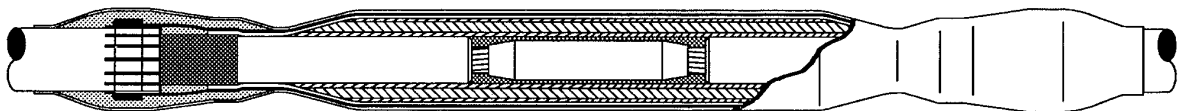


EPJMe/EC-1C-24-F-T3 C1.2

Přímá kabelová spojka
se zabudovanou elektrodou

- **COMPACT** -



Použití:

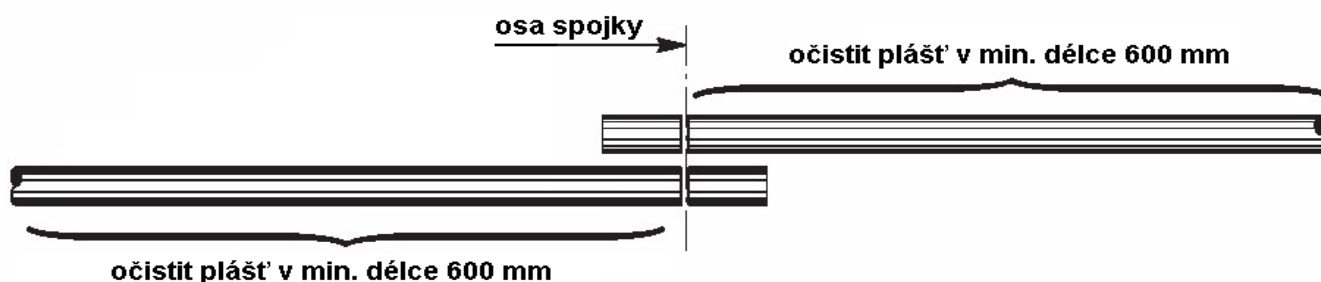
1. Jmenovité napětí U_0/U (U_m): 12,7/22 (25) kV
2. Typ kabelu: jednožilový s izolací z XPE – dle PNE 34 7625
3. Velikost **F**- pro průřezy 95 - 240 mm² a max. průměr kabelu 48 mm
4. Materiál vodivého jádra kabelu: Al nebo Cu

Obsah balení

Těleso spojky.....	1 ks
Spojka jader kabelů.....	1 ks
Al folie.....	1 ks
PVC páska E 20.....	1 ks
Těsnící páska ME 38.....	4 ks
Kontaktní pero.....	2 ks
Silikonový olej V 300.....	1 ks
Montážní plastové klíče.....	2 ks
Brusné plátno.....	1 ks
Vinylové rukavice	2 ks
Čistící ubrousek.....	1 ks
Montážní návod	1 ks

Pracovní postup**1. Příprava kabelů**

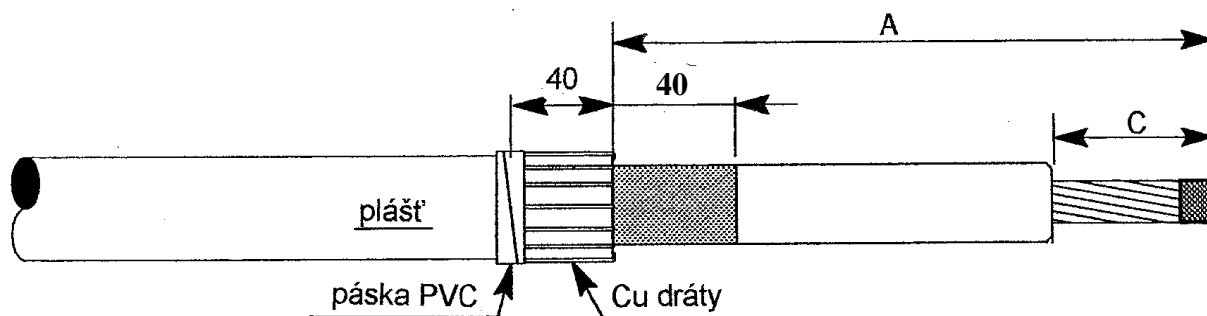
- Vyrovnajte kabely a uřízněte je v místě osy budoucí spojky.
- Očistěte pláště spojovaných kabelů v délce alespoň 600 mm.



- U **jednoplášťového** kabelu odstraňte plášť v délce **A**.
- U **dvouplášťového** kabelu odstraňte vnější plášť v délce **A+50 mm** a vnitřní plášť v délce **A**.
- Odstraňte Cu folii tvořící protispirálu na Cu drátech stínění.
- Ohněte přes hranu pláště stínící dráty kabelu a zkraťte je na délku 40 mm. Konce drátů oviňte několika závity PVC pásky E 20.
- Vhodným nástrojem odstraňte vnější polovodivou vrstvu do vzdálenosti 40 mm od hrany ukončeného pláště.
- Odstraňte izolaci včetně vnitřní polovodivé vrstvy podle návodu výrobce spojovací šroubové armatury.

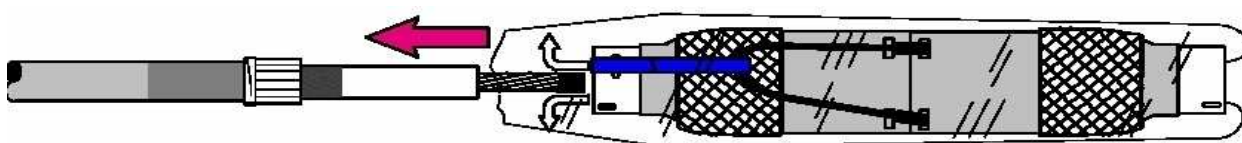
C = 65 mm pro průřezy 95 – 185 mm²
63 mm pro průřez 240 mm²

Spojka	A [mm]
EPJMe/EC-1C-24-F-T3	185

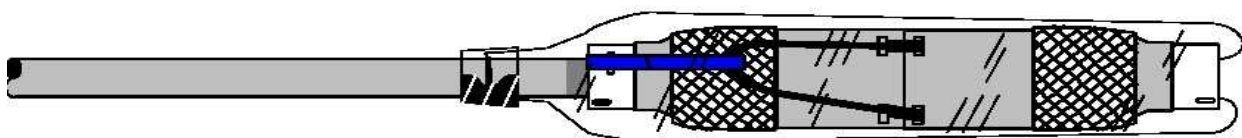


2. Nasazení tělesa spojky

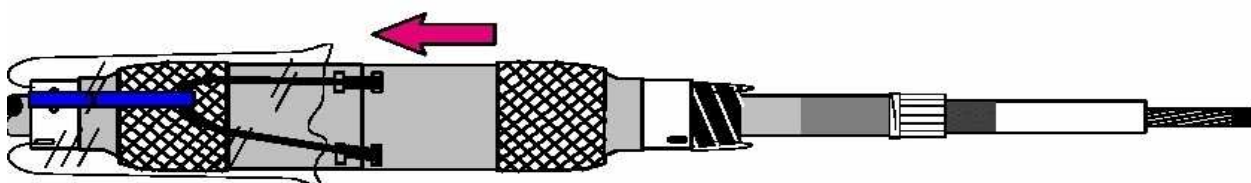
- Uvolněte začátek ochranné folie jejím vytažením z nosné trubky spojky a nasadte těleso spojky na jeden z kabelů.



- Ochrannou folii upevněte k plášti kabelu několika závity PVC pásky.



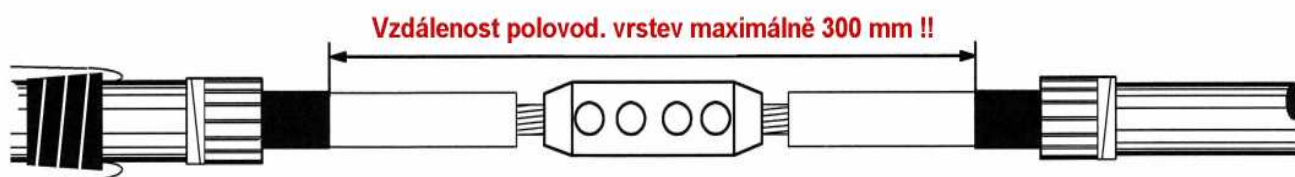
- Těleso spojky nasuňte na kabel po ochranné folii tak, aby se uvolnil opracovaný konec kabelu. Folie zůstává na kabelu pod spojkou a chrání vnitřek spojky před nečistotami.



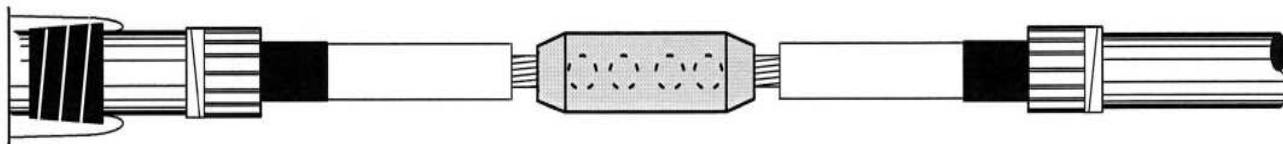
3. Spojení vodivých jader

- Při spojování postupujte dle montážního postupu výrobce šroubové spojky.
- Zasuňte vodivá jádra do spojky jader. U nižších průřezů nezapomeňte na nasazení středících kroužků do spojky jader.

1. zašroubujte **rukou** všechny šrouby na spojce jader pevně k jádru kabelu. Zkontrolujte vzdálenost mezi polovodivými vrstvami kabelů.

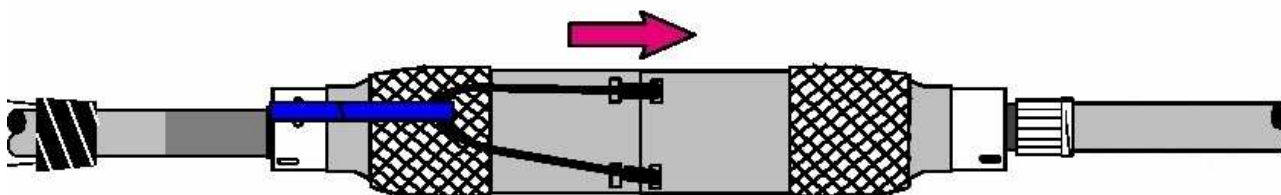


2. pomocí ráčnového klíče s vložkou imbus 6 šrouby utahujte v pořadí 1.vnější a 2.vnitřní až dojde k jejich utržení.
- Očistěte vazelínu a odstraňte případné otřepy vzniklé při spojování jader v místě utržených šroubů.
 - Řádně očistěte a odmastěte povrch opracované izolace i spojky jader.
 - Na spojku jader navíňte Al folii.



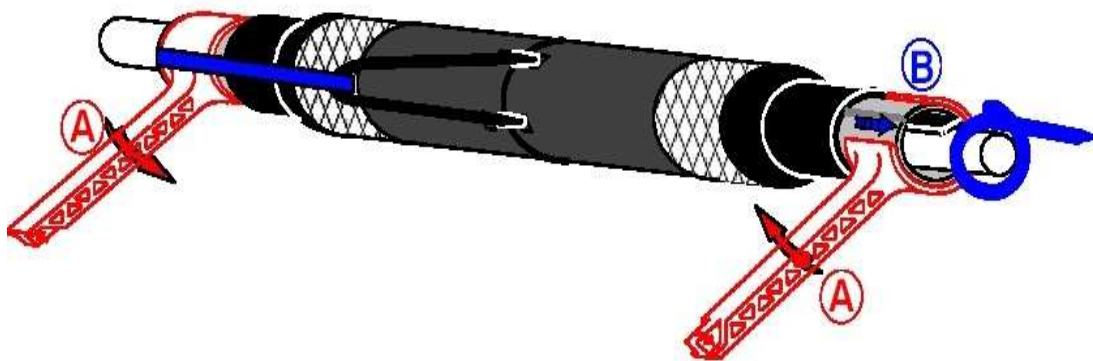
4. Usazení tělesa spojky

- Přesuňte těleso spojky do osy spojení kabelů.
- Odstraňte ochrannou folii s kabelu.
- **Neuvolňujte modré pásky suchých zipů!**

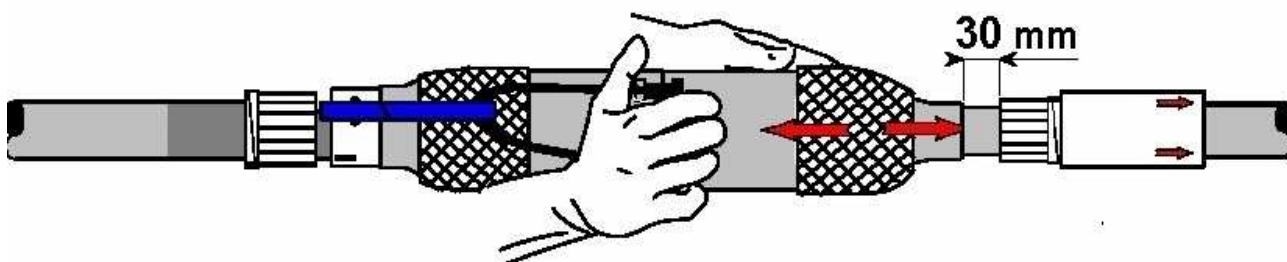


5. Smrštění tělesa spojky

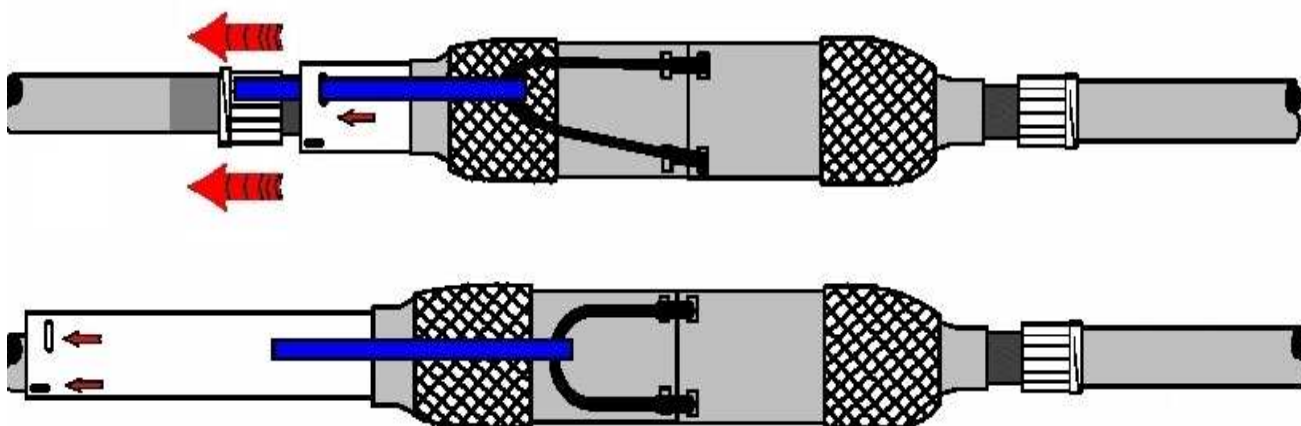
- Nasadte oba klíče na konce nosných trubíc tělesa spojky, jak je znázorněno na obrázku.
- Klíče zatlačte uvedeným směrem A, tím se uvolní krátká trubice a vysune se vně tělesa spojky.



- Zkontrolujte, případně nastavte těleso spojky tak, aby na smrštěné straně byla mezi koncem polovodivého pláště spojky a hranou pláště kabelu vzdálenost 30 mm (tj. obnažená část vnější polovodivé vrstvy na izolaci).

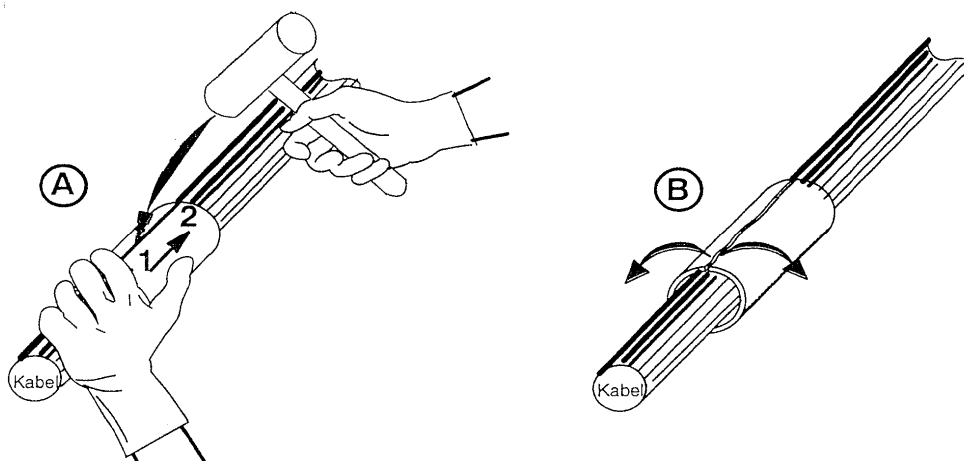


- Přidržte smrštěnou stranu spojky na kabelu a uvolněte modré pásky suchých zipů. Dlouhá nosná trubice se automaticky vysune.



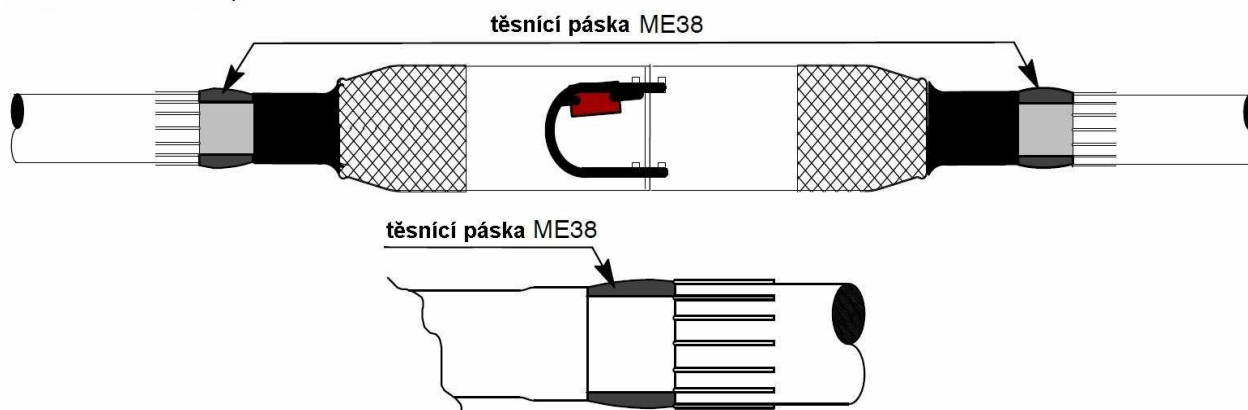
6. Odstranění nosných trubic

- Uhoďte několikrát kladivem na nosnou trubici v místě šedých linek, až trubice praskne. Trubicí rozlomte a sejměte s kabelu.



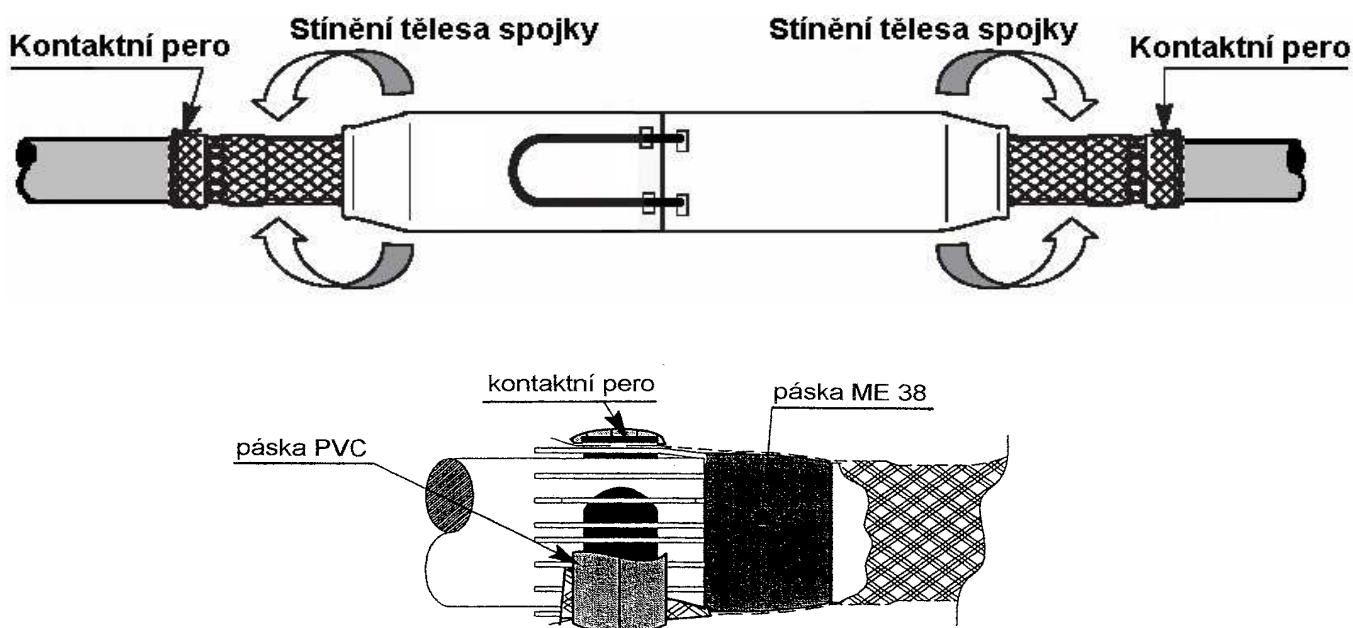
7. Úprava kabelu

- Očistěte a odmastěte vnější polovodivou vrstvu izolace kabelu i polovodivý plášť tělesa spojky.
- Povrch vnější polovodivé vrstvy kabelu mezi polovodivým pláštěm spojky a pláštěm kabelu vyplňte těsnící páskou ME 38 – viz obrázek.



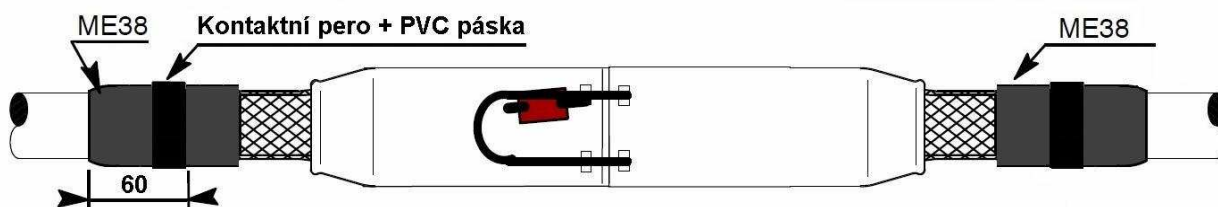
8. Propojení kovového stínění

- Odstraňte PVC pásku navinutou na koncích stínících drátů spojovaných kabelů. Dráty ohněte kolmo k ose kabelu. Na hranu pláště kabelu naviňte jeden závit kontaktního pera. Stínící dráty ohněte zpět.
- Uvolněte kovové stínění tělesa spojky odstraněním úvazku a přetáhněte je na obou stranách na plášť kabelu přes závit kontaktního pera a stínící dráty kabelů. Naviňte jeden závit kontaktního pera přes stínění tělesa spojky a stínící dráty kabelu. Konce stínících drátů kabelu a drátů stínění tělesa spojky ohněte přes pero zpět a zbytek pera rozviňte. Pero zajistěte ovinutím několika závitů PVC pásky.

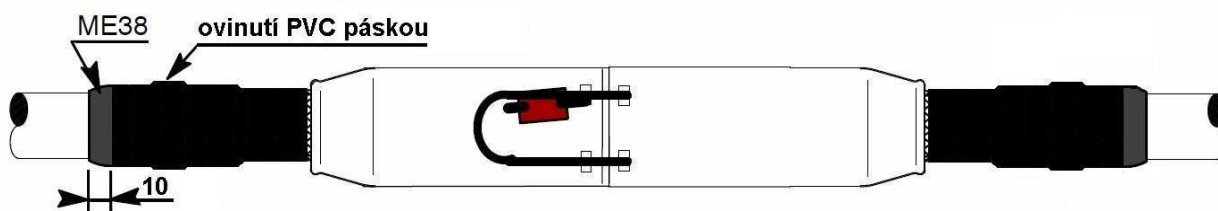


9. Vodotěsnost spojky

- Zdrsněte a odmastěte konec pláště v délce cca 70 mm.
- Naviňte jednu vrstvu těsnící pásky ME 38 ve vzdálenosti 60mm od hrany pláště kabelu. Pásku mírně protahujte.
- V případě montáže kabelu s dvěma plášti naviňte první vrstvu těsnící pásky tak, aby překrývala cca 10 mm PVC plášť.
- Pokračujte v navíjení těsnící pásky až ke kontaktnímu peru.
- Poslední vrstvu těsnící pásky ME 38 naviňte vedle kontaktního pera ve směru do středu spojky.

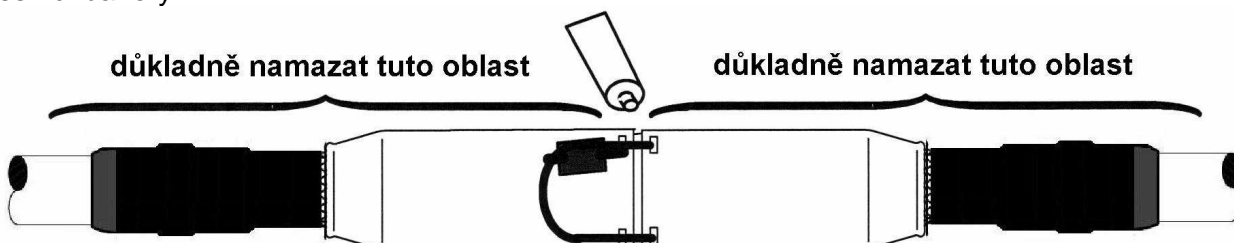


- Na těsnící pásku naviňte jednu vrstvu PVC pásky, tak aby návin začínal cca 10 mm od konce těsnící pásky ME38 – viz obr. Oviňte PVC páskou též stínění spojky až k hraně ohrnutého pláště spojky.



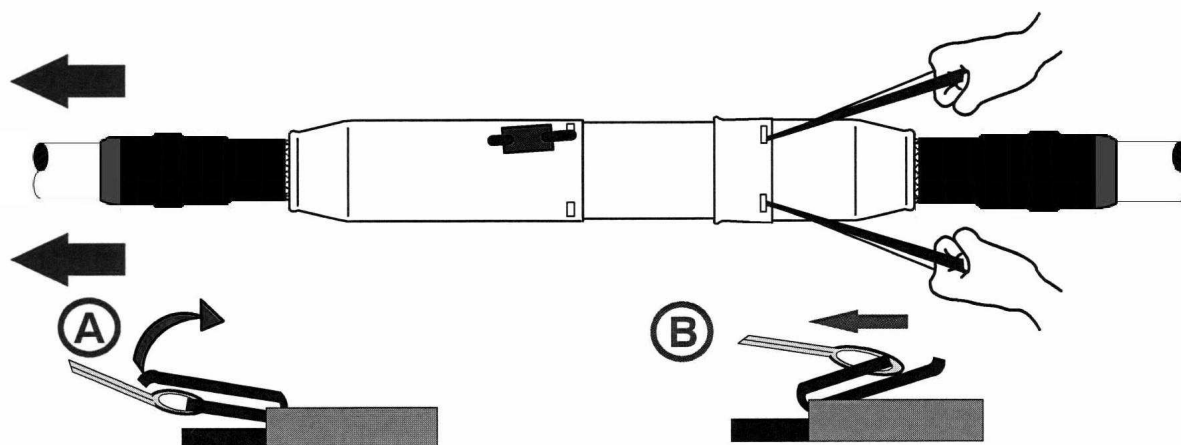
10. Mazání pláště spojky

- Dostatečným množstvím silikonového oleje **V 300** natřete přehnuté části pláště spojky i navinuté těsnící bariery.



11. Přetažení pláště spojky

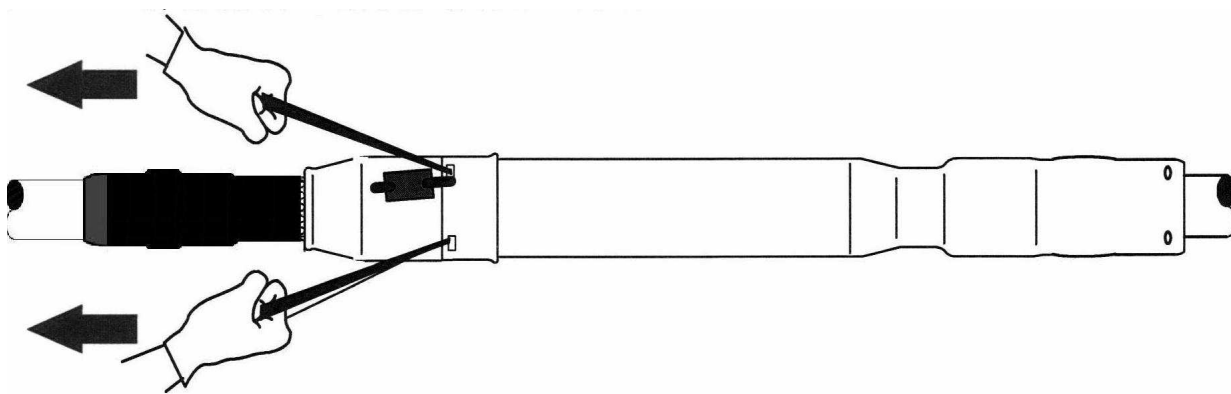
- Navlékněte na zápěstí tkanice tažných popruhů nasazené na jedné polovině pláště spojky. Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící bariery.



- Vyjměte háčky popruhů z otvorů v plášti v pořadí A a B a nasadte je do otvorů na opačném konci pláště.



- Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící bariery na opačné straně spojky.



- Vyměňte háčky popruhů z otvorů v plášti a popruhy odstraňte.

P.Vyšín
15.3.2018

DICOMTRADE
.s.r.o.
273 02 TUCHLOVICE 37
tel. 312 520 275
mob. 602 573 168

- KONEC -