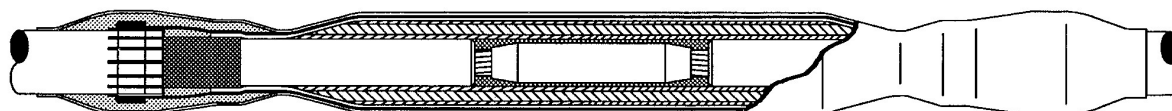


EPJM-1C-41,5-T3

V 1.2

Přímá kabelová spojka

- *ELASPEED* -



Použití:

1. Jmenovité napětí U_0/U (U_m): 20/35 (38,5) kV
2. Typ kabelu: jednožilový s izolací z XPE – dle PNE 34 7625
3. Velikost **H**: pro průřezy 50 - 150 mm² a max. průměr kabelu 48 mm
IP: pro průřezy 95 - 300 mm² a max. průměr kabelu 55 mm
I: pro průřezy 185 - 500 mm² a max. průměr kabelu 65 mm
4. Materiál vodivého jádra kabelu: Al nebo Cu

Obsah balení

Těleso spojky.....	1 ks
PVC páska E 20.....	1 ks
Páska HP 19/6.....	1 ks
EPR izolační páska E 25	1 ks
Těsnící páska ME 38.....	2 ks
Kontaktní pero.....	2 ks
Těsnící souprava	2 ks
Silikonový olej V 300.....	1 ks
Montážní plastové klíče.....	2 ks
Brusné plátno.....	1 ks
Sáček na odpad.....	1 ks
Vinylové rukavice	2 ks
Montážní návod	1 ks

UPOZORNĚNÍ

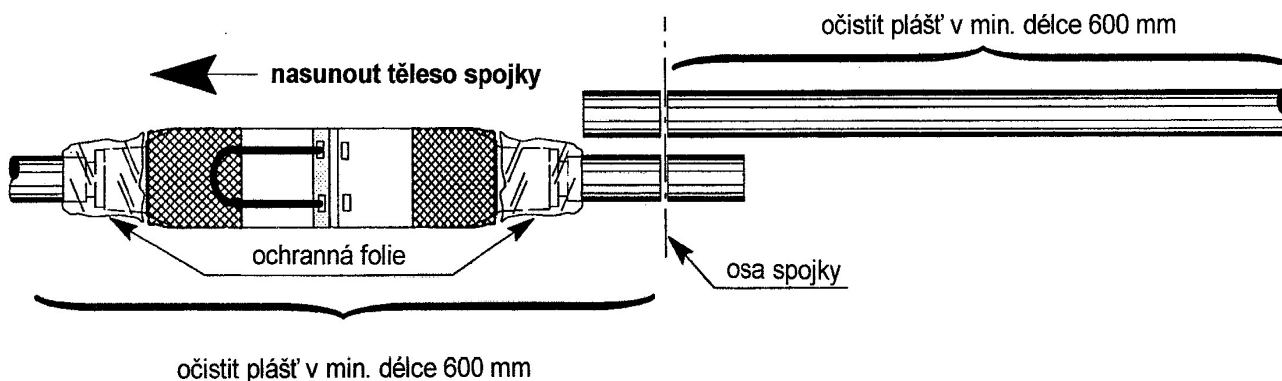
K montáži této kabelové spojky je možno použít pro spojení vodivých jader kabelu spojku lisovací, nebo šroubovací. Při použití spojky šroubovací konzultujte její typ předem s distributorem těchto souborů.

Maximální délky spojek vodivých jader 220m.

Pracovní postup

1. Příprava kabelů a spojky

- Vyrovnajte kabely a uřízněte je v místě osy budoucí spojky.
- Očistěte pláště spojovaných kabelů v délce alespoň 600 mm.
- Nasadte na jeden z kabelů těleso spojky zabalené v ochranné plastové folii.



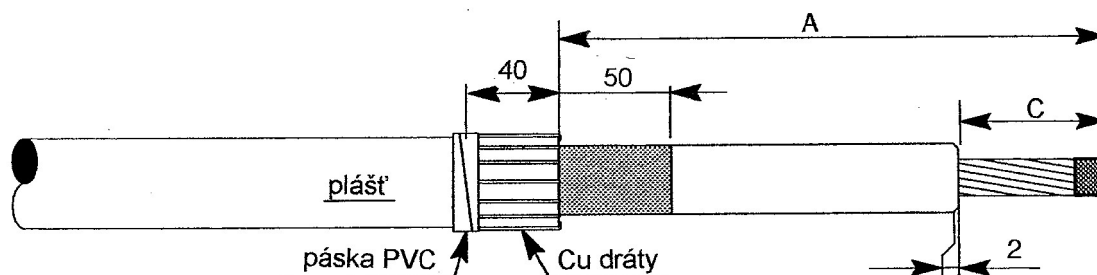
2. Úprava konců kabelů

- U **jednoplášťového** kabelu odstraňte plášť v délce **A**.
- U **dvouplášťového** kabelu odstraňte vnější plášť v délce **A+70 mm** a vnitřní plášť v délce **A**.
- Ohněte přes hranu pláště stínící dráty kabelu a zkraťte je na délku **40 mm**. konce drátů oviňte několika závitů PVC pásky E 20/10.
- Vhodným nástrojem odstraňte vnější polovodivou vrstvu do vzdálenosti **50 mm** od hrany ukončeného pláště.
- Odstraňte izolaci včetně vnitřní polovodivé vrstvy v délce **C**.

délka spojky jader

$$C = \frac{\text{-----}}{2} + 10 \text{ při lisovaném spojení, nebo } + 2 \text{ při šroubovém spojení [mm]}$$

- Hranu izolace srazte v délce 2 mm.



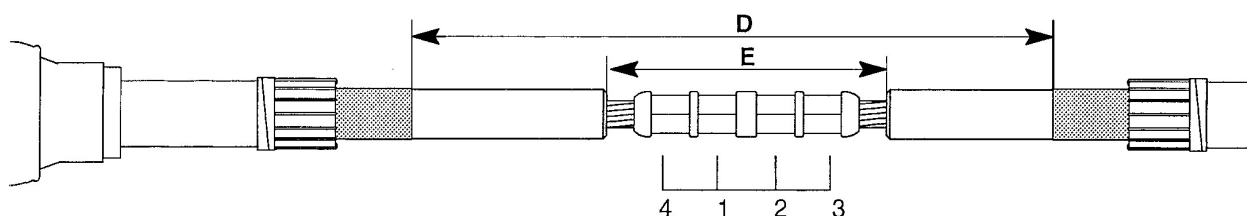
Spojka	A [mm]
EPJM-1C-41,5-T3	280

3. Spojení vodivých jader

- **Zkontrolujte, zda je těleso spojky nasazené na kabelu !**

a) spojení lisováním šestihrannou čelistí

- Zasuňte vodivá jádra do spojky jader a zalisujte v pořadí slisů dle obrázku. Počet slisů a jejich šíře je uveden na těle spojky jader.
- Očistěte kontaktní vazelínu a odstraňte případné otřepy vzniklé při lisování spojky jader.
- Řádně očistěte a odmastěte povrch opracované izolace i spojky jader.
- Zkontrolujte rozměry uvedené na obrázku.



Spojka	D [mm]	E [mm]
EPJM-1C-41,5-T3	cca 470	max 240

b) šroubové spojení

- Zasuňte vodivá jádra do spojky jader. Při spojování postupujte dle montážního postupu výrobce šroubové spojky.

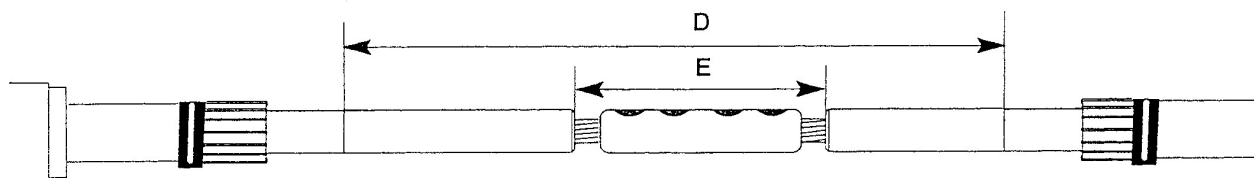
1.zašroubujte **rukou** všechny šrouby na spojce jader pevně k jádru kabelu

2.podle přiložené tabulky a spojovaného průřezu zvolte vhodnou vložku do ráčnového klíče (šestihran 19 pro průřezy 95 -185 mm², imbus 6 pro průřez 240 mm²). Šrouby utahujte v pořadí 1 (vnější) a 2 (vnitřní) až dojde k jejich utržení.

- Očistěte kontaktní vazelínu a odstraňte případné otřepy vzniklé při spojování jader v místě utržených šroubů.

- Řádně očistěte a odmastěte povrch opracované izolace i spojky jader.

- Zkontrolujte rozměry uvedené na obrázku.

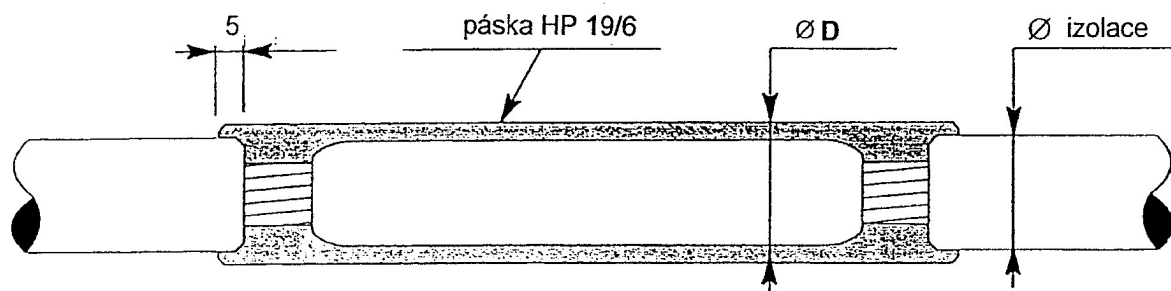


4. Ovinutí spojky vodivých jader

- Nalisovanou spojku jader, obnažená vodivá jádra a hrany izolace v délce 5 mm (viz obrázek) oviňte páskou s vysokou permitivitou, označenou HP 19/6.

Průměr náviny **$D = \phi \text{ izolace} + 2 \text{ mm}$**

Pásku navíjejte s mírným tahem a tak, abyste dosáhli přibližně rovný, válcový povrch ovinu.



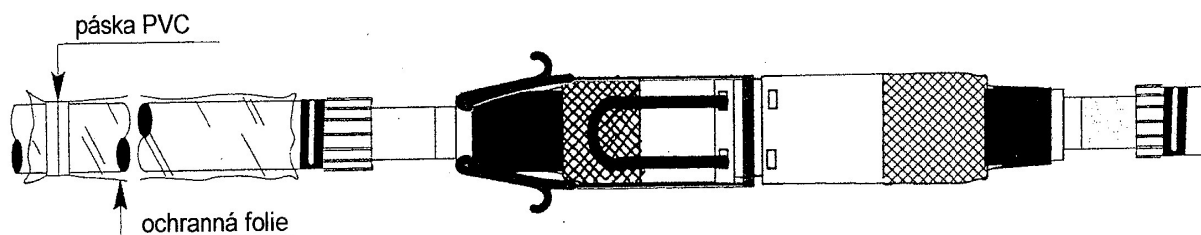
5. Usazení tělesa spojky

- Odstraňte lepicí pásku zajišťující ochrannou plastovou folii na tělesu spojky. Přehrněte ochrannou folii na kabel a upevněte ji k plášti kabelu několika závitů PVC pásky.

- Přesuňte těleso spojky do osy spojení kabelů.

- Odstraňte ochrannou folii s kabelu.

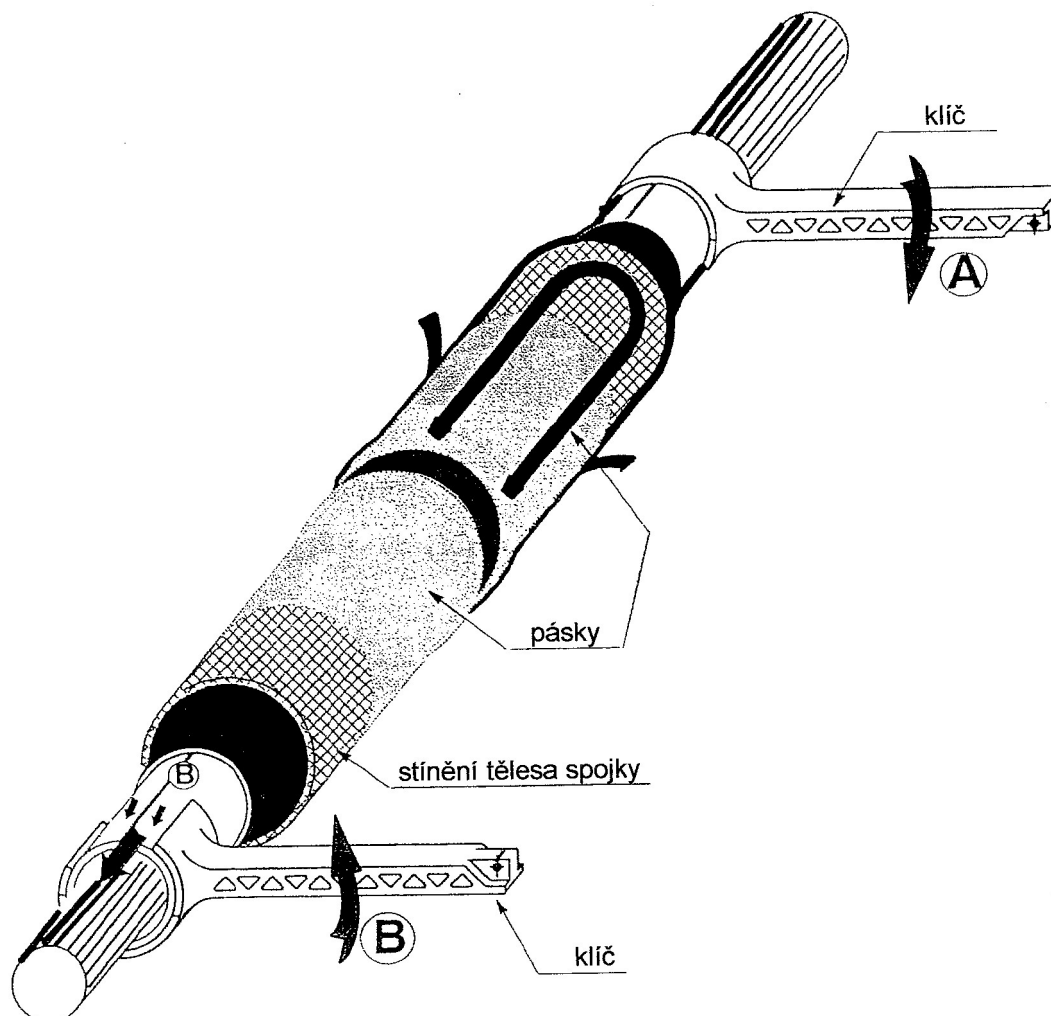
- **Neuvolňujte modré a červené pásky suchých zipů!**



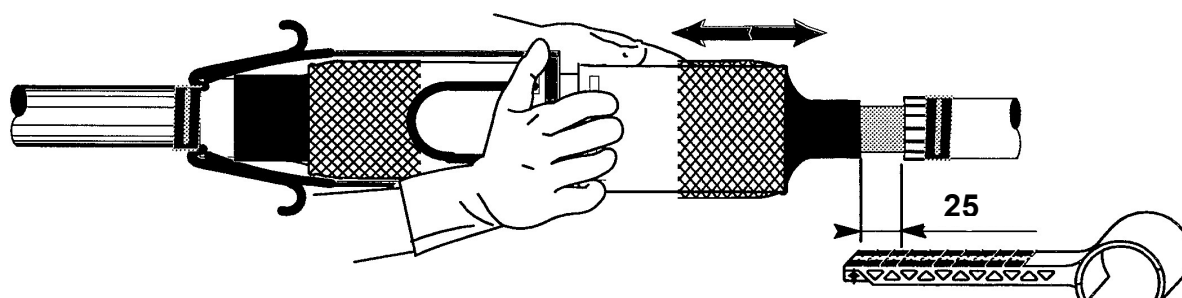
6. Smrštění tělesa spojky

- I. část -

- Nasadte oba klíče na konce nosných trubic tělesa spojky, jak je znázorněno na obrázku.
- Klíče **A** a **B** zatlačte uvedeným směrem, tím se uvolní krátká trubice a vysune se vně tělesa spojky.

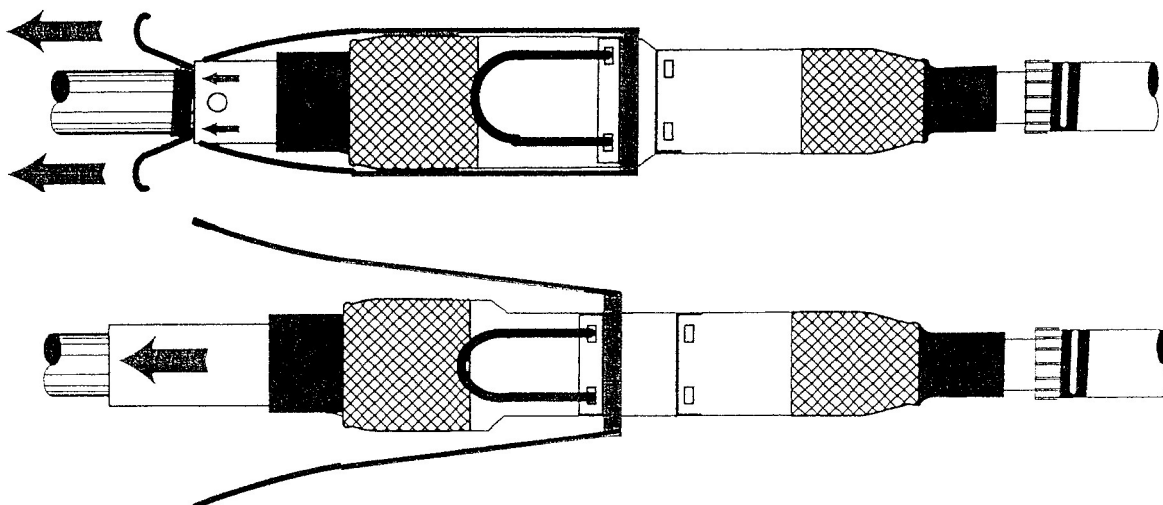


- Zkontrolujte, případně nastavte těleso spojky tak, aby na smrštěné straně byla mezi koncem polovodivé trubice spojky a hranou pláště kabelu vzdálenost 25 mm (tj. obnažená část vnější polovodivé vrstvy na izolaci).



- II. část -

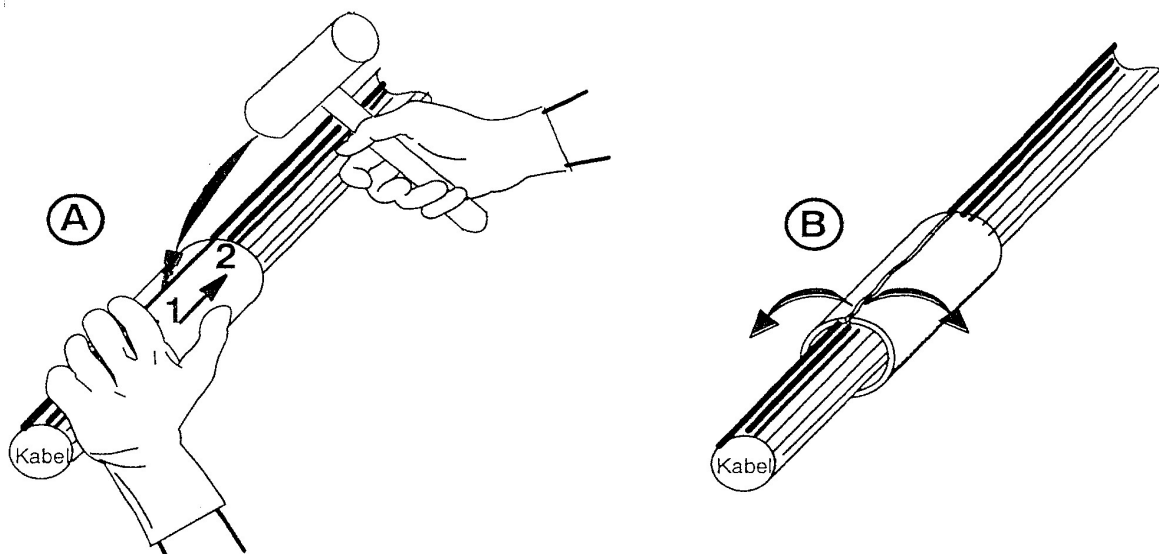
- Přidržte smrštěnou stranu spojky na kabelu a uvolněte modré pásky suchých zipů. Dlouhá nosná trubice se automaticky vysune.



Uvolněte červenou pásku suchého zipu a všechny pásky odstraňte.

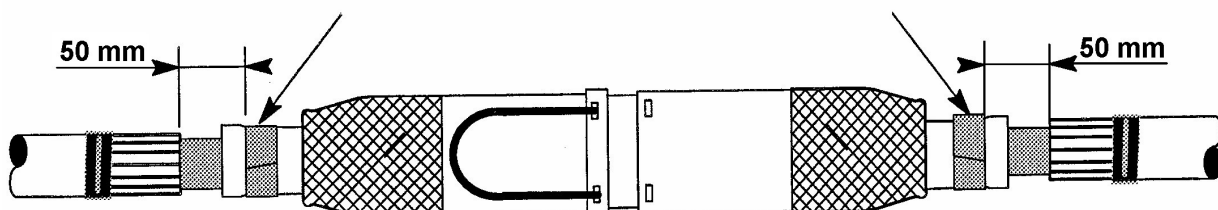
7. Odstranění nosných trubic

- Uhodte několikrát kladivem na nosnou trubici v místě šedých linek, až trubice praskne. Trubicu rozlomte a sejměte s kabelu.



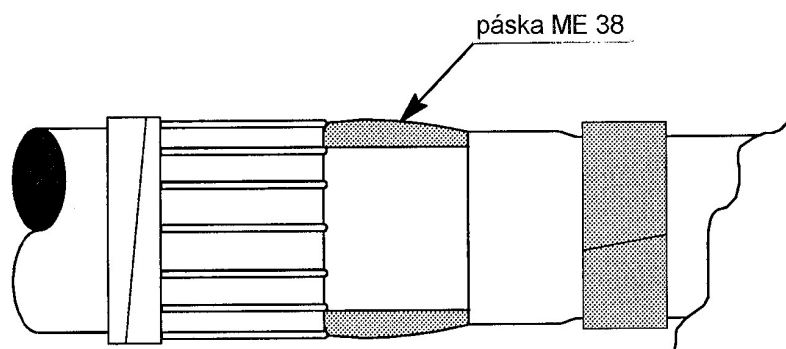
8. Bandážování tělesa spojky

- Očistěte a odmastěte vnější polovodivou vrstvu izolace i polovodivou trubici tělesa spojky.
- Třemi závitmi EPR pásky E 25 pevně přibandážujte oba konce polovodivé trubice tělesa spojky k žíle kabelu.



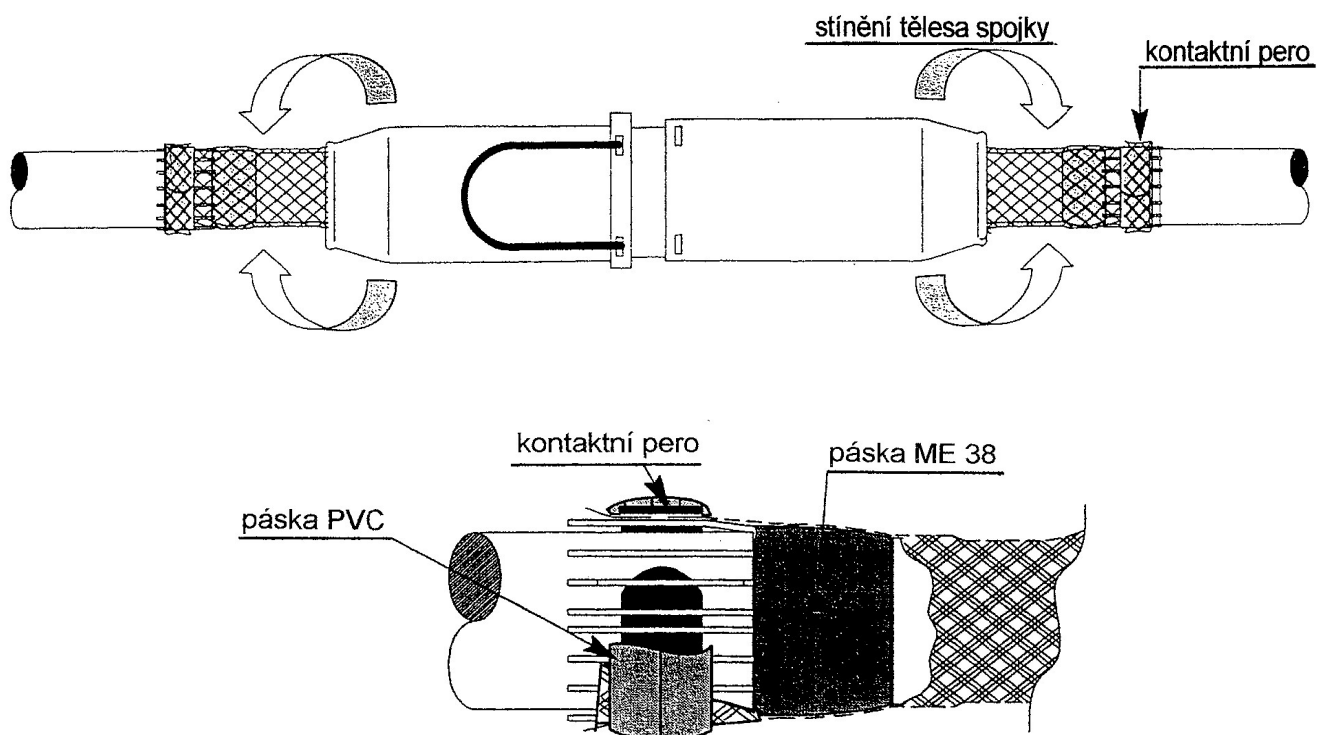
9. Úprava kabelu

- Povrch vnější polovodivé vrstvy kabelu mezi tělesem spojky a pláštěm kabelu vyplňte těsnící páskou ME 38
- viz obrázek.



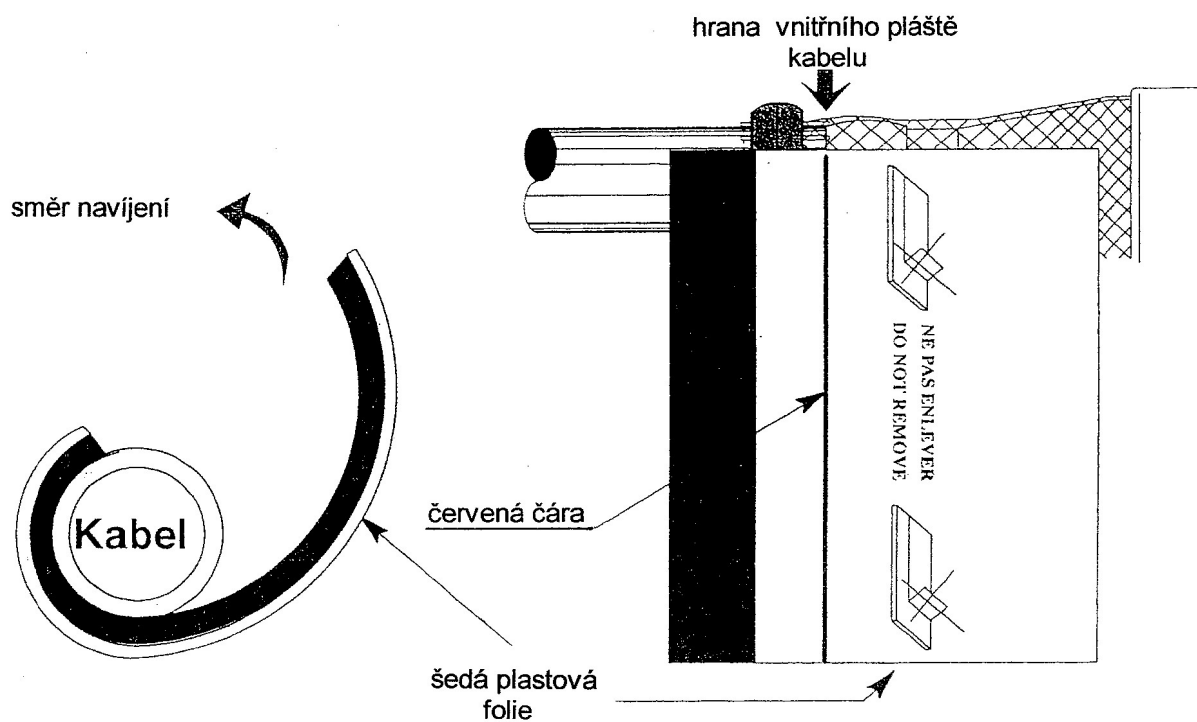
10. Propojení kovového stínění

- Odstraňte PVC pásku navinutou na koncích stínících drátů spojovaných kabelů. Dráty ohněte kolmo k ose kabelu. Ve vzdálenosti 5 mm od hrany ukončeného pláště navijte na plášť jeden závit kontaktního pera. Stínící dráty ohněte zpět.
- Uvolněte kovové stínění tělesa spojky odstraněním úvazku a přetáhněte je na obou stranách na plášť kabelu přes závit kontaktního pera a stínící dráty kabelu. Navijte jeden závit kontaktního pera přes stínění tělesa spojky a stínící dráty kabelu. Konce stínících drátů kabelu a drátů stínění tělesa spojky ohněte přes pero zpět a zbytek pera rozviňte. Pero zajistěte ovinutím několika závitů PVC pásky.



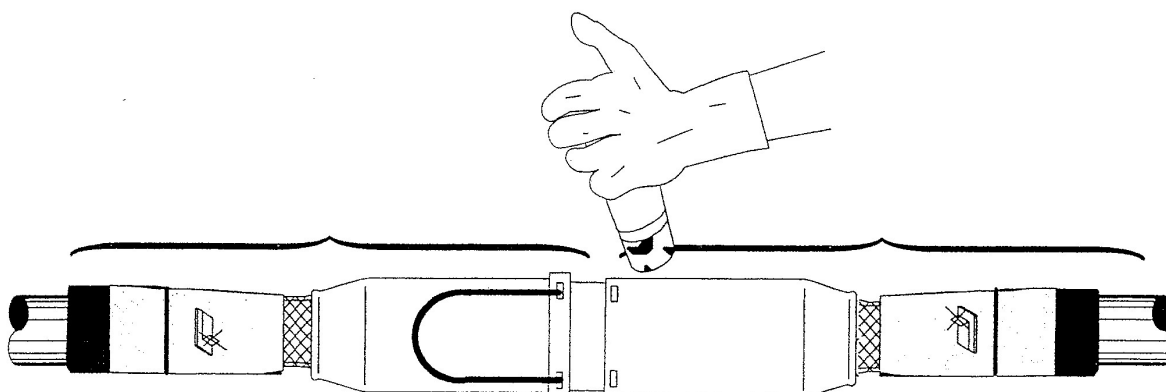
11. Vodotěsnost spojky

- Zdrsňte a odmastěte konec pláště v délce cca 70 mm.
- Odstraňte bílý papír z těsnící soupravy . **Šedá plastová folie na soupravě musí zůstat.**
- Těsnící soupravu přiložte na kabel tak, aby se červená čára nakreslená na šedé folii kryla s hranou s hranou ukončeného pláště kabelu (viz obrázek).
- Těsnící soupravu na kabel a konec spojky pevně navíňte.



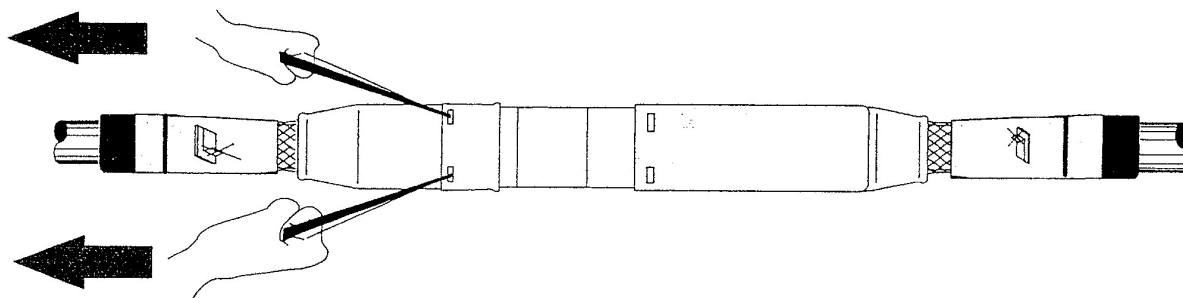
12. Mazání pláště spojky

- Dostatečným množstvím silikonového oleje **V 300** natřete přehnuté části pláště spojky i navinuté těsnící bariery.

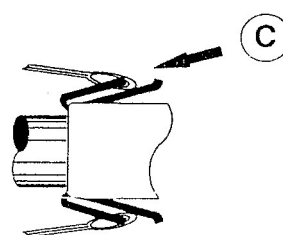
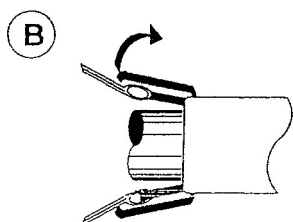


13. Přetažení pláště spojky

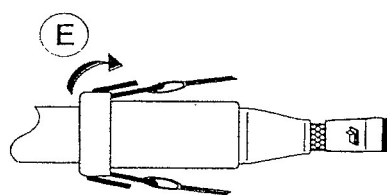
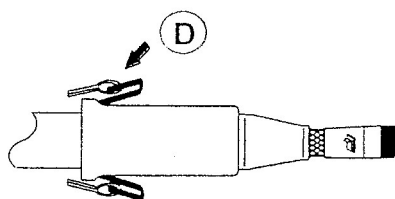
- Navlékněte na zápěstí tkanice tažných popruhů nasazené na jedné polovině pláště spojky. Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící barieru .



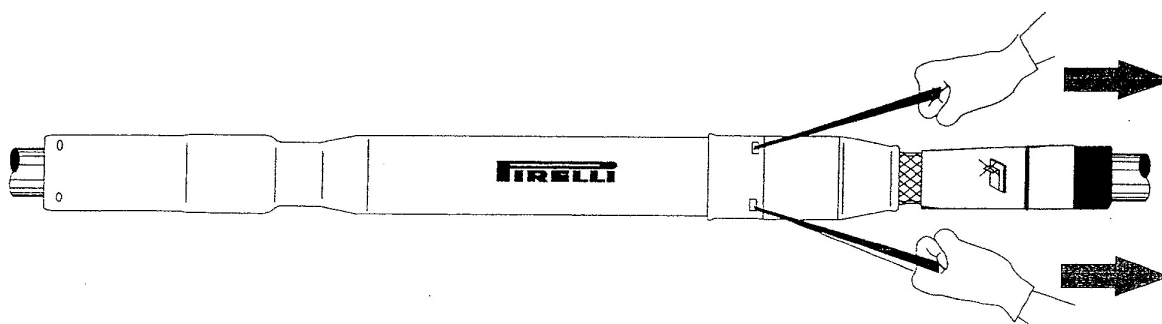
- Vyměňte háčky popruhů z otvorů v plášti – viz B a C.



- Nasadte háčky popruhů do otvorů na opačném konci pláště spojky - viz D a E.



- Tahem za oba popruhy přetáhněte plášť přes těsnící barieru na opačné straně spojky
- Vyměňte háčky popruhů z otvorů v plášti a popruhy odstraňte.



M.Černý
1.8.2006

DICOMTRADE
spol.s r.o.
273 02 TUCHLOVICE 37
tel. 312520275
fax. 312243706

- KONEC -