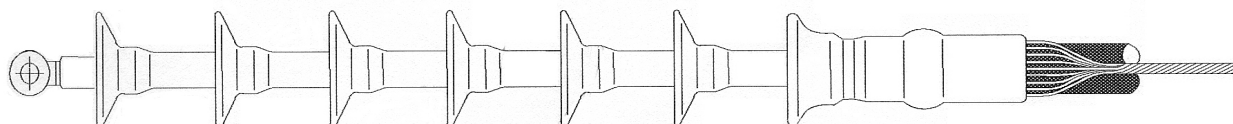


KONCOVKA VNITŘNÍ
ELTI - 1C – T3
INVERZNÍ POLOHA



Použití:

1. Jmenovité napětí U_0/U (U_m): 6/10 (12) kV
12,7/22 (25) kV
20/35 (38,5) kV
2. Typ kabelu: jednožilový s izolací z XPE – dle PNE 34 7625
s nesloupatelnou vnější polovodivou vrstvou na izolaci
s drátovým stíněním z Cu
jednoplášťový i dvouplášťový
3. Velikost. A pro ϕ nad opracovanou izolací 13 – 22 mm
B pro ϕ nad opracovanou izolací 15,5 - 26 mm
C pro ϕ nad opracovanou izolací 20 - 33 mm
D pro ϕ nad opracovanou izolací 26 – 43 mm
E pro ϕ nad opracovanou izolací 36 – 61 mm
F pro ϕ nad opracovanou izolací 49,5 – 80 mm
4. Materiál vodivého jádra kabelu: Al nebo Cu

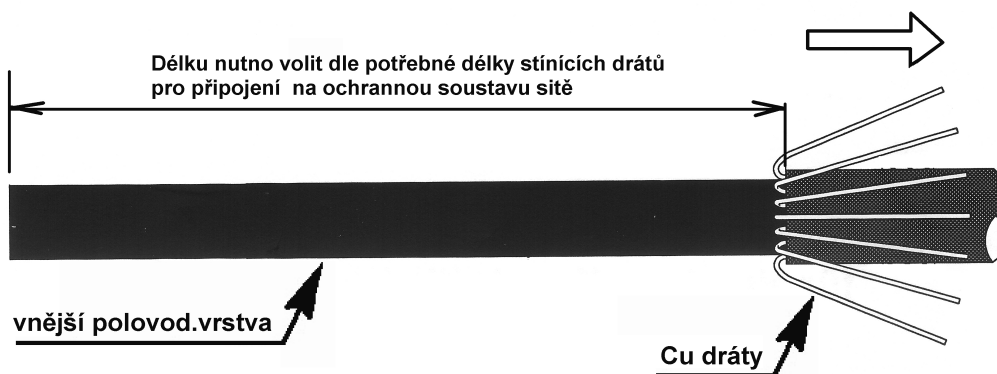
Pracovní postup

1. Příprava kabelu

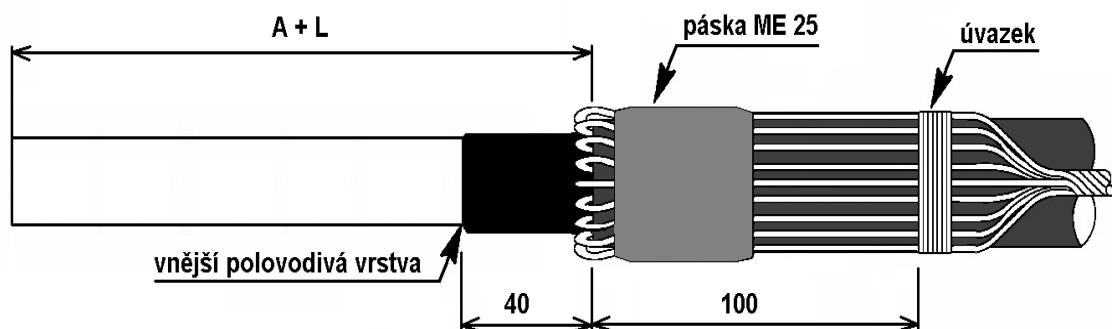
- Očistěte plášť kabelu do vzdálenosti cca 1 m pod budoucí koncovku.
- Nasadte provizorně kabelové oko koncovky na přípojovací svorník.
- Vyrovnajte kabel k místu připojení koncovky.
- Vyznačte na plášti kabelu spodní hranu kabelového oka. Od této značky naměřte směrem od konce kabelu vzdálenost L. Zde ukončete a odstraňte z konce kabelu plášť. U dvouplášťového kabelu ukončete **vnější** plášť ve vzdálenosti L+ 50 mm a **vnitřní** plášť ve vzdálenosti L od vyznačené spodní hrany kabel. oka.
- Odstraňte textilní, případně jiné pásky se stínících Cu drátů kabelu.
- Odstraňte Cu folii tvořící protispirálu na Cu drátech.

2. Montáž koncovky.

- Dráty Cu stínění ohněte přes hranu pláště a pravidelně je rozložte po plášti (nesmí se křížit). Asi 100 mm od hrany pláště dráty připevněte ke kabelu úvazkem PVC pásky.

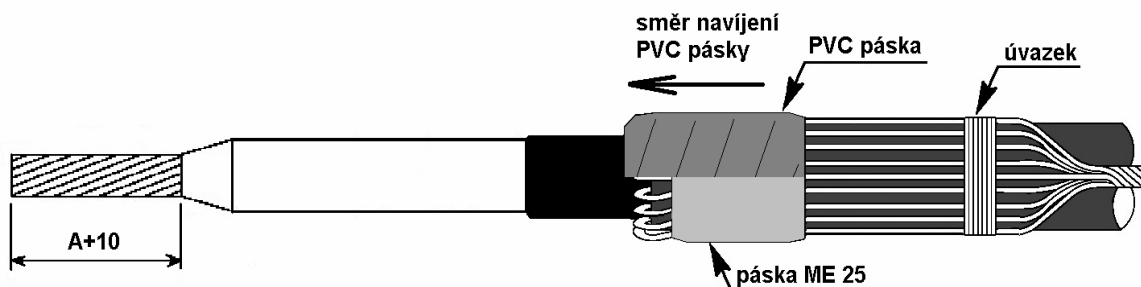


- Odstraňte polovodivou pásku s žíly kabelu.
- Žílu kabelu zkraťte na délku A + L od hrany pláště, kde **A = hloubka otvoru kab.oka** [mm].
- Vhodným nástrojem odstraňte vnější polovodivou vrstvu do vzdálenosti 40 mm od hrany pláště.

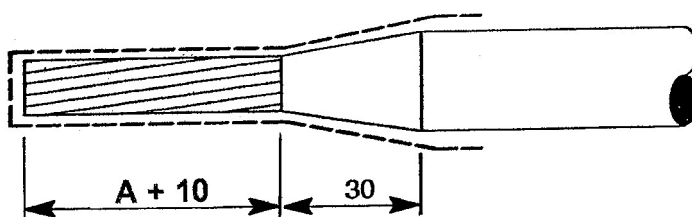


U _o /U [kV]	6/10 a 12,7/22	20/35
L [mm]	170	300
počet stříšek	2	4

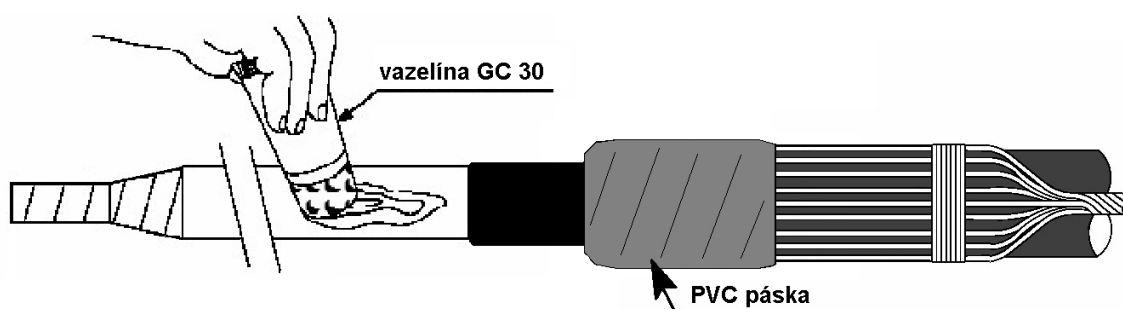
- Přes stínící dráty naviňte v délce 50 mm vrstvu těsnící pásky a zatlačte ji do mezer mezi jednotlivé dráty.
- Povrch těsnící pásky oviňte PVC páskou. PVC pásku navíjejte tak, aby překrývala těsnící pásku, stínící dráty ohnuté přes hranu pláště a cca 10 mm polovodivé vrstvy a řádně ji utahujte.
- Odstraňte izolaci včetně vnitřní polovodivé vrstvy v délce $A + 10$ [mm] v případě Al jádra
 $A + 5$ [mm] v případě Cu jádra.
- Konec izolace seřízněte do tvaru kuželu.



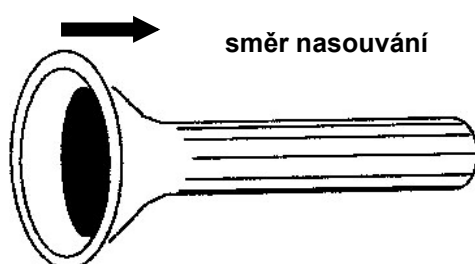
- Očistěte povrch opracované izolace perchloretylenem, případně jiným vhodným prostředkem.
- Konec seříznuté izolace včetně obnaženého vodivého jádra oviňte směrem od izolace ke konci kabelu PVC páskou s překrytím 50 %. Zvláště pečlivě oviňte hranu ukončeného vodivého jádra.



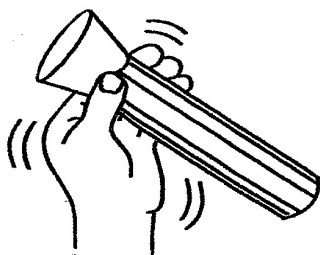
- Opracovanou izolaci, polovodivou vrstvu, PVC pásku namažte silikonovou vazelinou GC 30. Větší množství vazelíny naneste na PVC pásku v místě kuželově seříznuté izolace. Namažte i vnitřní část krytky vývodu stínění.



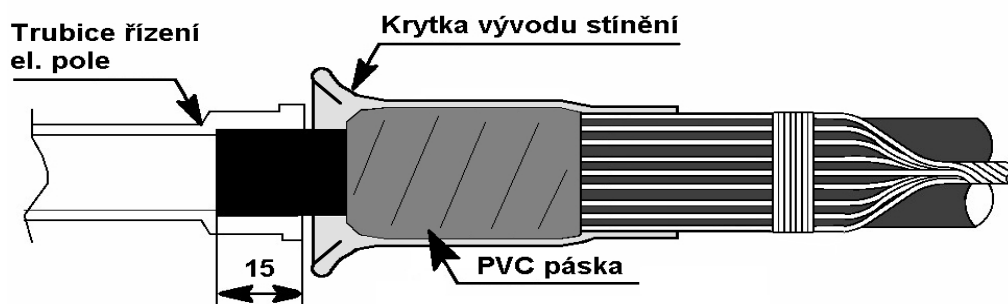
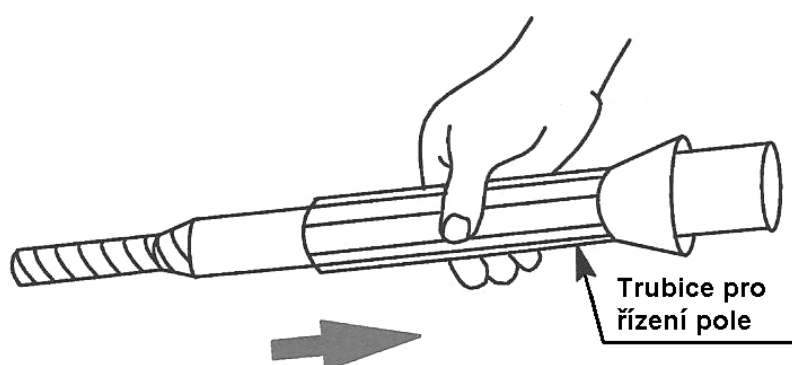
- Navlékněte na kabel krytku úzkým koncem napřed přes stínící dráty a těsnící pásku. Stříšku krytky vývodu stínění přetáhněte na krytku, aby se obnažila vnější polovodivá vrstva na izolaci.



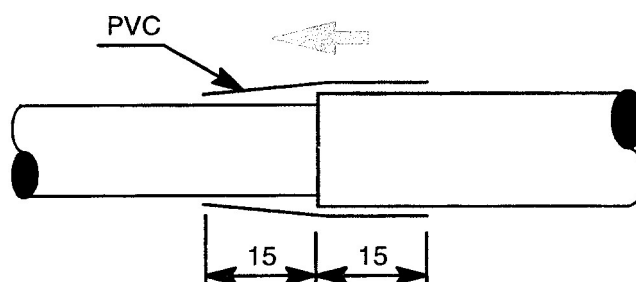
- Vazelínu GC 30 natlačte do trubice pro řízení pole. Jemným promnutím trubice mezi prsty vazelínu rozetřete po celém vnitřním povrchu.



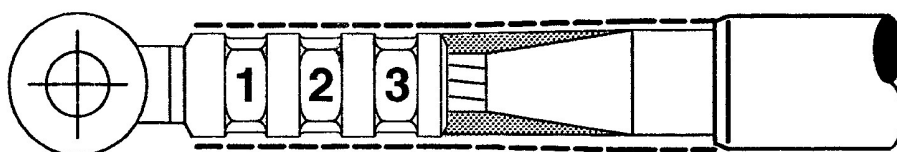
- Trubicí navlékněte na připravený konec kabelu tak, aby překrývala polovodivou vrstvu v délce 25 mm. Trubicí držte způsobem uvedeným na obrázku a při navlékání s ní nekroutěte.



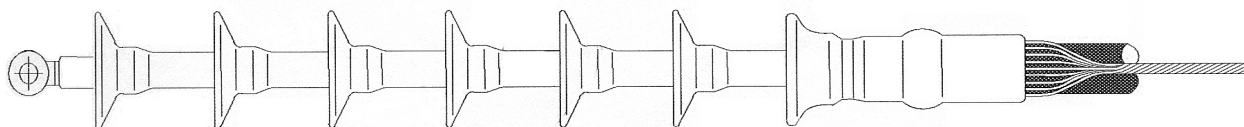
- Konec trubice a povrch izolace blíže ke konci kabelu očistěte od vazelíny a odmastěte v délkách cca 15 mm. Směrem s trubice na izolaci navíhete vrstvu PVC pásky s 50 % překrytím.



- Opět namažte povrch opracované izolace a povrch trubice pro řízení pole silikonovou vazelinou. Namažte i vnitřní část stříšek a jednotlivě je navlékejte úzkým koncem napřed na kabel. Nasunutí se usnadní ohnutím konce stříšky v délce cca 15 mm.
- První stříšku nasadte tak, aby překrývala trubici pro řízení pole. Ohrňte konec stříšky zpět. Stříšku krytky vývodu stínění přetáhněte zpět na válcovou část první stříšky.
- Poslední stříšku nasadte tak daleko na kabel, až se obnaží celý ovin konce kabelu zhotovený PVC páskou.
- Odstraňte PVC pásku. Na obnažené jádro kabelu nasadte a nalisujte kabelové oko. Pořadí jednotlivých slisů – viz obrázek, jejich počet a šíře je uveden na těle oka. Odstraňte případné otřepy vzniklé při lisování a konec izolace i oko očistěte.
- Mezeru mezi koncem izolace a kabelovým okem vyplňte těsnící páskou ME 25.
- Rovněž **nerovnosti na kabelovém oku** po jeho zalisování vyplňte touto páskou.
- Těsnící pásku oviňte vrstvou PVC pásky a namažte silikonovou vazelinou.



- Posuňte poslední stříšku směrem k oku tak, aby stříška kryla ½ válcové části kabelového oka. Ostatní stříšky posuňte tak, aby byly rovnoměrně rozděleny a vzájemně se překrývaly nejméně v délce 10 mm. Očistěte přebytečnou vazelinu.



- Nasadte koncovku za kabelové oko na svorník a upevněte ji. Upravte délku pramence vytvořeného z Cu drátů stínění kabelu, nalisujte kabelové oko a připojte jej na ochrannou soustavu sítě.
- Max. do vzdálenosti 1 m pod koncovkou upevněte kabel příchýtkou z nemagnetického materiálu.

M. Černý, P. Vyšín
30.4.2009

DICOMTRADE
spol.s r.o.
273 02 TUCHLOVICE 37
tel. 312520275
fax. 312243706

- KONEC -