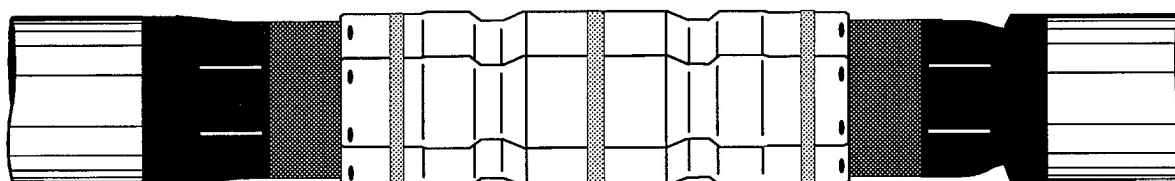


EPJMp - 3C – 24

Kabelová spojka třížilová
pro kabely s papírovou izolací
s novým nosičem tělesa spojky

- *ELASPEED* -



Použití:

1. Jmenovité napětí U_0/U (U_m): 12,7/22 (25) kV
2. Typ kabelu:
tříplášťový s papírovou izolací a kovovým pláštěm – dle ČSN 34 7615
(na př. 22-ANKTOYPV)
3. Velikost F : pro průřezy 70 – 150 mm²
H : pro průřezy 120 – 240 mm²
4. Materiál vodivého jádra kabelu: Al nebo Cu

Obsah

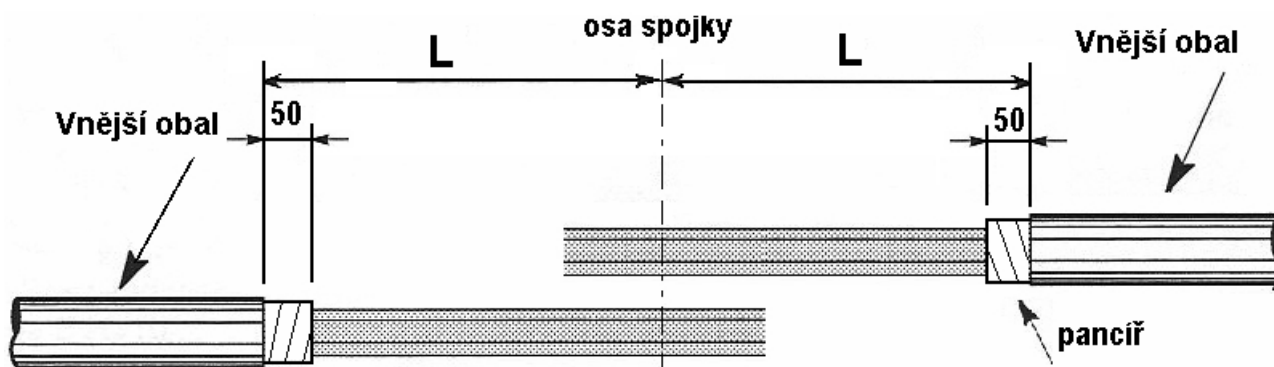
Těleso spojky.....	3 ks	
Spojka jader šroubovací M 95 – 240.....	3 ks	(na vyžádání)
Pásky HP- A1.....	4 ks	velikost F
	5 ks	velikost H
Deska HP – A2.....	3 ks	
Silikonová páska.....	6 ks	
Silikonová olejivzdorná trubice.....	6 ks	
Teflonová páska OB 25.....	6 ks	
EPR izolační páska E 25.....	1 ks	
PVC páska E 20.....	2 ks	
Silikonový olej V 300.....	2 ks	
Kontaktní pero malé.....	12 ks	
Kontaktní pero velké.....	2 ks	
Teplem smrštitelná trubice.....	6 ks	
Teplem smrštitelná rozdělovací hlava.....	2 ks	
Cu tkané pletivo.....	6 ks	
Páska Ligarex.....	2 ks	
Armovací páska M 38.....	1 ks	
Těsnící páska MT 25.....	2 ks	
Vinylové rukavice.....	6 ks	
Sáček na odpad.....	1 ks	
Montážní předpis.....	1 ks	

UPOZORNĚNÍ

K montáži této kabelové spojky je možno použít pro spojení vodivých jader kabelu spojku lisovací, nebo šroubovací.

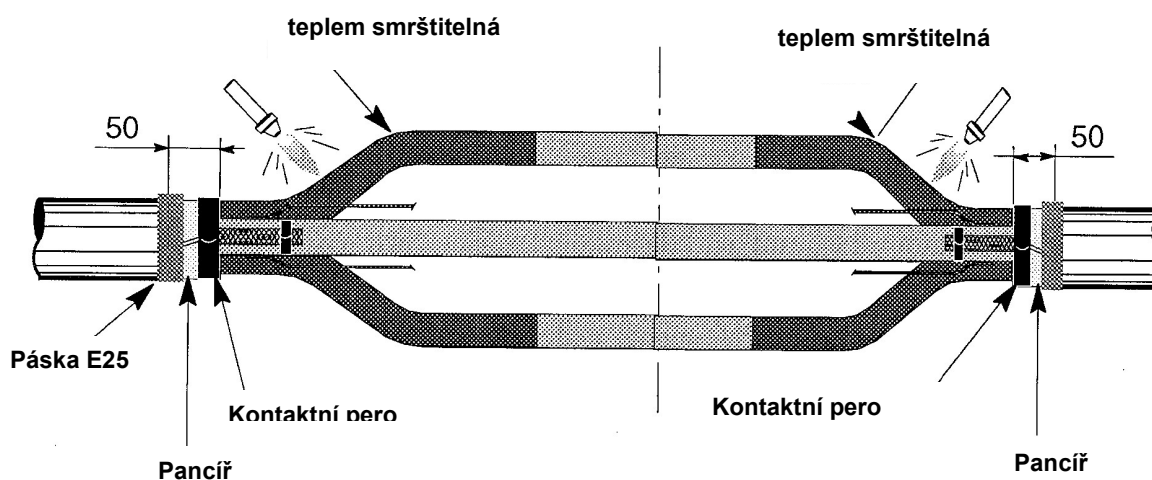
Pracovní postup**1.Příprava kabelů**

- Vyrovnajte kabely s mírným přesahem a určete osu budoucí spojky.

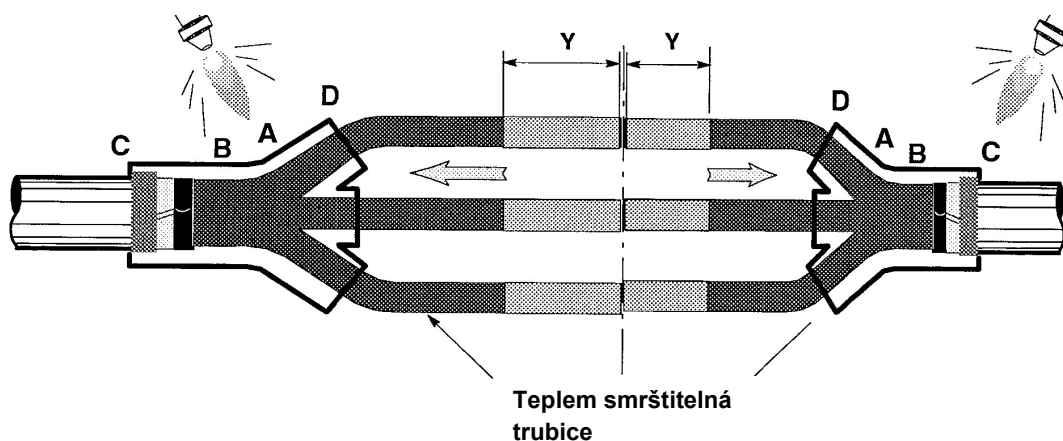


spojka	L [mm]
F	1020
H	1060

- Od osy spojky naměřte na **1.kabelu** vzdálenost **L** [mm]. V tomto místě udělejte bandáž vláknitého obalu a směrem ke konci kabelu obal sejměte. Pancíř do vzdálenosti 50 mm od konce obalu očistěte od asfaltu a případné koroze a zajistěte Ligarex páskou. Zbytek pancíře odřízněte a směrem ke konci kabelu sejměte.
- Odstraňte polštář pancíře a výplňové vložky. Žíly mírně rozehněte a zakraťte na osu spojky.
- U kabelu s **PVC protikorozní ochranou** na Pb plášti žil očistěte tuto ochranu od asfaltu. Cca 120 mm od konce pancíře ukončete u všech žil PVC ochranu a směrem ke konci kabelu ji odstraňte.
- U kabelu s **protikorozní ochranou typu J** na Pb plášti žil zajistěte ochranu cca 120 mm od konce pancíře provázkem a směrem ke konci kabelu ji odstraňte.
- Obnažené Pb pláště očistěte od asfaltu.
- Malým kontaktním perem připevněte k Pb plášti konec Cu tkaného pletiva. Na konec protikorozní ochrany na žíle kabelu položte pod Cu pletivo jednu vrstvu těsnící pásky MT 25. Druhou vrstvu pásky položte přes pletivo. Obě vrstvy pásky zatlačte do sebe, zvláště v místě Cu pletiva.
- Toto provedte na všech žilách kabelu.
- Opačné konce pletiv přiložte na pancíř a propojte je velkým kontaktním perem. Pero zajistěte ovinutím několika závitů armovací pásky M 38 v šířce cca 20 mm.
- Nasadte na jednotlivé žíly ochranné trubice a pomocí měkkého plamene PB je směrem od pancíře smrštěte.
- Na konec vláknitého obalu kabelu, obnažený pancíř a kontaktní pero navíňte vrstvu EPR pásky E 25.



- Nasadte na žíly a ukončený pancíř rozdělovací hlavu a smrštěte ji. Ohřev začněte v místě A po celém obvodu a pokračujte dále přes B do C a zpět do D (viz obrázek).
- Ostraňte přebytečné délky smrštiteľných trubic, aby zůstaly obnažené Pb pláště žil v délce Y.

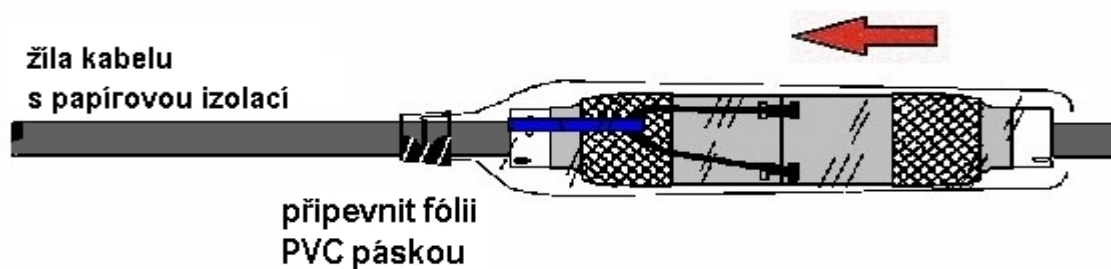


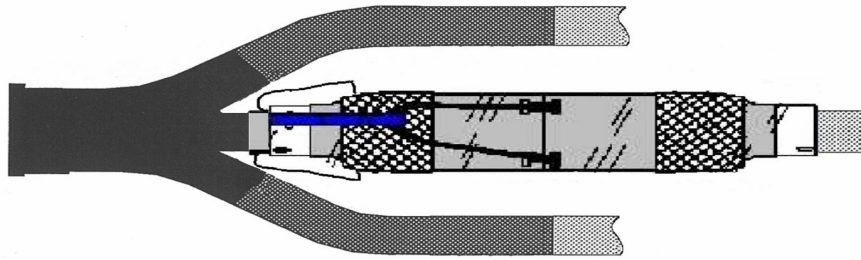
spojka	Y [mm]
F	230
H	275

- Od stredy spojky nyní naměřte na **2. kabelu** délku **L**.
- Odstraňte polštář a pancíř, atd, včetně smrštění ochranných trubíc a rozdělovací hlavy.....stejně jako u prvního kabelu.
- Žíly mírně rozehněte, vytvarujte k příslušným žilám 1. kabelu a zakraťte je na potřebnou délku..
- Ostraňte přebytečné délky smrštiteľných trubíc, aby zůstaly obnažené Pb pláště žil v délce Y.

2. Nasazení spojkových těles na kabely

- Uvolněte začátek ochranné folie jejím vytažením z nosné trubky a nasadte těleso spojky tímto koncem na žílu kabelu.
- Ochrannou folii upevněte k smrštiteľné trubici několika závitů PVC pásky.
- Těleso spojky nasuňte po ochr. folii tak, aby se uvolnil Pb plášť. Folie zůstává na kabelu pod spojkou a chrání vnitřek spojky před nečistotami.





3.Příprava žil

- Pb pláště všech žil odstraňte v délce X. Pokovený papír ukončete 10 mm od konce Pb pláště.
- Odstraňte izolaci v délce A.

délka spojky jader

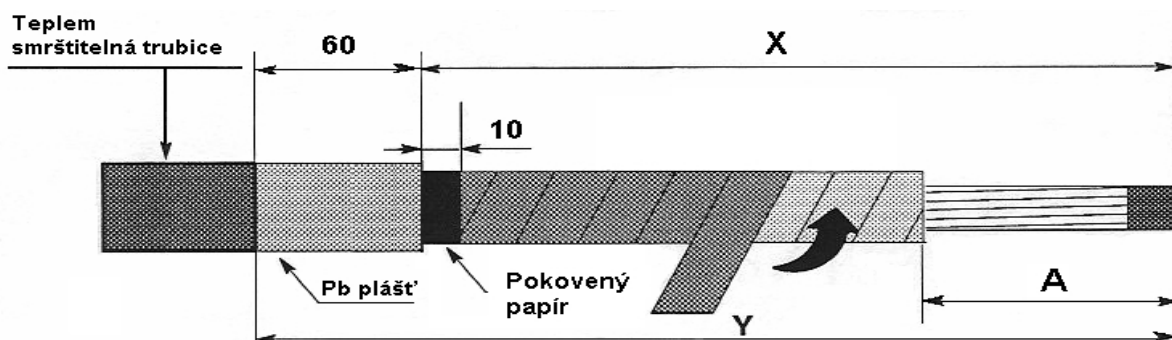
$$A = \frac{\text{.....}}{2} + 10 \text{ při lisovaném spojení [mm]}$$

$$A = \text{hloubka otvoru spojky jader} + 2 \text{ při šroubovém spojení, [mm]}$$

Při šroubovém spojení kabelů o nižším průřezu než 240 mm², kde je nutno použít do spojky jader centrovací kroužek je

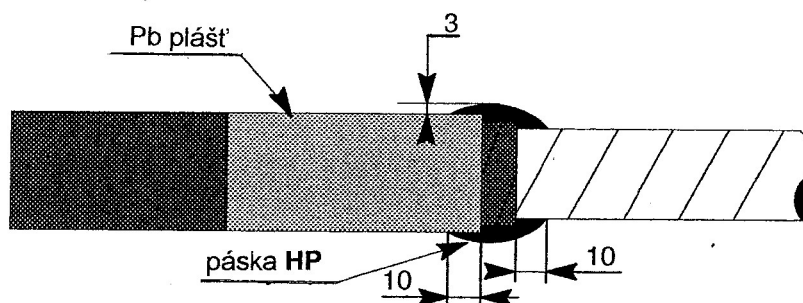
$$A = \text{hloubka otvoru spojky jader včetně nasazeného kroužku} + 2, [\text{mm}]$$

- S povrchu izolace odvíháte a odstraňte až k ukončenému pokovenému papíru 2 izolační papíry.



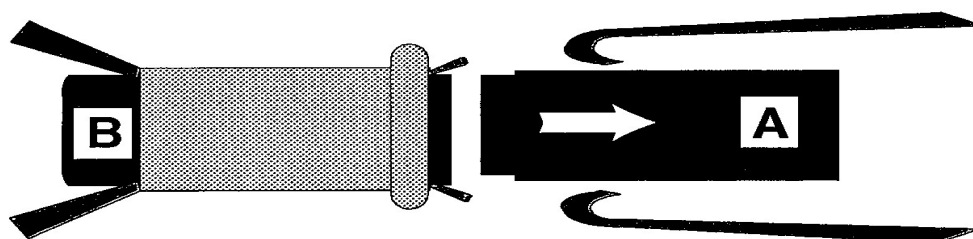
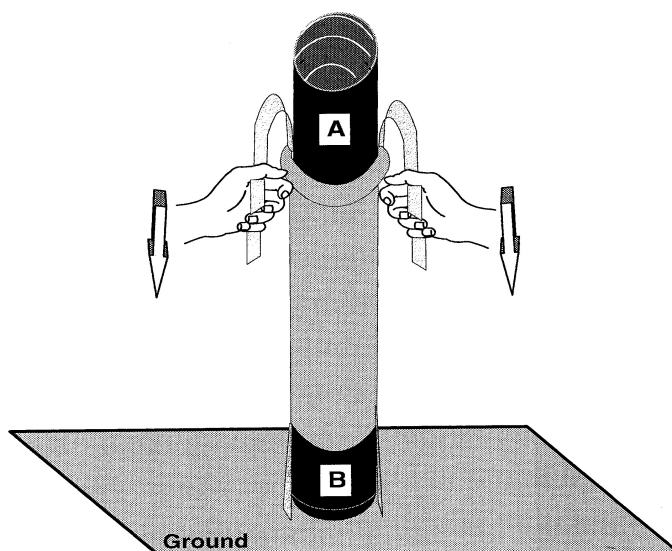
spojka	X [mm]	Y [mm]
F	170	230
H	215	275

- Pokovený papír, izolaci a Pb plášť oviňte několika HP páskami - označení A1 - v rozměrech uvedených na obrázku. Pásky navíjejte s mírným protažením.



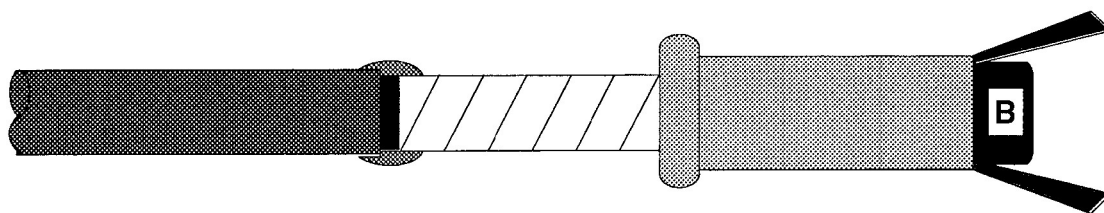
4. Příprava olejivzdorné trubice

- Trubicí umístěnou na nosiči postavte zaslepeným koncem nosiče na podložku. Uchopte obě pásy na horním otevřeném konci nosiče a táhněte je rovnoměrně dolů tak, aby se trubice rolovala. Pokračujte až do místa, kdy se uvolní část A nosiče, kterou odstraňte.

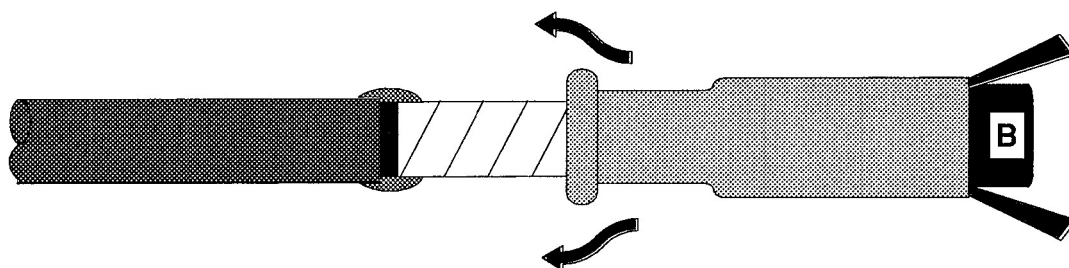


- Ustříhněte obě obnažené pásy co nejbliže u hrany B části nosiče

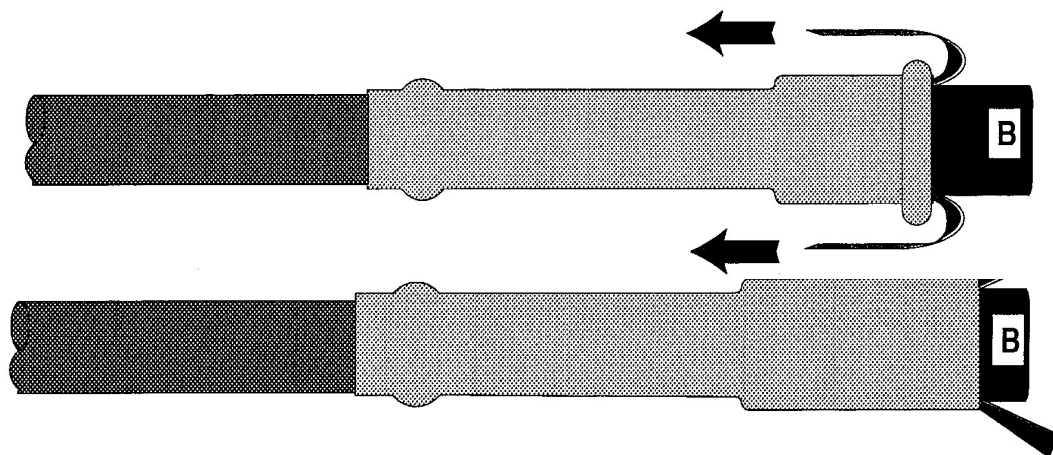
- Navlékněte B část nosiče se svinutou trubicí na upravený konec kabelu s papírovou izolací tak, až dno nosiče dosedne na konec jádra kabelu.



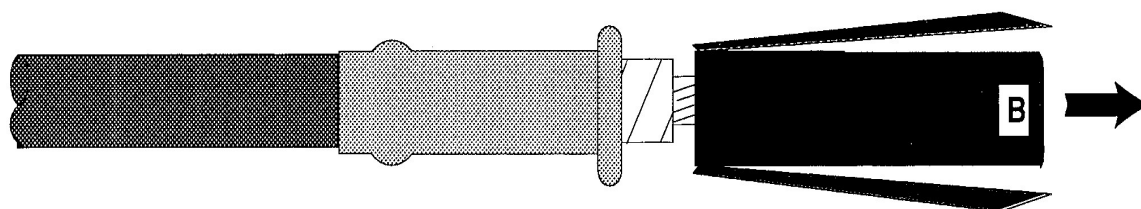
- Rozvířte trubici po povrchu izolace a pláště.



- Rovnoměrným tahem za obě pásky srolujte trubici s nosiče na kabel.



- Uvolněnou část B nosiče odstraňte



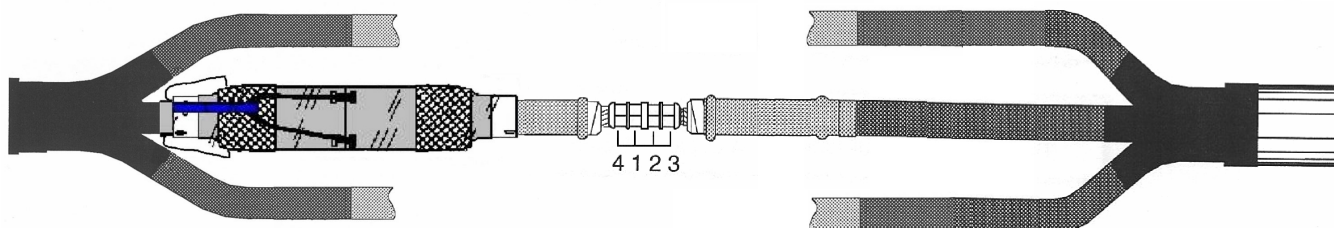
- Tyto úkony provedte na všech šesti koncích spojovaných žil.

5. Spojení vodivých jader

- Zkontrolujte, zda jsou tělesa spojek nasazená na žilách kabelu !

a) spojení lisováním šestihrannou čelistí

- Zasuňte vodivá jádra do spojky jader a zalisujte v pořadí slisů dle obrázku. Počet slisů a jejich šíře je uveden na těle spojky jader.
- Očistěte kontaktní vazelinu, odstraňte případné otřepy vzniklé při lisování spojky jader.
- Odmastěte povrch spojky jader. Očistěte olejvzdornou trubici.



b) šroubové spojení

- Zasuňte vodivá jádra do spojky jader. U nižších průřezů nezapomeňte na nasazení středících kroužků do spojky. Při spojování postupujte dle montážního postupu výrobce šroubové spojky, tj.

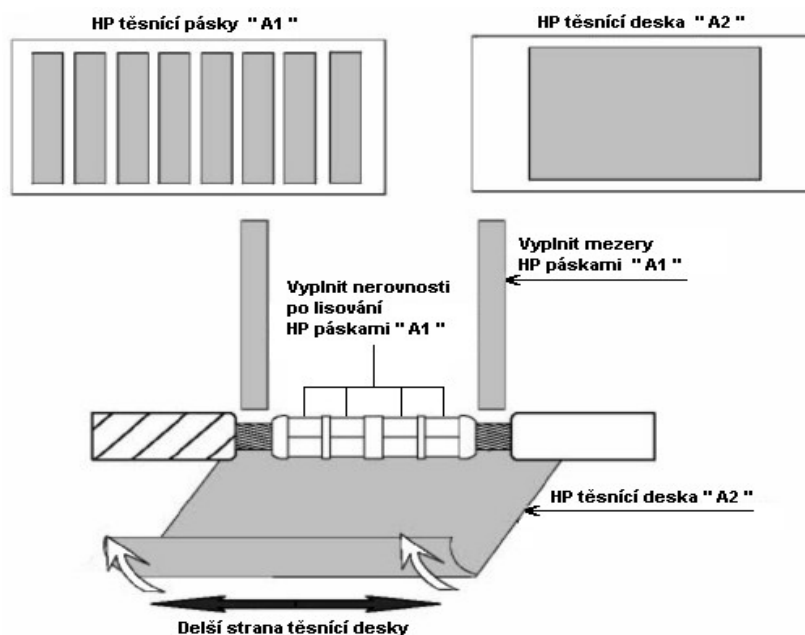
- 1.zašroubujte rukou všechny šrouby na spojce jader pevně k jádru kabelu
- 2.šrouby utahujte imbusem v pořadí 1 (vnější) a 2 (vnitřní) až dojde k jejich utržení.

- Očistěte kontaktní vazelinu a odstraňte případné otřepy vzniklé při spojování jader v místě utržených šroubů.
- Očistěte a odmastěte povrch spojky jader. Očistěte olejvzdorné trubice.

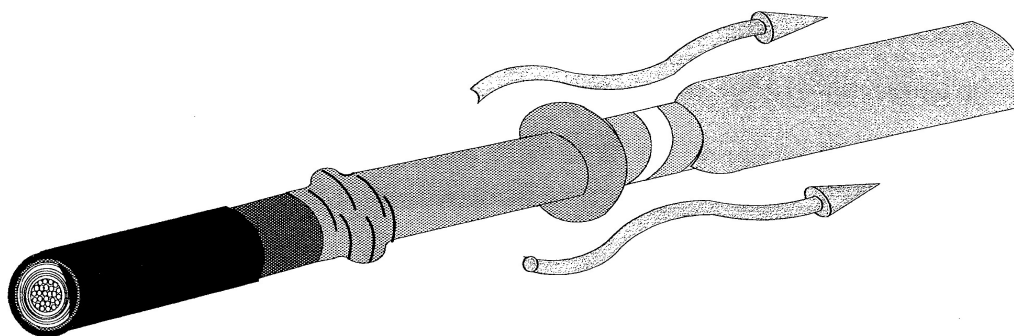
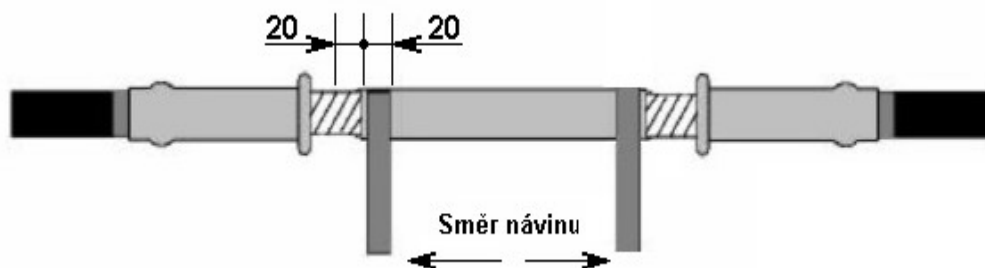
6. Ovinutí spojky vodivých jader a usazení olejvzdorné trubice

- Slisy na lisovací spojce jader, popř. díry po utržených šroubech u mechanického spojovače jader oviňte resp. vyplňte HP páskami – označení A1. Také obnažená vodivá jádra mezi spojkou jader a izolací vyplňte a oviňte HP páskami – označení A1. Pásky navíjejte s mírným tahem tak, abyste dosáhli přibližně rovny, válcový povrch ovinu.

- Na takto ovinutou spojku jader nyní navíjete HP desku – označení A2, delší stranou v ose spojovaných kabelů. Při navíjení desku přidržíte ve voskovaném papíru, ve kterém je balena, aby nedošlo ke znečištění desky.



- Konce návínů HP desky u papírové izolace v šířce 20 mm a cca 20 mm papírové izolace oviňte silikonovou páskou. Pásku navíjejte s mírným tahem.



- Rozvíjejte postupně obě trubice na ovinutou spojku jader.

7. Navinutí olejvzdorné pásky

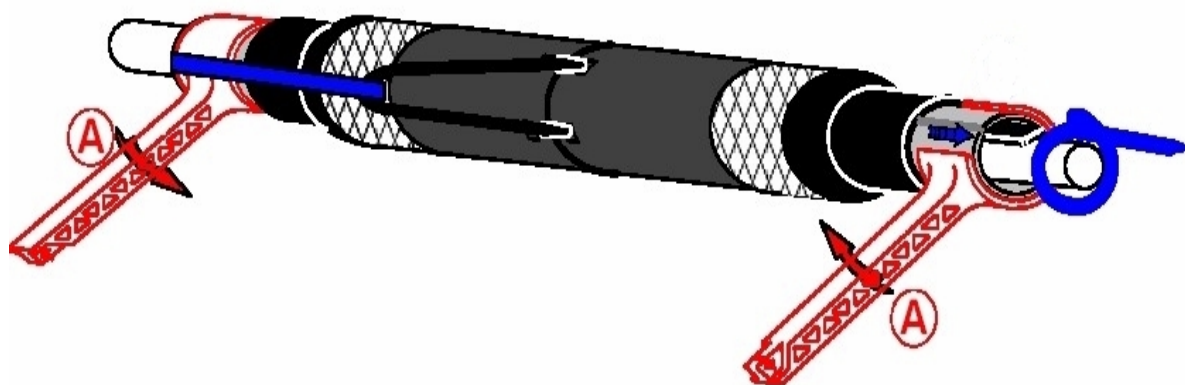
- Na silikonové olejvzdorné trubice navíjete průhlednou olejvzdornou pásku OB 25. Pásku řádně vytahujte, aby se nevytvořily nerovnosti. Navíjete s 50% překrytím.

8. Usazení tělesa spojky

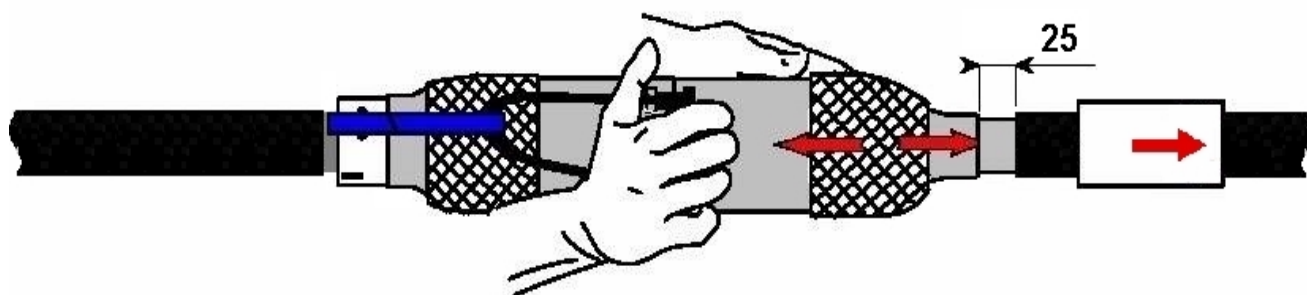
- Přesuňte těleso spojky do osy spojení kabelů.
- Odstraňte ochrannou folii s kabelu.
- Neuvolňujte modré pásky suchých zipů!

9. Smrštění tělesa spojky

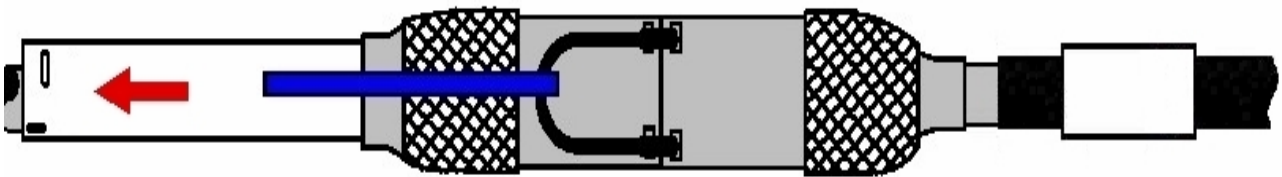
- Nasadte oba klíče na konce nosných trubic tělesa spojky, jak je znázorněno na obrázku.
- Klíče zatlačte uvedeným směrem A, tím se uvolní krátká trubice a vysune se vně tělesa spojky.



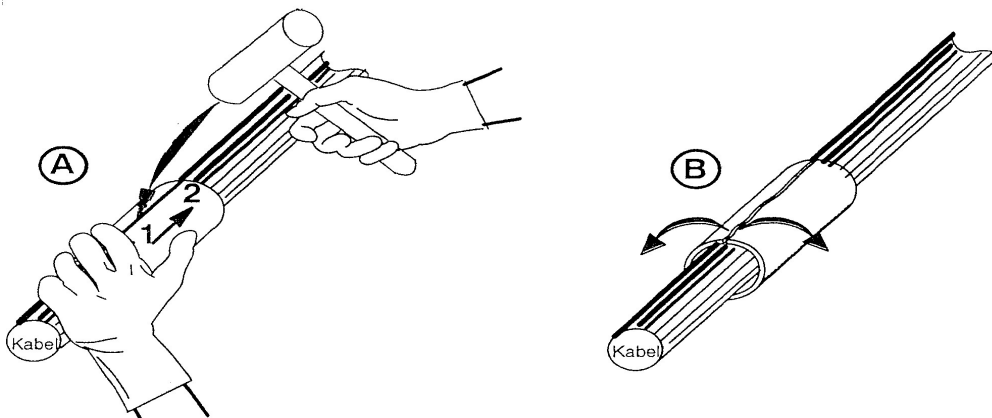
- Zkontrolujte, případně nastavte těleso spojky tak, aby na smrštěné straně byla mezi koncem polovodivého pláště spojky a koncem ochr. trubice (tj. obnažený Pb plášť) vzdálenost 25 mm.



- Přidržte smrštěnou stranu spojky na kabelu a uvolněte modré pásky suchých zipů. Dlouhá nosná trubice se automaticky vysune.



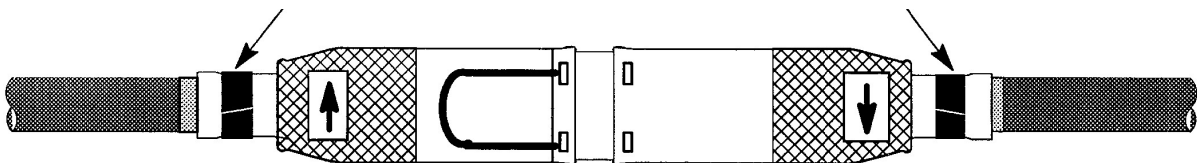
10. Odstranění nosných trubec



- Uhodte několikrát kladivem na nosnou trubici v místě šedých linek, až trubice praskne. Trubicí rozlomte a sejměte s kabelu.

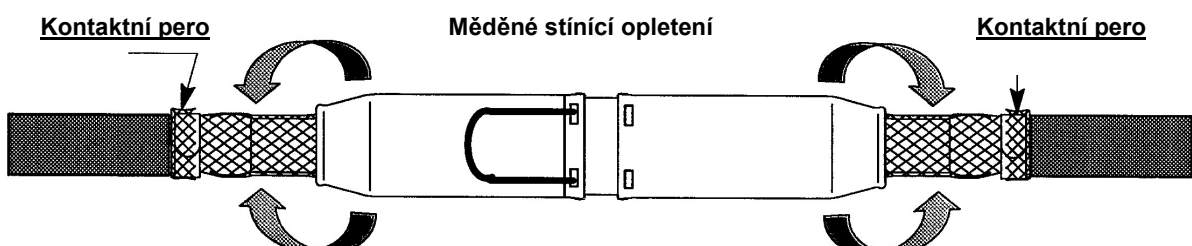
11. Bandážování tělesa spojky

- Očistěte a odmastěte vnější polovodivou vrstvu izolace kabelu i polovodivý plášť tělesa spojky.
- Třemi závitmi EPR pásky E 25 pevně přibandážujte oba konce polovodivého pláště k žilám kabelu.



12. Propojení kovového stínění

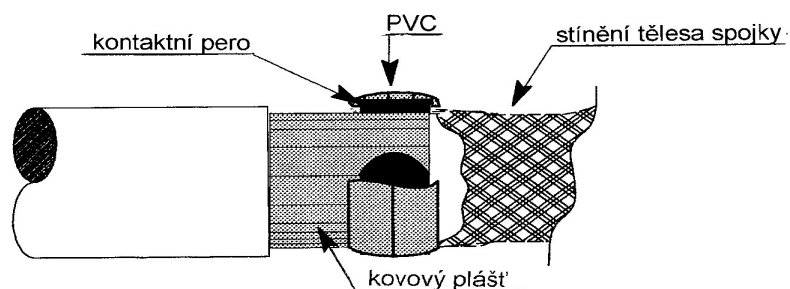
- Uvolněte kovové stínění tělesa spojky odstraněním úvazku a přetáhněte je na obou stranách na žíly kabelů.



- Navíňte jeden závit kontaktního pera přes stínění tělesa spojky na Pb plášti. Konce drátů stínění tělesa spojky ohněte přes pero zpět a zbytek pera rozvíňte.

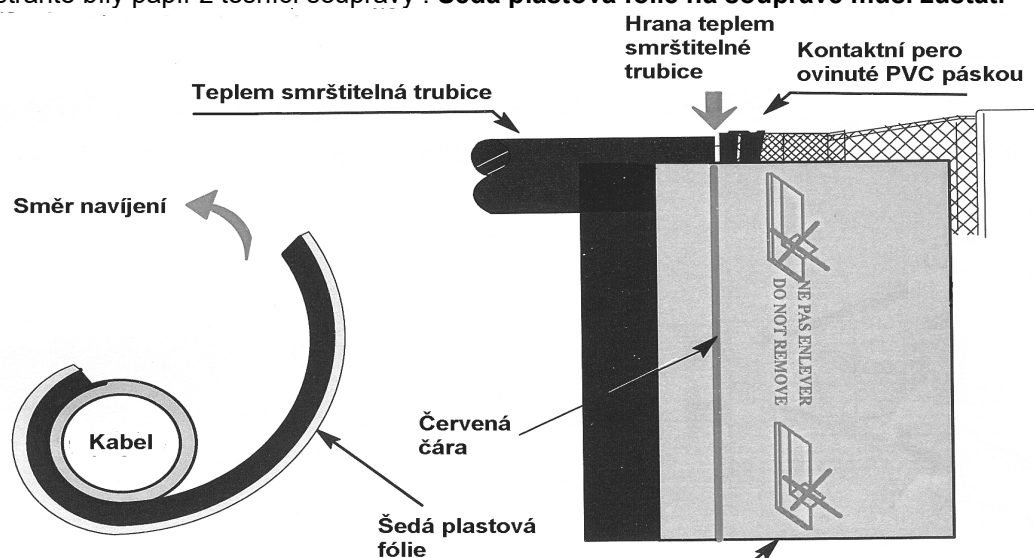
- Pera zajistíte ovinutím několika závitů PVC pásky.

Pro toto propojení je třeba cca 25 mm volného Pb pláště na konci smrštěné ochr. trubice. Pokud je silikonová olejivzdorná trubice příliš dlouhá, lze ji na konci polovodivého pláště spojky opatrně ostrým nožem zakrátit.



13. Vodotěsnost spojky

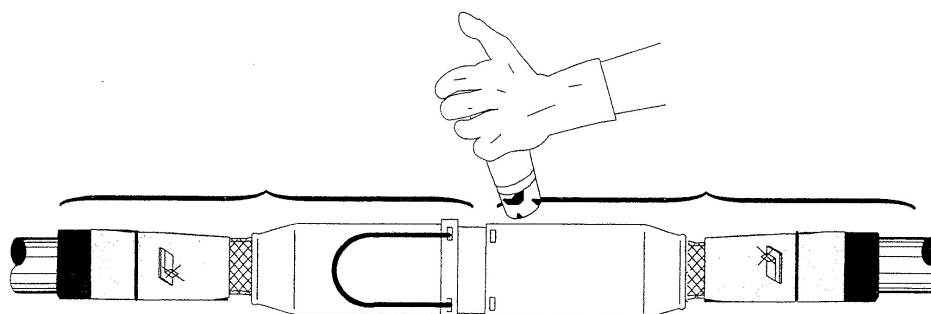
- Zdrsněte a odmastěte konec ochranné trubice na Pb plášti v délce cca 70 mm.
- Odstraňte bílý papír z těsnicí soupravy. **Šedá plastová fólie na soupravě musí zůstat.**



- Těsnicí soupravu přiložte na kabel tak, aby se červená čára nakreslená na šedé folii kryla s hranou ochranné trubice na Pb plášti kabelu. **Šedá plastová fólie směřuje ke středu spojky.**

Těsnicí soupravu na kabel a konec spojky pevně navíňte.

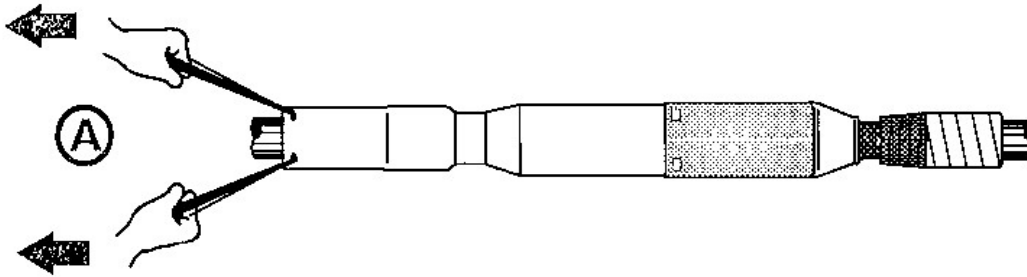
14. Mazání pláště spojky



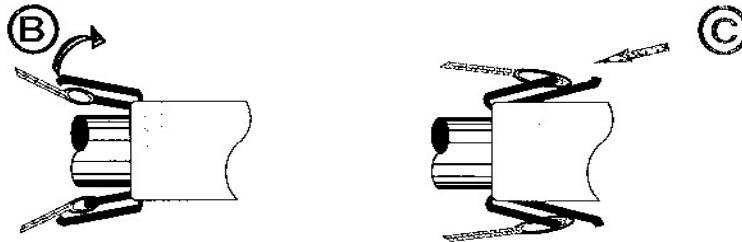
Dostatečným množstvím silikonového oleje **V 300** natřete přehnuté části pláště spojky i navinuté těsnicí bariery.

15. Přetažení pláště spojky

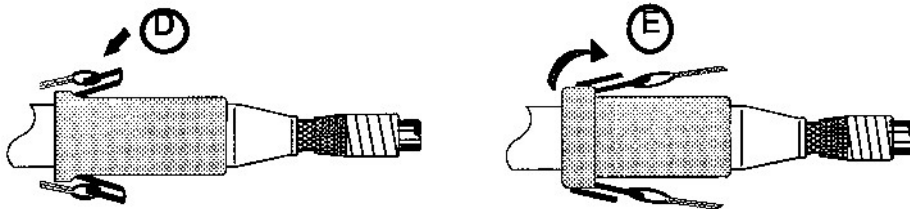
- Navlékněte na zápěstí tkanice tažných popruhů nasazené na jedné polovině pláště spojky. Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící barieru .



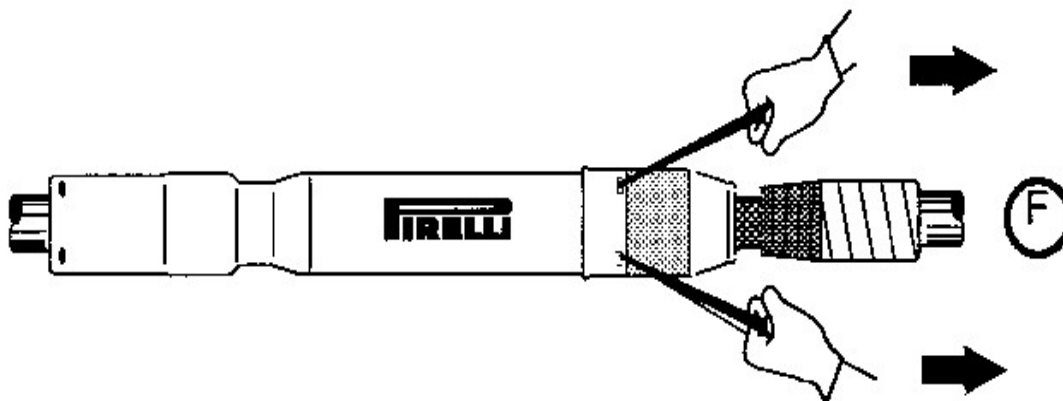
- Vyměňte háčky popruhů z otvorů v plášti – viz B a C.



- Nasadte háčky popruhů do otvorů na opačném konci pláště spojky - viz D a E.



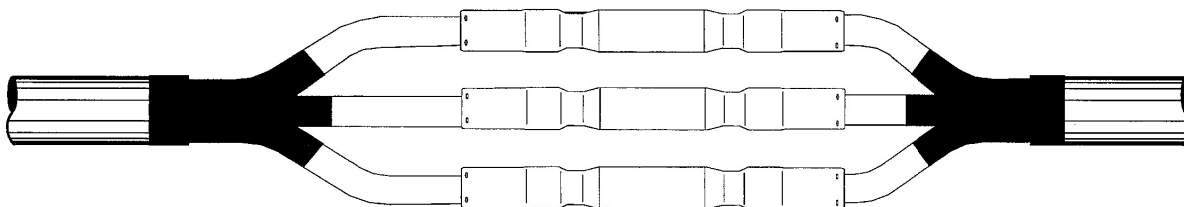
- Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící barieru na opačné straně spojky



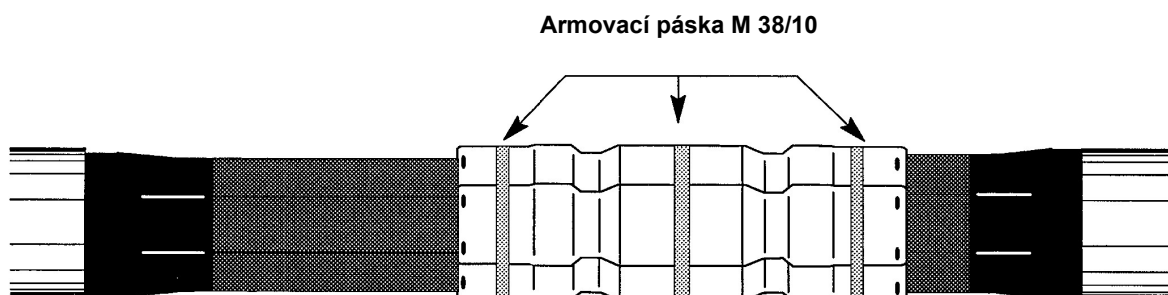
- Vyměňte háčky popruhů z otvorů v plášti a popruhy odstraňte.

16. Dokončení spojky

- Stejným způsobem namontujte další 2 žíly.



- Armovací páskou svažte všechny spojky k sobě.



M.Černý, P.Vyšín

11.3.2010

rev.A 29.4.2013 Vyšín

DICOMTRADE

spol.s r.o.

273 02 TUCHLOVICE 37

tel. 312520275

fax. 312243706

- KONEC -