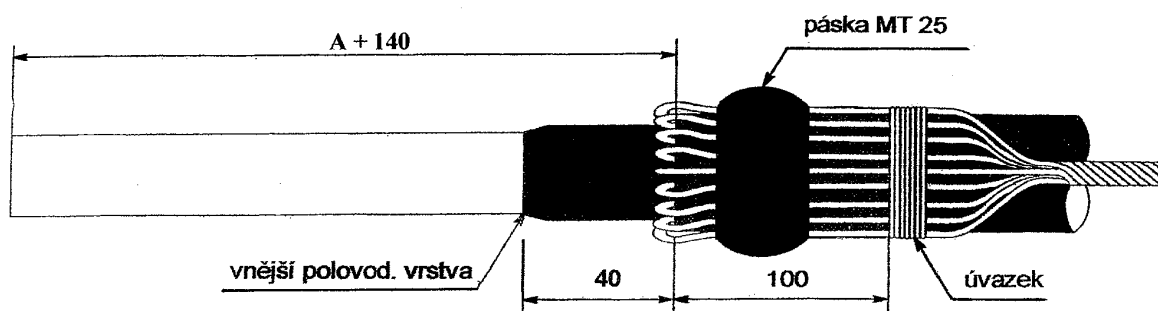
- Očistěte plášť kabelu do vzdálenosti cca 1 m pod budoucí koncovku.
- Nasadte provizorně kabelové oko koncovky na přípojovací svorník.
- Vyrovnajte kabel k místu připojení koncovky.
- Vyznačte na plášti kabelu spodní hranu kabelového oka. Od této značky naměřte směrem od konce kabelu vzdálenost 140 mm. Zde ukončete a odstraňte z konce kabelu plášť. U dvouplášťového kabelu ukončete **vnější** plášť ve vzdálenosti 190 mm a **vnitřní** plášť ve vzdálenosti 140 mm od spodní hrany kabel. oka.
- Odstraňte textilní, případně jiné pásy se stínících Cu drátů kabelu.
- Odstraňte Cu folii tvořící protispirálu na Cu drátech.

2. Montáž koncovky.

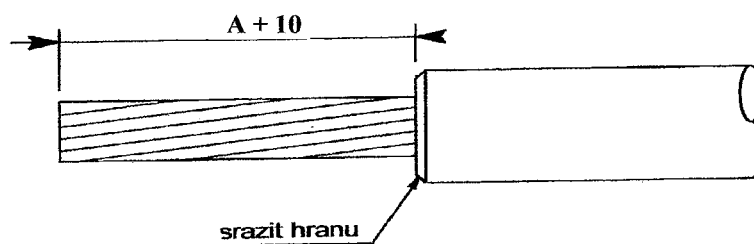
- Ve vzdálenosti 15 mm od hrany pláště navíňte na plášť jednu vrstvu těsnící pásky MT 25. Konce pásky do sebe navzájem zatlačte.
- Dráty Cu stínění ohněte přes hranu pláště a pravidelně je rozložte po plášti (nesmí se křížit). Asi 100 mm od hrany pláště dráty připevněte ke kabelu úvazkem Cu drátu, případně PVC pásky. Pod tímto úvazkem stočte dráty do pramence.



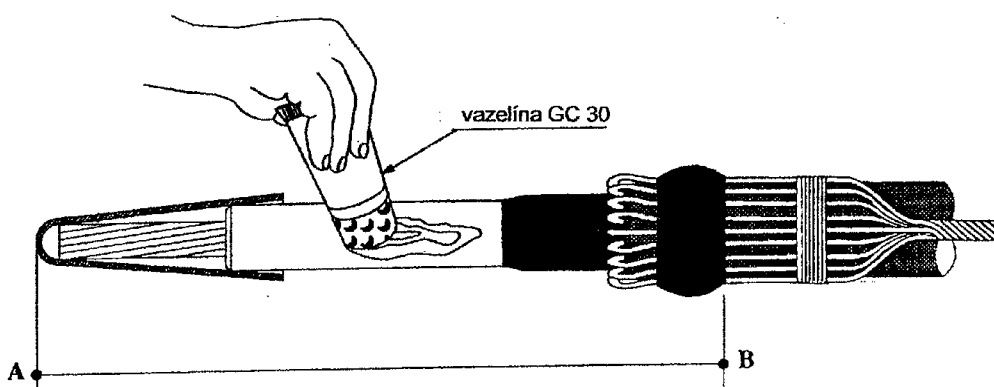
- Na vrstvu těsnící pásky přes stínící dráty navíňte druhou vrstvu pásky a zatlačte ji do mezer mezi jednotlivé dráty.
- Odstraňte polovodivou pásku s žíly kabelu.
- Žíly kabelu zkraťte na délku $A + 140$ mm od hrany pláště, kde A = hloubka otvoru kab.oka [mm].
- Vhodným nástrojem odstraňte vnější polovodivou vrstvu do vzdálenosti 40 mm od hrany pláště.



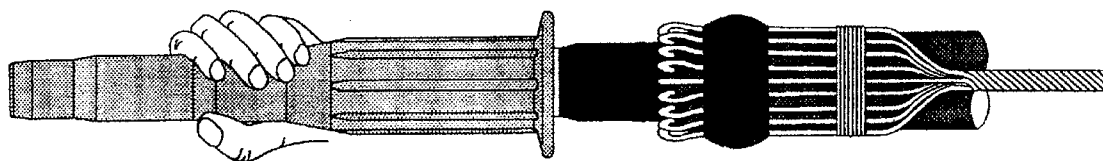
- Odstraňte izolaci včetně vnitřní polovodivé vrstvy v délce **A + 10** [mm].
- Hranu izolace sraďte v délce 2 mm.



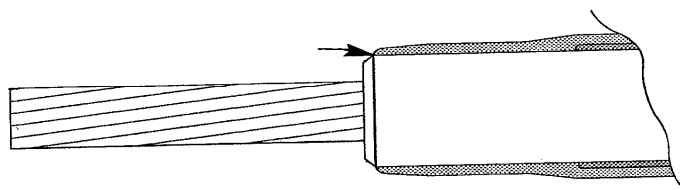
- Očistěte povrch opracované izolace perchlóretylenem, případně jiným vhodným prostředkem.
- Na obnažené jádro kabelu nasadte ochrannou čepičku - malou pro průřezy 35 – 95 mm²
- velkou pro průřezy od 120 mm²
- Veškeré plochy mezi body A až B namažte silikonovou vazelínou GC 30. Při práci použijte přiložené rukavice.



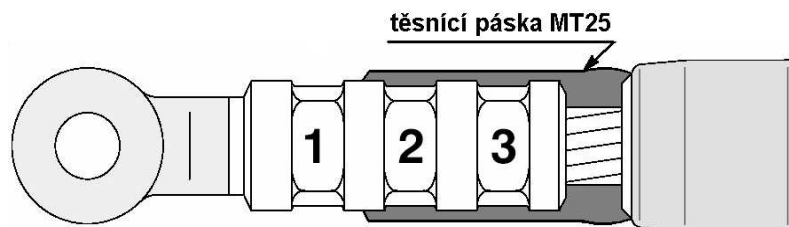
- Na takto připravený konec kabelu nasadte tělo koncovky. Tělo koncovky držte způsobem uvedeným na obrázku.



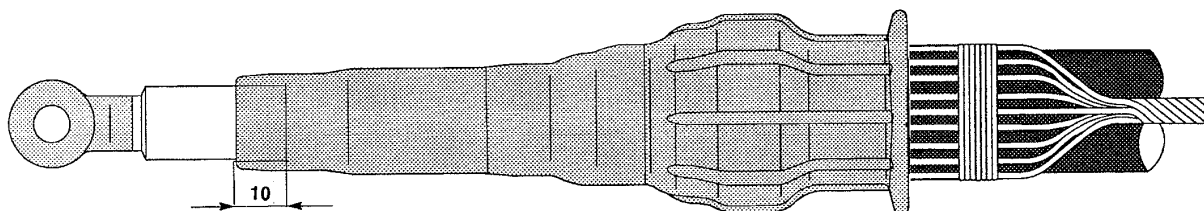
- Odstraňte ochrannou čepičku. Tělo koncovky posuňte tak, aby jeho konec byl zároveň s hranou sraženého konce izolace. Otřete přebytečnou vazelínu.



- Na obnažené jádro kabelu nasadte a nalisujte kabelové oko. Pořadí jednotlivých slisů, – viz obrázek, jejich počet a šíře je uveden na těle oka. Odstraňte případné otřepy vzniklé při lisování a koncovku i oko očistěte.
- Mezeru mezi koncem izolace a kabelovým okem a **nerovnosti na spodní části oka** po lisování vyplňte těsnící páskou MT 25.
- Povrch těsnící pásky potřete silikonovou vazelinou.



- Tělo koncovky opatrně posuňte zpět přes těsnící pásku tak, aby překrývalo cca 10 mm kabelové oko. Otřete přebytečnou vazelinu.



- Nasadte koncovku za kabelové oko na svorník a upevněte ji. Upravte délku pramence vytvořeného z Cu drátů stínění kabelu, nalisujte kabelové oko a připojte jej na ochrannou soustavu sítě.
- Max. do vzdálenosti 1 m pod koncovkou upevněte kabel příchytkou z nemagnetického materiálu.

M.Černý
1.8.2006

DICOMTRADE
spol.s r.o.
273 02 TUCHLOVICE 37
tel. 312520275
fax. 312243706

- KONEC -