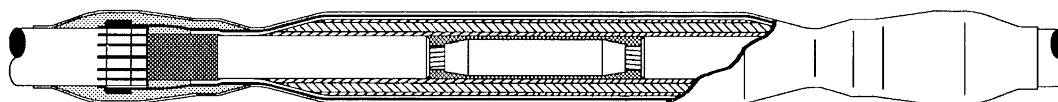




EPJMe/EC-1C-24-F-T3 C1.2

Přímá kabelová spojka
se zabudovanou elektrodou

- COMPACT -



**+ sada montážní DICOMTRADE průběžná
(SMDP)**

**Pro kabel 22-AXEKVCEY-OT
s optickou trubičkou 16/12 mm**

Použití:

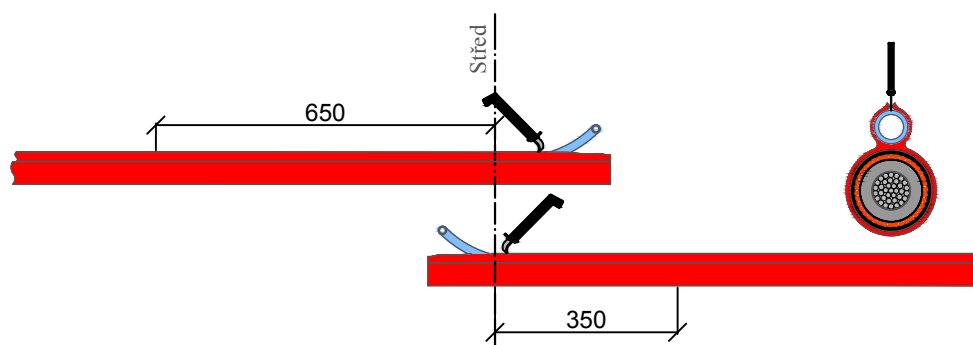
1. Jmenovité napětí U_0/U (U_m): 12,7/22 (25) kV
2. Velikost F- pro průřezy 95 - 240 mm² a max. průměr kabelu 48 mm
3. Materiál vodivého jádra kabelu: Al nebo Cu

Obsah balení spojky COMPACT		Obsah balení ukončovací montážní sady	
Těleso spojky	1 ks	Spojka optických trubiček 16/12 mm vč. pojistky	1 ks
Mechanický spojovač jader kabelů	1 ks	Teplem smrštitelná trubice STS-762, délka 60cm	2 ks
Al folie	1 ks	Těsnící páska MT25 šedá	2 ks
PVC páska E 20	1 ks	Trubice HDPE-250-20 pro ochranu optotrubiček , délka 50cm	2 ks
Těsnící páska ME 38	4 ks		
Kontaktní pero	2 ks	Montážní předpis	1 ks
Silikonový olej V 300	1 ks		
Montážní plastové klíče	2 ks		
Brusné plátno	1 ks		
Vinylové rukavice	2 ks		
Čistící ubrousek	1 ks		

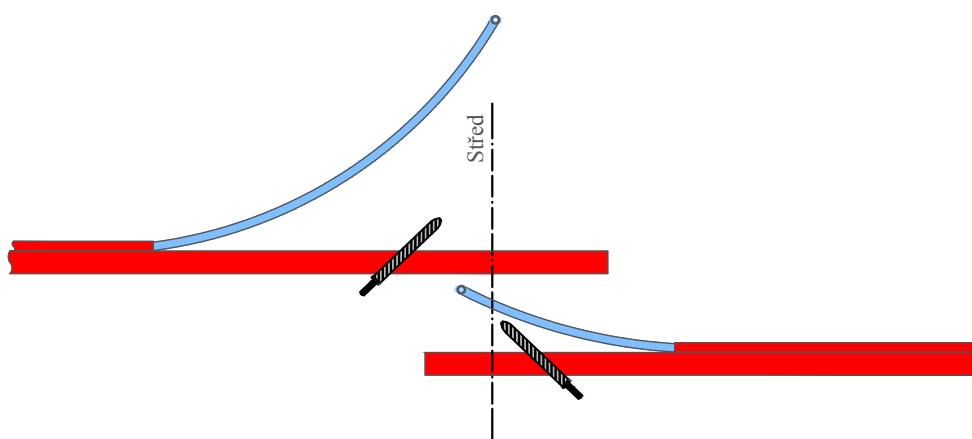
Pracovní postup

A. Příprava optických trubiček vn kabelů.

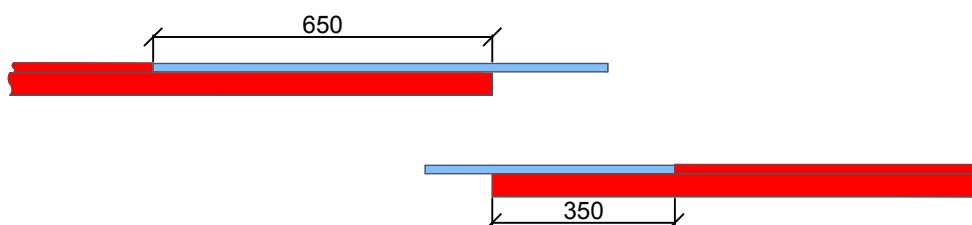
- Vyrovnajte oba konce spojovaných kabelů.
- Očistěte pláště spojovaných kabelů v délce alespoň 1200 mm.
- Na překrývajících se kabelech vyznačte osu budoucí spojky.
- Oddělte optickou trubičku od vn kabelů na jednu konci v délce 650 mm, na druhém konci v délce 350 mm od osy budoucí spojky. Oddělení proveďte tak, že rozříznete PVC plášť na horní části optické trubičky pomocí nože s vodící ploškou (s kapičkou).



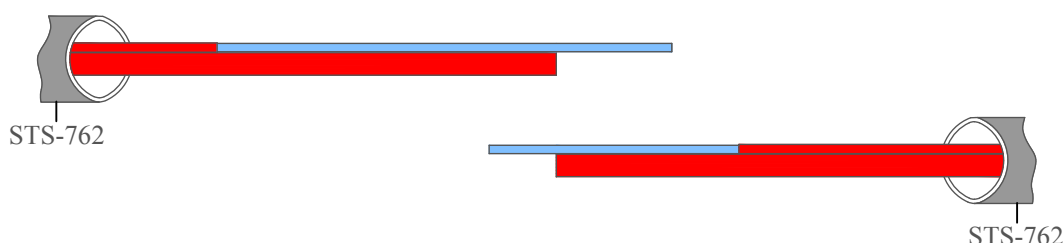
- Vhodnými nástroji (např. nůž, rašple, smirkový papír) odstraňte z vn kabelu zbytky PVC pláště po oddělení optické trubičky.



- V místě osy budoucí spojky zařízněte pilkou oba konce vn kabelů. Optickou trubičku zatím nezkracujte, nechte ji v přesahu přes osu budoucí spojky. Trubička se zkrátí na příslušnou délku po dokončení spojky vn kabelu.



- Nasadte teplem smrštitelné plášťové trubice STS-762 do parkovací polohy na oba konce kabelu.

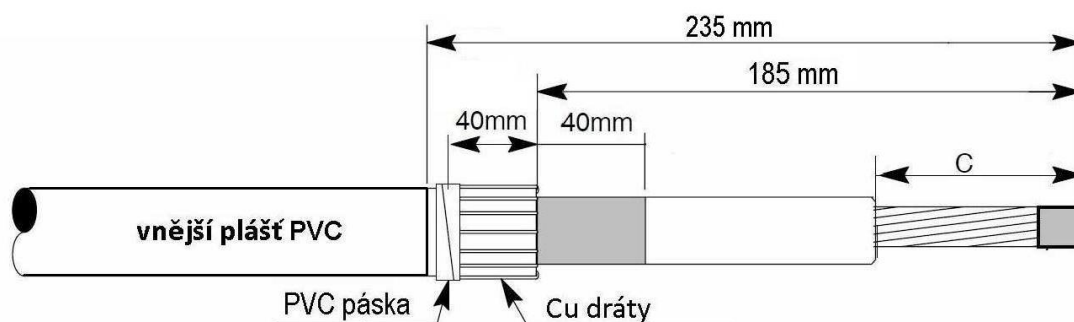


B. Montáž VN spojky typu Compact

1. Příprava konců kabelů

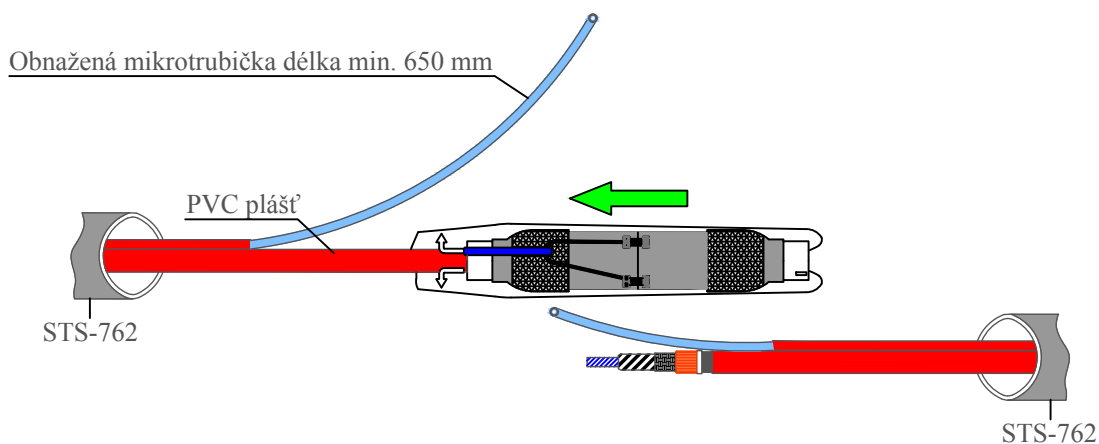
- Odstraňte vnější PVC plášť v délce 235 mm a vnitřní PE plášť v délce 185 mm od konce kabelu.
- Odstraňte Cu folii tvořící protispirálu na Cu drátech stínění.
- Ohněte přes hranu PE pláště stínící dráty kabelu a zkraťte je na délku 40 mm. Konce drátů oviňte několika závitů PVC pásky E 20.
- Vhodným nástrojem odstraňte vnější polovodivou vrstvu do vzdálenosti 40 mm od hrany ukončeného pláště.
- Odstraňte izolaci včetně vnitřní polovodivé vrstvy podle návodu výrobce spojovací šroubové armatury. **Nikdy nepoužívejte pro spojování jader lisovací spojevač!**

C = 65 mm pro průřezy 95 – 185 mm²
63 mm pro průřez 240 mm²

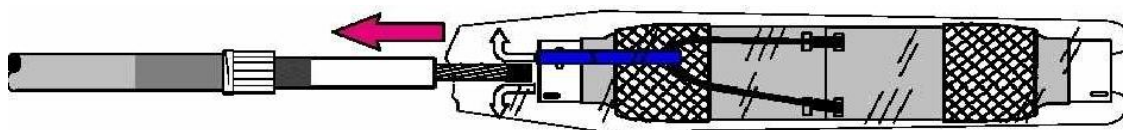


2. Nasazení tělesa spojky

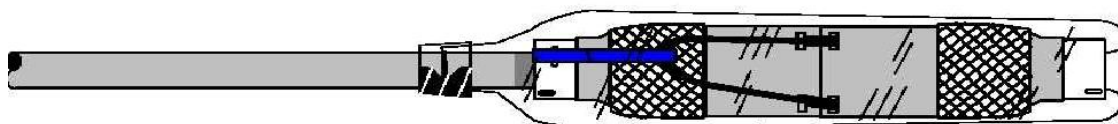
- Při nasazování tělesa spojky do parkovací polohy na kabel s oddělenou optickou trubičkou v délce 650 mm je důležité orientovat těleso spojky tak, aby suché zipy na tělese spojky byly směrem od osy spojky – viz obr.níže!



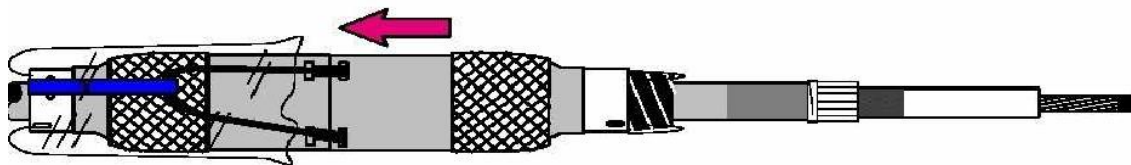
- Uvolněte začátek ochranné folie jejím vytažením z nosné trubky spojky a nasadte těleso spojky na kabel.



- Ochrannou folii upevněte k plášti kabelu několika závity PVC pásky.



- Těleso spojky nasuňte na kabel po ochranné folii tak, aby se uvolnil opracovaný konec kabelu. Folie zůstává na kabelu pod spojkou a chrání vnitřek spojky před nečistotami.

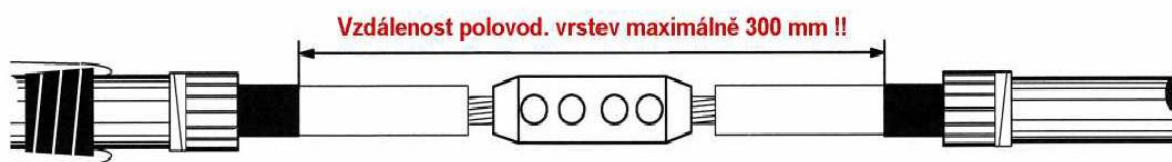


3. Spojení vodivých jader

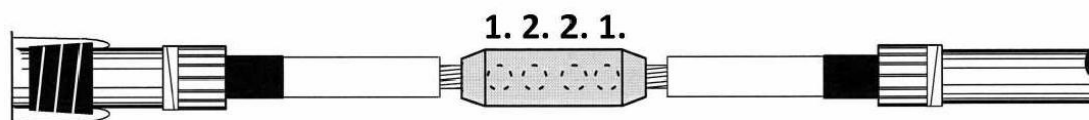
Nikdy nepoužívejte pro spojování jader lisovací spojovač!

- Zasuňte vodivá jádra do spojky jader. U nižších průřezů, než 240 mm² nezapomeňte na nasazení středících kroužků do spojky jader.

1. zašroubujte všechny šrouby na spojce jader pevně k jádru kabelu. Zkontrolujte vzdálenost mezi polovodivými vrstvami kabelů.

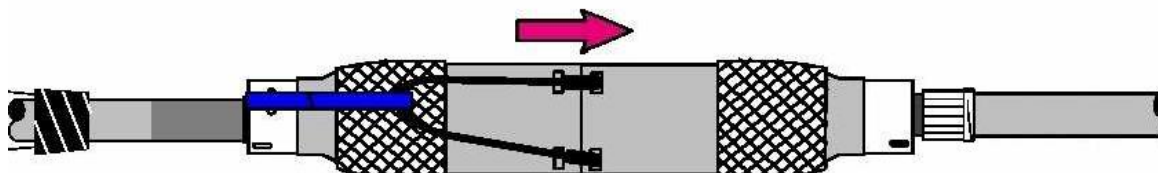


2. pomocí ráčnového klíče nebo elektrického rázového utahováku s vložkou imbus 6 šrouby utahujte v pořadí 1.vnější (blíže izolace kabelu) a 2.vnitřní (ve středu spojovače) až dojde k jejich utržení. Spojku jader uchyťte během montáže držákem šroubových spojovačů!!!
 - Očistěte vazelínu a odstraňte případné otfepy vzniklé při spojování jader v místě utržených šroubů.
 - Řádně očistěte a odmastěte povrch opracované izolace i spojky jader.
 - Na spojku jader naviňte Al folii.



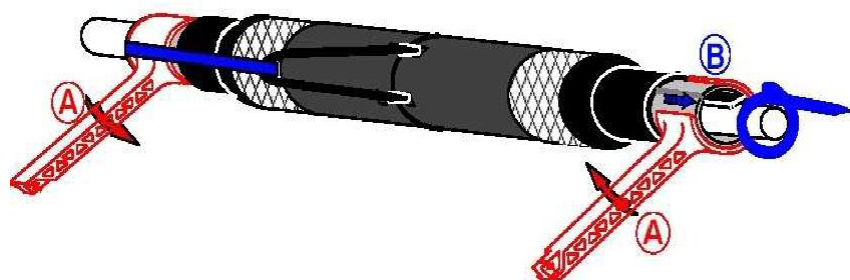
4. Usazení tělesa spojky

- Přesuňte těleso spojky do osy spojení kabelů.
- Odstraňte ochrannou folii z kabelu.
- Neuvolňujte modré pásky suchých zipů!

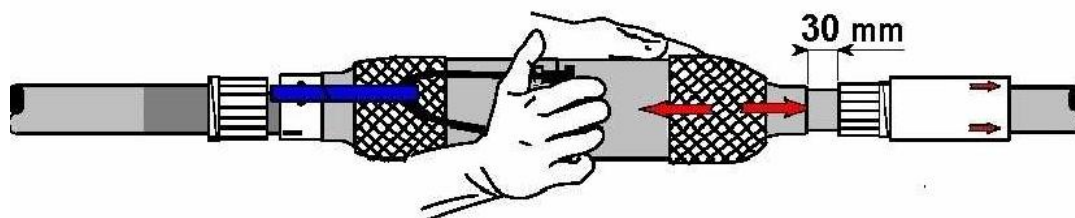


5. Smrštění tělesa spojky

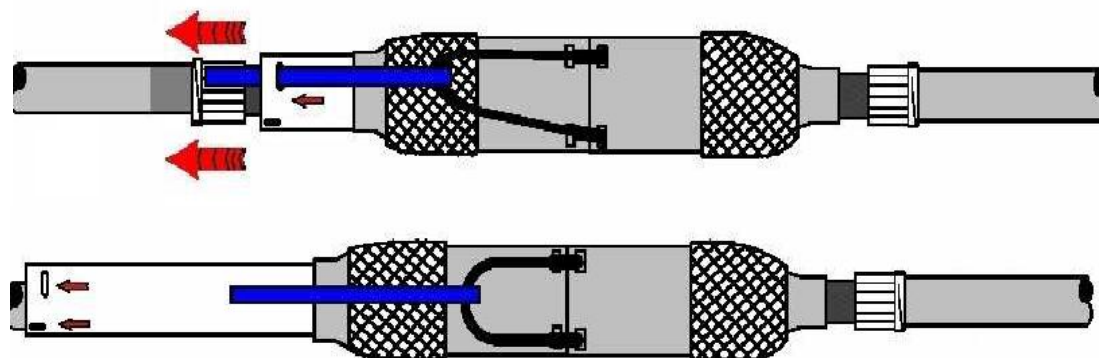
- Nasadte oba klíče na konce nosných trubic tělesa spojky, jak je znázorněno na obrázku.
- Klíče zatlačte uvedeným směrem A, tím se uvolní krátká trubice a vysune se vně tělesa spojky.



- Zkontrolujte, případně nastavte těleso spojky tak, aby na smrštěné straně byla mezi koncem polovodivého pláště spojky a hranou pláště kabelu vzdálenost 30 mm (tj, obnažená část vnější polovodivé vrstvy na izolaci).

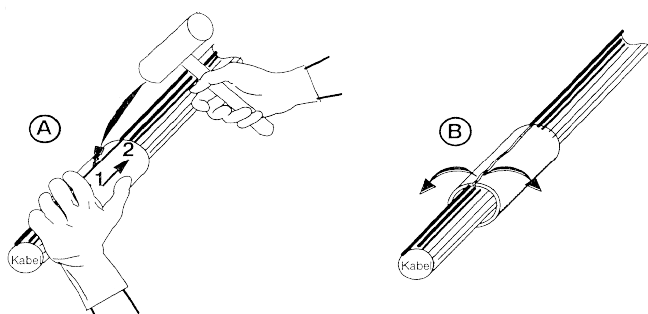


- Přidržte smrštěnou stranu spojky na kabelu a uvolněte modré pásky suchých zipů. Dlouhá nosná trubice se automaticky vysune.



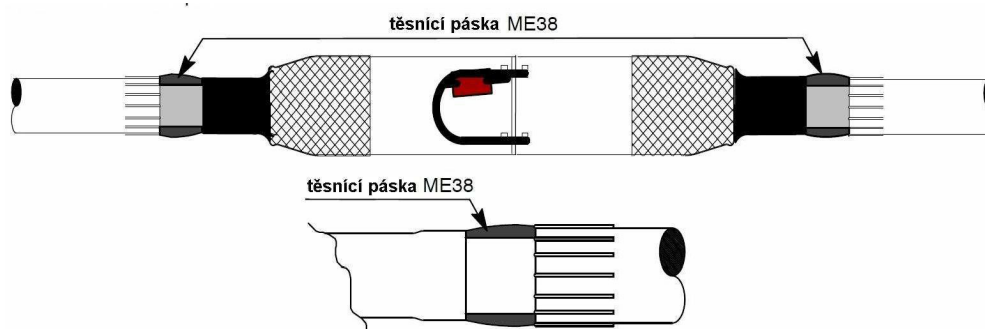
6. Odstranění nosných trubic

- Uhodte několikrát kladivem na nosnou trubici v místě šedých linek, až trubice praskne. Trubici rozlomte a sejměte s kabelu.



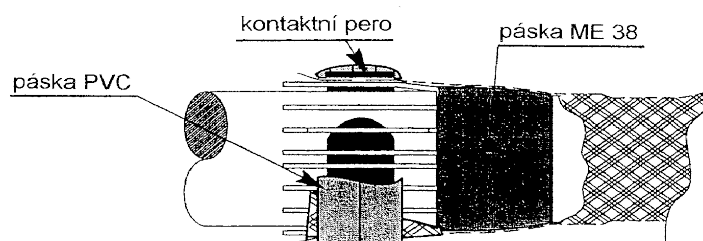
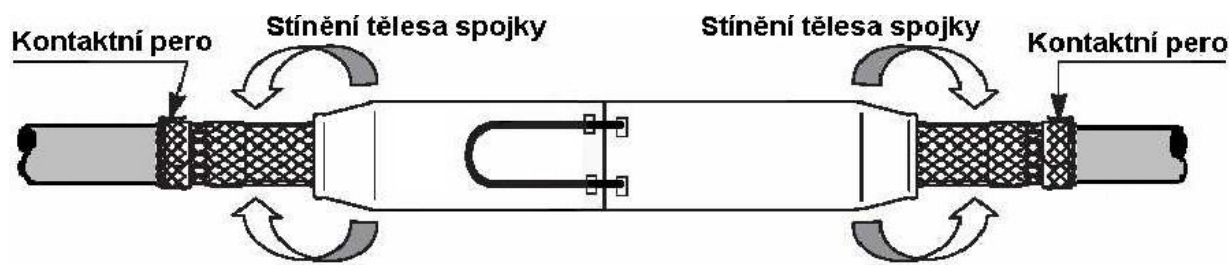
7. Úprava kabelu

- Očistěte a odmastěte vnější polovodivou vrstvu izolace kabelu i polovodivý plášť tělesa spojky.
- Povrch vnější polovodivé vrstvy kabelu mezi polovodivým pláštěm spojky a pláštěm kabelu vyplňte těsnicí páskou ME 38 – viz obrázek.



8. Propojení kovového stínění

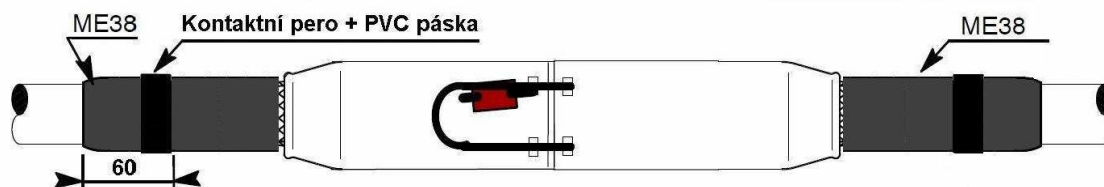
- Odstraňte PVC pásku navinutou na koncích stínících drátů spojovaných kabelů. Dráty ohněte kolmo k ose kabelu. Na hranu pláště kabelu naviňte jeden závit kontaktního pera. Stínící dráty ohněte zpět.
- Uvolněte kovové stínění tělesa spojky odstraněním úvazku a přetáhněte je na obou stranách na plášť kabelu přes závit kontaktního pera a stínící dráty kabelů. Naviňte jeden závit kontaktního pera přes stínění tělesa spojky a stínící dráty kabelu. Konce stínících drátů kabelu a drátů stínění tělesa spojky ohněte přes pero zpět a zbytek pera rozviňte. Pero zajistěte ovinutím několika závitů PVC pásky.



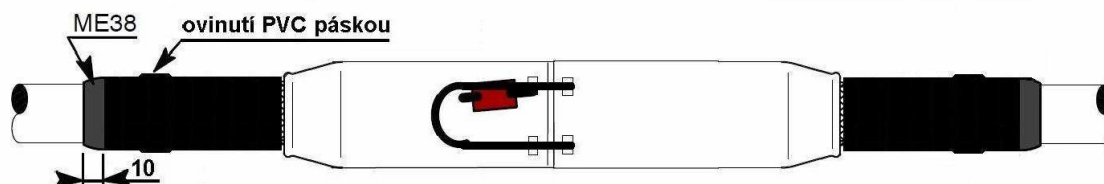
9. Vodotěsnost spojky

- Zdrsněte a odmastěte konec pláště v délce cca 70 mm.
- Naviňte jednu vrstvu těsnicí pásky ME 38 těsně za kontaktní pero. Pásku neprotahujte, musí překrývat vnější PVC plášť cca 5-10 mm.
- V případě montáže kabelu s dvěma plášti naviňte první vrstvu těsnicí pásky tak, aby překrývala cca 10 mm PVC plášť.

- Naviňte další vrstvu těsnící pásky ME 38 vedle kontaktního pera ve směru do středu spojky.

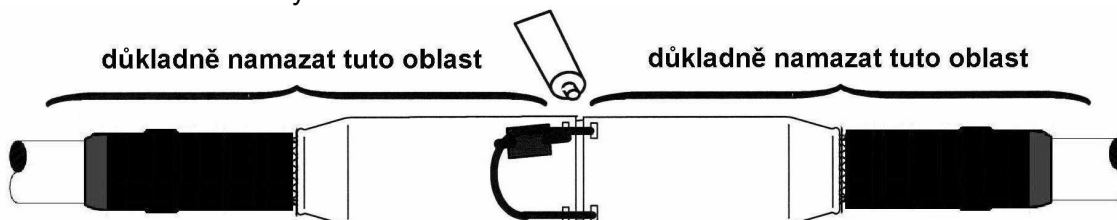


- Na těsnící pásku naviňte jednu vrstvu PVC pásky, tak aby návin začínal cca 10 mm od konce těsnící pásky ME38 – viz obr. Oviňte PVC páskou též stínění spojky až k hraně ohrnutého pláště spojky.



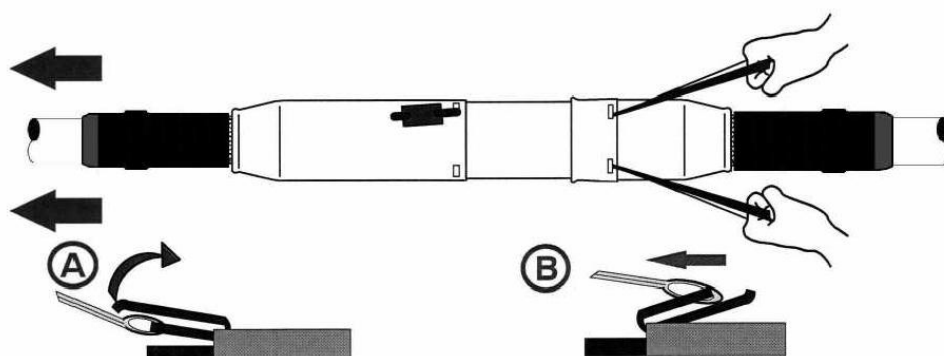
10. Mazání pláště spojky

- Dostatečným množstvím silikonového oleje V 300 natřete přehrnuté části pláště spojky i navinuté těsnící bariery.



11. Přetažení pláště spojky

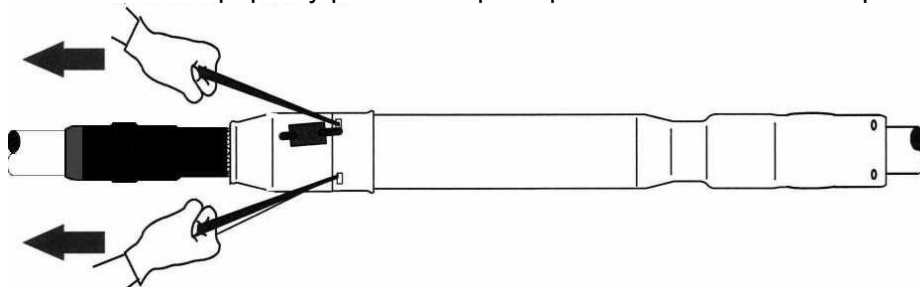
- Tahem za popruhy přetáhněte plášť přes těsnící bariery.



- Vyjměte háčky popruhů z otvorů v plášti v pořadí A a B a nasadte je do otvorů na opačném konci pláště.



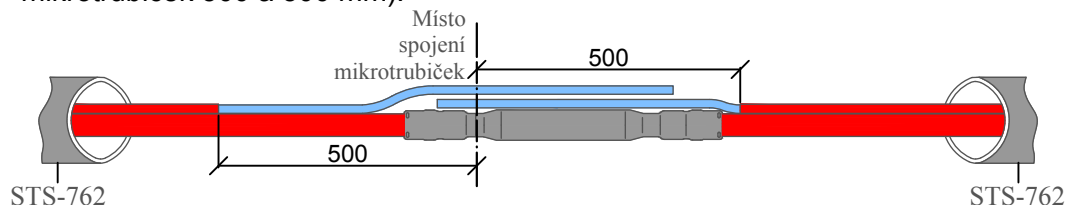
- Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící barieru na opačné straně spojky.



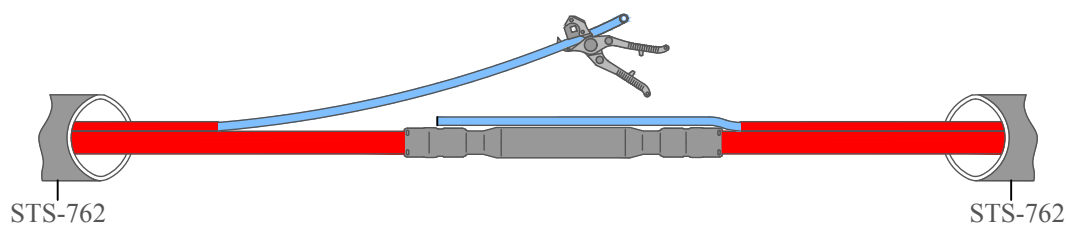
- Vyjměte háčky popruhů z otvorů v plášti a popruhy odstraňte.

12. Spojení optických trubiček

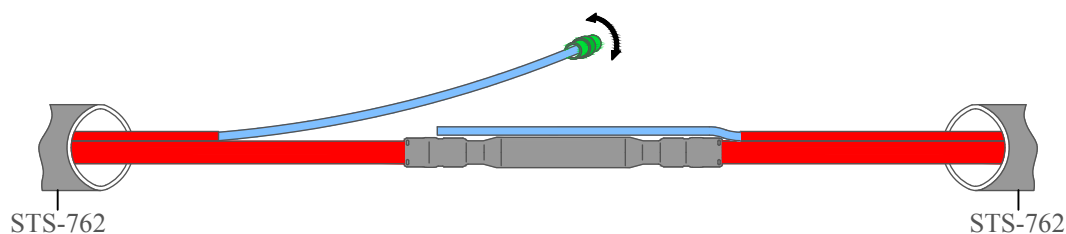
- Vyznačte místo propojení mikrotrubiček (berte v úvahu délku ochranných trubic mikrotrubiček 500 a 500 mm).



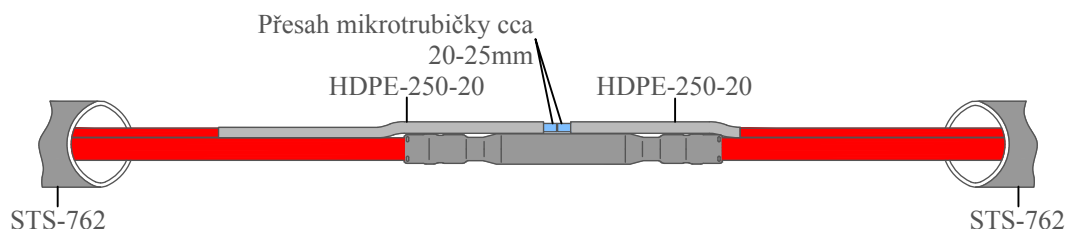
- Zkraťte optické trubičky kabelů na vhodnou délku. Použijte speciální nástroj - Nůžky na stříhání mikrotrubiček.



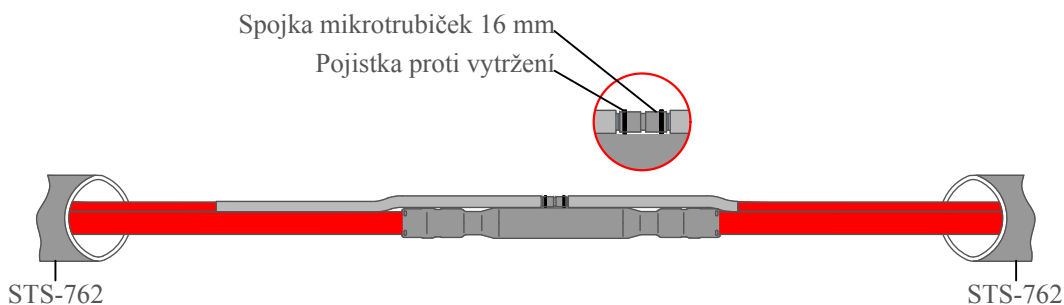
- Konce mikrotrubiček zbavte případných otřepů a zároveň provedte mírné zkosení hran mikrotrubičky. Použijte speciální nástroj - Odhrotovač hran.



- Na mikrotrubičky nasadte ochranné trubice HDPE-250-20. Ochranné trubice musí být o cca 20-25 mm kratší než mikrotrubička, aby šla na mikrotrubičku nasadit spojka.

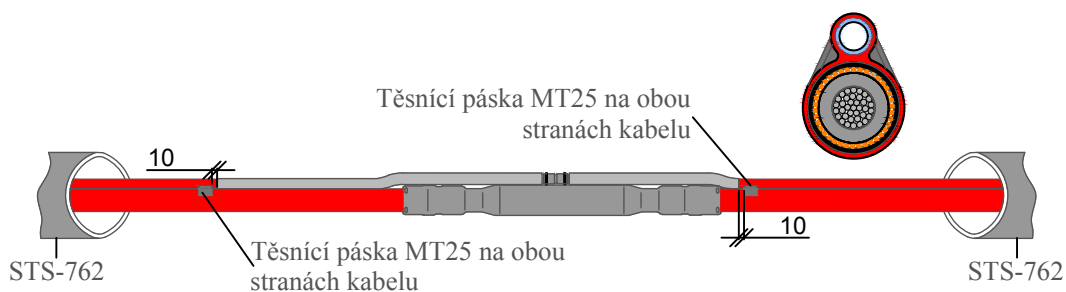


- Nasadte spojku mikrotrubiček a zajistěte ji pomocí pojistek proti vytržení.



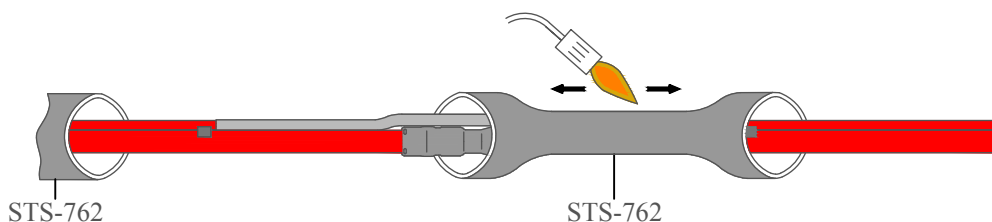
13. Těsnění kabelu proti průniku vlhkosti

- Ve vzdálenosti cca 10 mm od místa oddělení optické trubičky od vn kabelu umístěte šedou těsnící pásku MT25 na obě strany pláště kabelu – viz obr. níže



14. Smrštění vnějších plášťových trubíc

- Přesuňte jednu teplem smrštitelnou trubicí STS-762 do prostoru spojky kabelu tak, aby překrývala těsnící pásku MT25 o 50-60 mm. Od středu provedte její smrštění.



- Přesuňte druhou teplem smrštitelnou trubicí STS-762 do prostoru spojky kabelu a to tak, aby bylo vzájemné překrytí trubíc cca 60 mm. Následně provedte od středu smrštění trubice.

